

УДК 621.884-777

Группа Г39

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 34103-80

На 4 страницах

## МАРКИРОВКА ЗАКЛЕПОК

Введен впервые

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Распоряжением Министерства от 9 июля 1980 года

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает маркировку марок материалов заклепок, изготавливаемых по отраслевым стандартам и рабочим чертежам, место нанесения, форму и размеры знаков маркировки.

6 СИ 654.91 Гаркунова З.П.

Издание официальное

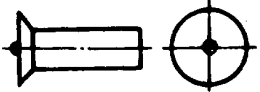
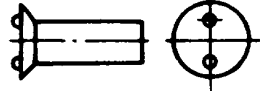
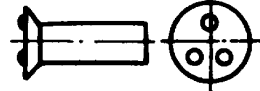

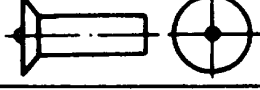
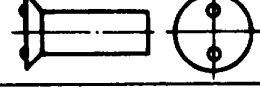
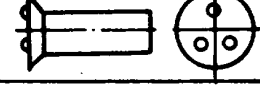
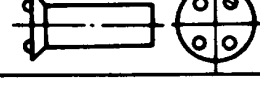

ГР № 8174841 от 22.09.80

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2
№ изд.	9638	9821
Изм. № дубликата		
Изм. № подлинника	269	

2. Маркировка заклепок должна соответствовать указанной в табл.1 и наноситься на неопорной поверхности головок.

Т а б л и ц а 1

Материал		Маркировка	Пример маркировки
Сталь	10 ; 15 ; ХН60ВТ	Не маркируются	-
	20Г2	Одна точка	
	12Х18Н9Т	Две точки	
	ХН78Т	Три точки	
Алюминий и алюминиевые сплавы	В65	Не маркируются	-
	АД1	Черта	
	Д18	Одна точка	
	АМг5П	Две точки	
	АМц	Три точки	
	Д19П	Четыре точки	
Латунь	Л63 Л63 антимагнитная	Не маркируются	-
Медь	М2		
Титановый сплав	ВТ16	Кольцо	

3. Маркировочные знаки должны быть выпуклыми или утопленными.

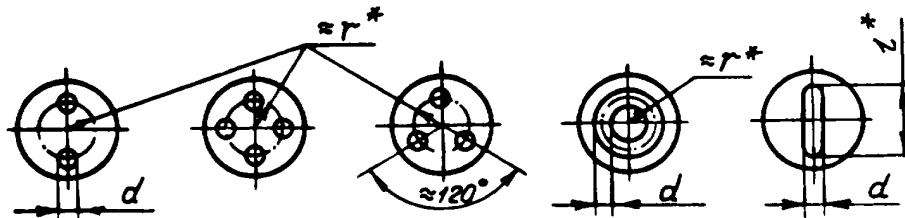
№ изм. 1 2  
№ изв. 8638 8821

288

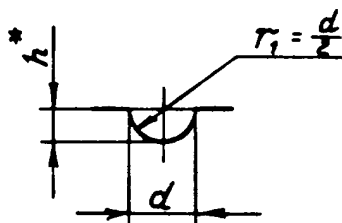
Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

20

4. Размеры, расположение и профиль знаков маркировки должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.



Профиль знаков маркировки



Т а б л и ц а 2

мм				
Диаметры заклепок	$d$	$h$	$l$	$r$
От 1,6 до 5,0	0,4 + 0,6	0,2 + 0,3	1,5 + 2,0	1,0
Свыше 5,0	0,6 + 0,8	0,4 + 0,6	2,0 + 2,5	1,5

5. Смещение маркировки от оси заклепки не должно быть более  $\frac{d}{2}$ .

6. Размеры профиля знаков маркировки на изделиях не проверяются, но маркировка должна быть отчетливо видна невооруженным глазом.

7. Способ нанесения маркировки устанавливается изготовителем.

Маркировка не должна снижать прочность изделий.

8. На заклепках диаметром менее 1,6 мм марка материала не маркируется, а указывается на бирке для партии деталей.

\* Размеры обеспеч. инстр.

№ изм.

№ изв.

6 от 656 от Галактикова Карму-020688

288

№в. № дубликата

№в. № оригинала

20

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2				9538	<i>Пурму</i>	10.03.85	01.01.85
2	1,2	-	-	-	9821	<i>Загор.</i>	28.06.90	01.01.90.