

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ПРОРЕЗНЫЕ НИЗКИЕ
Конструкция

ОСТ 133225-89
ОСТ 133226-89
ОСТ 133227-89
ОСТ 133228-89
ОСТ 133229-89

На 6 страницах

ОКП 75 9423

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

№ 110.
№ 111.

506

Изм. № дубликата
Изм. № издания

6,3 (✓)

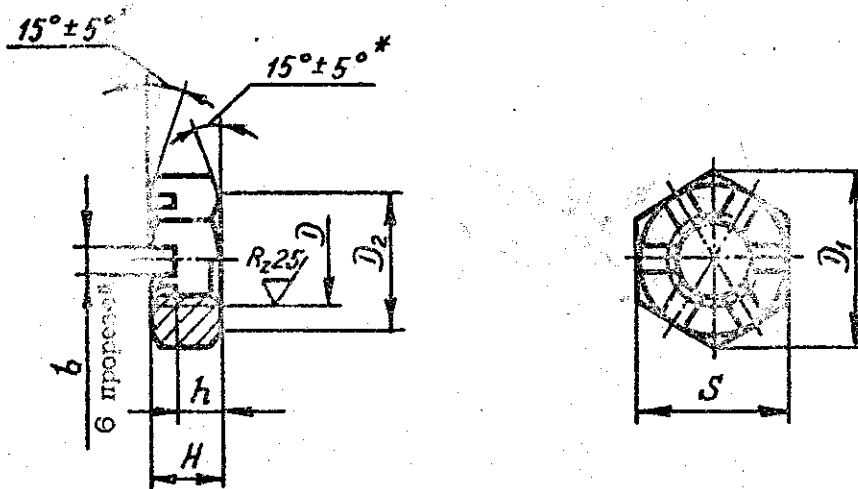


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диапазон резьб	Марка материала
OCT 1 33225-89	От MR4 до MR24	A12
OCT 1 33226-89	От MR5 до MR24	30XГСА
OCT 1 33227-89	От MR4 до MR24	14X17H2
OCT 1 33228-89		13X11H2B2MФ
OCT 1 33229-89	От MR5 до MR18	10X11H23T3MP

Таблица 2

D	Размеры, мм						Масса 100 шт., кг	Размер шпильки по ГОСТ 397	
	D ₁	D ₂	S	H	h	b		Исполнение стопорения по OCT 1 39502	
								h ₁₂	h ₁₄
MR4	7,7	6,3	7	4,0	2,6	1,2	0,09	1x12	1x10
MR5	8,8	7,3	8	4,5		1,6	0,12	1,6x14	1,6x12
MR6	11,0	9,2	10			2,0	0,16	1,6x18	1,6x14
MR8	13,2	11,0	12	5,0		2,5	0,27	2x22	2x16
MR10	15,5	13,0	14	6,0	3,1	3,0	0,42	2,5x25	2,5x18
MR12x1,5	18,8	16,0	17	7,0	4,1		0,75	2,5x32	2,5x22
MR14x1,5	21,1	18,0	19	8,0	5,1		1,02		2,5x25
MR16x1,5	24,6	21,0	22	9,0	5,6	3,5	1,54	3,2x40	3,2x28
MR18x1,5	26,8	23,0	24	10,0	6,6		1,86	3,2x50	3,2x33
MR20x1,5	30,2	26,0	27	12,0	8,1		2,59		3,2x56
MR22x1,5	33,6	29,0	30	13,0	9,1		4,63	3,2x63	
MR24x1,5	35,8	31,0	32	14,0	10,1		4,71		

* Размеры обеспеч. инстр.

№ изм.
№ изд.

506

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2ЗТЗМР.

3. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);

- из стали 14Х17Н2 - $\sigma_B = 830 \dots 1030$ МПа ($85 \dots 105$ кгс/мм²);

- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);

- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Покрытие гаек:

- из стали А12 - Ц6.хр;

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ, 10Х11Н2ЗТЗМР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

Код ОКП 75 9423 1XXX КЧ

См. таблицу

D	ОСТ 1	ОСТ 1 33226-89		ОСТ 1	ОСТ 1	ОСТ 1
	33225-89			33227-89	33228-89	33229-89
	Обозначение покрытия в обозначении гайки*					
	Ц	Ц	Кд	Хим.Пас		
	XXX КЧ					
MR4	101 03			301 08	401 05	
MR5	102 02	202 10	222 06	302 07	402 04	502 01
MR6	103 01	203 09	223 05	303 06	403 03	503 00
MR8	104 00	204 08	224 04	304 05	404 02	504 10
MR10	105 10	205 07	225 03	305 04	405 01	505 09
MR12x1,5	106 09	206 06	226 02	306 03	406 00	506 08
MR14x1,5	107 08	207 05	227 01	307 02	407 10	507 07
MR16x1,5	108 07	208 04	228 00	308 01	408 09	508 06
MR18x1,5	109 06	209 03	229 10	309 00	409 08	509 05
MR20x1,5	110 02	210 10	230 06	310 07	410 04	
MR22x1,5	111 01	211 09	231 05	311 06	411 03	
MR24x1,5	112 00	212 08	232 04	312 05	412 02	

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. № изв. Инв. № дубликата Инв. № подлинника 506

7. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков:
1 - для 5Н6Н; 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения низкой прорезной шестигранной гайки с резьбой МR6 - 5Н6Н, из стали А12, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33225-89

То же, с резьбой МR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33226-89

То же, с резьбой МR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-1-Кд-ОСТ 1 33226-89

То же, с резьбой МR6 - 4Н5Н, из стали 14Х17Н2, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33227-89

То же, с резьбой МR6 - 4Н5Н, из стали 13Х11Н2В2МФ, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33228-89

То же, с резьбой МR6 - 4Н5Н, из стали 10Х11Н23Т3МР, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33229-89

№ изм.

№ изв.

506

Инв. № дубликата

Инв. № полииника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 354 + 358 от 11.10.89
2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.
3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33047-80, ОСТ 1 33048-80, ОСТ 1 33049-80,
ОСТ 1 33050-80, ОСТ 1 33051-80.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 397-79	1
ОСТ 1 33102-80	5, 8
ГОСТ 39502-77	1

Ф. И. О. М.

№ ВЗР.

506

№ ДУБЛИКАТА

№ ПОЛЧЕНИЯ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных				