

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 33267-89

**ГАЙКИ УГЛОВЫЕ
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ**
Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1, 2
и в табл.1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.

1

2

№ изд.

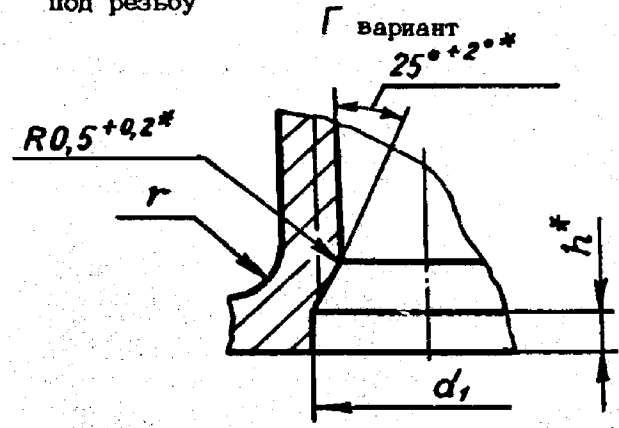
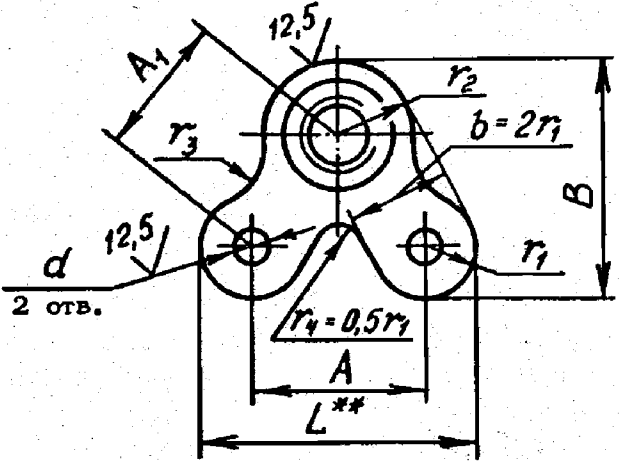
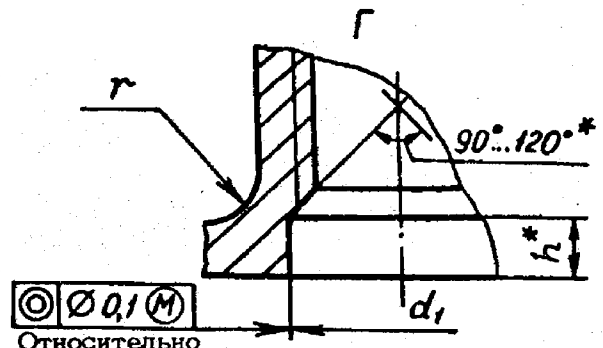
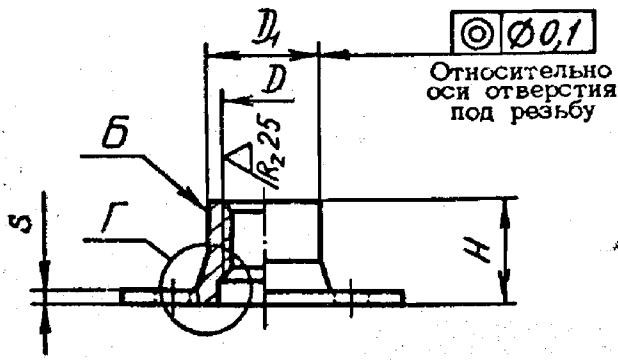
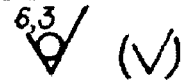
9935

9972

532

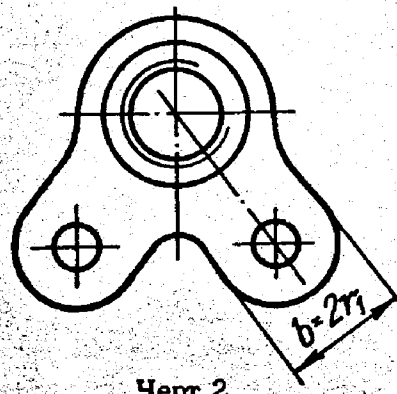
Изм. № дубликата

Изм. № подлинника



Черт.1

Для D = MR8 и MR10
Остальное - см. черт.1



Черт.2

Размеры, мм

Таблица 1

D	D ₁ h 11	d +0,12	d ₁ H14	H +0,3	h +0,2		B ±0,3	A ±0,2	A ₁ ±0,2
					1	2 ^{ккк}			
MR4	5,4	2,8	4,2	5	1,15	0,6	14,0	9,5	8
MR5	6,4		5,2	6	1,30	0,8			
MR6	7,4		6,2	7	1,70				
MR8	9,5	3,2	8,2	9	2,10	1,0	19,4	13,0	11
MR10	12,0		10,2	11	2,50	1,3	23,0	16,0	13

* Размеры обеспеч. INSTR.

ккк Размер для справоч.

ккк В колонке 2 значения размера h для варианта.

② Зам. Изв. № 9972

№ изм. 2
№ изв. 9972

532

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Продолжение табл.1

D	L	S +0,2 -0,1	r -0,3	r_1 $\pm 0,2$	r_2 $\pm 0,2$	r_3 $\pm 0,2$	Масса 100 шт., кг
MR4	16,5	0,8	2,0	3,5	4,0	3	0,111
MR5						4	0,136
MR6	18,0	0,9	3,0	4,0	6,5	5	0,186
MR8	21,0	1,6					0,426
MR10	25,0	2,0	3,5	4,5	8,0		0,775

2. Материал: проволока из стали 16ХСН.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Поверхность Б обжечь по ОСТ 1 33101 до термической обработки.

6. Покрытие: Ц6.хр.биз, Кд6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц,биз	Кд
	Код ОКП	
MR4	75 9424 4501 07	75 9424 4511 05
MR5	75 9424 4502 06	75 9424 4512 04
MR6	75 9424 4503 05	75 9424 4513 03
MR8	75 9424 4504 04	75 9424 4514 02
MR10	75 9424 4505 03	75 9424 4515 01

8. В обозначениях гаек должны применяться шифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5Н6Н, 2- для 4Н6Н и 4Н5Н.

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся угловой гайки с резьбой MR6-5Н6Н, с покрытием Ц.хр.биз:

Гайка 6-1-Ц,биз-ОСТ 1 33267-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-1-Кд-ОСТ 1 33267-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс-ОСТ 1 33267-89

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выносятся головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 396 от 12.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33101-80	5
ОСТ 1 33102-80	6, 9

1

№ изм.

№ изв.

9935

532

ив. № дубликата

ив. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	3, 4	2	-	-	9935	<i>Иг</i>	25.07.91	01.07.91
2	-	2, 3	-	-	9972	<i>Горд</i>		