

9К3.ОГК-4

УДК 62-472:621.884

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 134102-80

ЗАКЛЕПКИ

На 6 страницах

Диаметры отверстий под заклепки,
размеры замыкающих головок и подбор длин

Введен впервые
Проверен в 1989 г.
Подлежит проверке в 1999 г.

| | |
|--------|------|
| № изм. | 3 |
| № изв. | 9820 |
| № изм. | 1 |
| № изв. | 9537 |

Распоряжением Министерства от 9 июля 1980 года № 067-16

срок введения установлен с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры отверстий под заклепки, размеры замыкающих головок и подбор длин заклепок при выполнении соединений ударной и прессовой клепкой.

| | |
|------------------|-----|
| Ив. № дубликата | 268 |
| Ив. № подлинника | |

Издание официальное

ГР № 8174836 от 22.09.80

Перепечатка воспрещена

2. Размеры отверстий под заклепки диаметром $\leq 1,6$ мм должны соответствовать указанным в ГОСТ 11284-75. Размеры замыкающих головок и длины заклепок диаметром $\leq 1,6$ мм устанавливаются разработчиком изделия, применившим заклепки.

3. Размеры замыкающих головок и отверстий под заклепки диаметром ≥ 2 мм должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

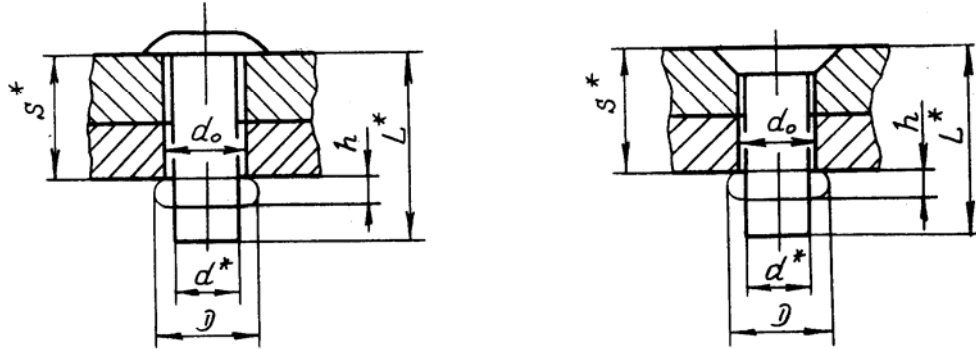


Таблица 1

мм

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|------------|------------|------------|------------|-----|------------|------------|------|------------|------------|-------|
| d | | 2,0 | 2,6 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 10,0 |
| d_0 Пред. откл. по Н12 | | 2,1 | 2,7 | 3,1 | 3,6 | 4,1 | 5,1 | 6,15 | 7,15 | 8,15 | 10,15 |
| \varnothing | Номин. | 3,0 | 3,9 | 4,5 | 5,2 | 6,0 | 7,5 | 8,7 | 10,2 | 11,6 | 14,5 |
| | Пред.откл. | $\pm 0,20$ | $\pm 0,25$ | $\pm 0,30$ | | $\pm 0,40$ | $\pm 0,50$ | | $\pm 0,80$ | $\pm 1,00$ | |
| h , не менее | | 0,8 | 1,1 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 4,0 |

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается применять диаметры отверстий под заклепки по ГОСТ 11284-75. При этом размеры замыкающих головок и длины заклепок устанавливаются разработчиком изделия, применившим заклепки.

4. Высота закладных плоско-скругленных головок заклепок после клепки должна быть не менее $0,37d$.

5. Длины заклепок в зависимости от толщины пакета S должны соответствовать указанным в табл.2.

* Размеры для справок.

Изм. № дубанката
Изм. № подлинника
268

№ изм. 3
№ изв. 9820
1 8637
2 9710
1 8637

| | | мм | | | | |
|--------|----|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | d | | | | |
| L | | 2 | 2,6 | 3 | 3,5 | 4 |
| | | S | | | | |
| | 3 | До 0,8 | - | - | - | - |
| | 4 | Св. 0,8 до 1,6 | От 0,3 до 1,2 | - | - | - |
| | 5 | Св. 1,6 до 2,4 | Св. 1,2 до 2,0 | От 0,9 до 1,7 | - | - |
| | 6 | Св. 2,4 до 3,2 | Св. 2,0 до 2,9 | Св. 1,7 до 2,6 | От 1,3 до 2,2 | От 0,9 до 1,7 |
| | 7 | Св. 3,2 до 4,0 | Св. 2,9 до 3,7 | Св. 2,6 до 3,4 | Св. 2,2 до 3,0 | Св. 1,7 до 2,6 |
| | 8 | Св. 4,0 до 4,8 | Св. 3,7 до 4,6 | Св. 3,4 до 4,2 | Св. 3,0 до 3,8 | Св. 2,6 до 3,5 |
| | 9 | Св. 4,8 до 5,6 | Св. 4,6 до 5,4 | Св. 4,2 до 5,1 | Св. 3,8 до 4,7 | Св. 3,5 до 4,4 |
| | 10 | Св. 5,6 до 6,4 | Св. 5,4 до 6,3 | Св. 5,1 до 5,9 | Св. 4,7 до 5,6 | Св. 4,4 до 5,3 |
| | 11 | Св. 6,4 до 7,3 | Св. 6,3 до 7,2 | Св. 5,9 до 6,8 | Св. 5,6 до 6,4 | Св. 5,3 до 6,2 |
| | 12 | Св. 7,3 до 8,1 | Св. 7,2 до 8,0 | Св. 6,8 до 7,6 | Св. 6,4 до 7,3 | Св. 6,2 до 7,0 |
| | 13 | Св. 8,1 до 8,9 | Св. 8,0 до 8,9 | Св. 7,6 до 8,5 | Св. 7,3 до 8,2 | Св. 7,0 до 7,9 |
| | 14 | Св. 8,9 до 9,7 | Св. 8,9 до 9,7 | Св. 8,5 до 9,3 | Св. 8,2 до 9,0 | Св. 7,9 до 8,8 |
| | 15 | Св. 9,7 до 10,6 | Св. 9,7 до 10,5 | Св. 9,3 до 10,2 | Св. 9,0 до 9,9 | Св. 8,8 до 9,7 |
| | 16 | Св. 10,6 до 11,4 | Св. 10,5 до 11,4 | Св. 10,2 до 11,0 | Св. 9,9 до 10,8 | Св. 9,7 до 10,6 |
| | 17 | - | Св. 11,4 до 12,2 | Св. 11,0 до 11,8 | Св. 10,8 до 11,7 | Св. 10,6 до 11,5 |
| | 18 | - | Св. 12,2 до 13,1 | Св. 11,8 до 12,7 | Св. 11,7 до 12,5 | Св. 11,5 до 12,4 |
| | 19 | - | Св. 13,1 до 13,9 | Св. 12,7 до 13,5 | Св. 12,5 до 13,4 | Св. 12,4 до 13,2 |
| | 20 | - | Св. 13,9 до 14,8 | Св. 13,5 до 14,4 | Св. 13,4 до 14,2 | Св. 13,2 до 14,0 |
| | 22 | - | - | Св. 14,4 до 16,0 | Св. 14,2 до 16,0 | Св. 14,0 до 15,8 |
| | 24 | - | - | Св. 16,0 до 17,8 | Св. 16,0 до 17,7 | Св. 15,8 до 17,6 |
| № изм. | 26 | - | - | - | Св. 17,7 до 19,4 | Св. 17,6 до 19,4 |
| № изв. | 28 | - | - | - | Св. 19,4 до 21,1 | Св. 19,4 до 21,2 |
| | 30 | - | - | - | - | Св. 21,2 до 23,0 |
| | 32 | - | - | - | - | Св. 23,0 до 24,8 |
| | 34 | - | - | - | - | - |
| | 36 | - | - | - | - | - |
| | 38 | - | - | - | - | - |
| | 40 | - | - | - | - | - |
| | 42 | - | - | - | - | - |
| | 44 | - | - | - | - | - |
| | 46 | - | - | - | - | - |
| | 48 | - | - | - | - | - |
| | 50 | - | - | - | - | - |
| | 52 | - | - | - | - | - |
| | 54 | - | - | - | - | - |
| | 56 | - | - | - | - | - |
| | 58 | - | - | - | - | - |
| | 60 | - | - | - | - | - |

№ изм.
№ изв.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

268

| | | мм | | | | |
|----|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| | | d | | | | |
| L | | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 |
| | | S | | | | |
| 3 | | - | - | - | - | - |
| 4 | | - | - | - | - | - |
| 5 | | - | - | - | - | - |
| 6 | | - | - | - | - | - |
| 7 | | - | - | - | - | - |
| 8 | От 1,8 до 2,7 | - | - | - | - | - |
| 9 | Св. 2,7 до 3,6 | - | - | - | - | - |
| 10 | Св. 3,6 до 4,5 | От 2,7 до 3,6 | - | - | - | - |
| 11 | Св. 4,5 до 5,4 | Св. 3,6 до 4,5 | - | - | - | - |
| 12 | Св. 5,4 до 6,3 | Св. 4,5 до 5,4 | От 3,8 до 4,7 | - | - | - |
| 13 | Св. 6,3 до 7,2 | Св. 5,4 до 6,3 | Св. 4,7 до 5,6 | - | - | - |
| 14 | Св. 7,2 до 8,1 | Св. 6,3 до 7,2 | Св. 5,6 до 6,5 | От 4,7 до 5,6 | - | - |
| 15 | Св. 8,1 до 9,0 | Св. 7,2 до 8,1 | Св. 6,5 до 7,4 | Св. 5,6 до 6,5 | - | - |
| 16 | Св. 9,0 до 9,9 | Св. 8,1 до 9,0 | Св. 7,4 до 8,3 | Св. 6,5 до 7,4 | - | - |
| 17 | Св. 9,9 до 10,8 | Св. 9,0 до 9,9 | Св. 8,3 до 9,2 | Св. 7,4 до 8,3 | - | - |
| 18 | Св. 10,8 до 11,7 | Св. 9,9 до 10,8 | Св. 9,2 до 10,1 | Св. 8,3 до 9,2 | От 6,6 до 7,5 | - |
| 19 | Св. 11,7 до 12,6 | Св. 10,8 до 11,7 | Св. 10,1 до 11,0 | Св. 9,2 до 10,1 | Св. 7,5 до 8,4 | - |
| 20 | Св. 12,6 до 13,5 | Св. 11,7 до 12,6 | Св. 11,0 до 11,9 | Св. 10,1 до 11,0 | Св. 8,4 до 9,3 | - |
| 22 | Св. 13,5 до 15,4 | Св. 12,6 до 14,5 | Св. 11,9 до 13,8 | Св. 11,0 до 12,9 | Св. 9,3 до 11,2 | - |
| 24 | Св. 15,4 до 17,2 | Св. 14,5 до 16,3 | Св. 13,8 до 15,7 | Св. 12,9 до 14,8 | Св. 11,2 до 13,1 | - |
| 26 | Св. 17,2 до 19,1 | Св. 16,3 до 18,1 | Св. 15,7 до 17,5 | Св. 14,8 до 16,7 | Св. 13,1 до 15,0 | - |
| 28 | Св. 19,1 до 20,9 | Св. 18,1 до 20,0 | Св. 17,5 до 19,4 | Св. 16,7 до 18,6 | Св. 15,0 до 16,9 | - |
| 30 | Св. 20,9 до 22,7 | Св. 20,0 до 21,8 | Св. 19,4 до 21,3 | Св. 18,6 до 20,5 | Св. 16,9 до 18,8 | - |
| 32 | Св. 22,7 до 24,5 | Св. 21,8 до 23,6 | Св. 21,3 до 23,2 | Св. 20,5 до 22,4 | Св. 18,8 до 20,7 | - |
| 34 | Св. 24,5 до 26,4 | Св. 23,6 до 25,4 | Св. 23,2 до 25,0 | Св. 22,4 до 24,3 | Св. 20,7 до 22,6 | - |
| 36 | Св. 26,4 до 28,2 | Св. 25,4 до 27,2 | Св. 25,0 до 26,8 | Св. 24,3 до 26,2 | Св. 22,6 до 24,5 | - |
| 38 | Св. 28,2 до 30,0 | Св. 27,2 до 29,0 | Св. 26,8 до 28,6 | Св. 26,2 до 28,0 | Св. 24,5 до 26,4 | - |
| 40 | Св. 30,0 до 31,8 | Св. 29,0 до 30,8 | Св. 28,6 до 30,5 | Св. 28,0 до 29,8 | Св. 26,4 до 28,3 | - |
| 42 | - | - | Св. 30,5 до 32,4 | Св. 29,8 до 31,7 | Св. 28,3 до 30,2 | - |
| 44 | - | - | Св. 32,4 до 34,2 | Св. 31,7 до 33,6 | Св. 30,2 до 32,1 | - |
| 46 | - | - | Св. 34,2 до 36,0 | Св. 33,6 до 35,5 | Св. 32,1 до 34,0 | - |
| 48 | - | - | - | Св. 35,5 до 37,4 | Св. 34,0 до 35,8 | - |
| 50 | - | - | - | Св. 37,4 до 39,3 | Св. 35,8 до 37,7 | - |
| 52 | - | - | - | - | Св. 37,7 до 39,6 | - |
| 54 | - | - | - | - | Св. 39,6 до 41,5 | - |
| 56 | - | - | - | - | Св. 41,5 до 43,4 | - |
| 58 | - | - | - | - | Св. 43,4 до 45,3 | - |
| 60 | - | - | - | - | Св. 45,3 до 47,2 | - |

№ изм.
№ 139.

268

Изм. № дубликата
Изм. № ведомости

Примечание. Заклепки с длинами, указанными над ломаной линией, рекомендуется применять при выполнении соединений ударной клеткой.

6. Длина заклепок подсчитана по формуле:

$$L = d + \frac{d_o^2}{d^2} \cdot s,$$

где d - номинальный диаметр стержня заклепки;
 d_o - наибольший допустимый диаметр отверстия;
 s - расчетная толщина пакета.

✓ 7. Подбор длин заклепок для соединений, в которых замыкающая головка должна быть потайной, производить по действующему в отрасли документу.