

УДК 62-762:006.354

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ
ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ
С РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ,
СПИРАЛЬНЫМИ И РАЗРЕЗНЫМИ
ФТОРОПЛАСТОВЫМИ ШАЙБАМИ
Конструкция

ОСТ 1 14619-88

На 9 страницах

ОКП 75 9690

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства для радиальных подвижных и неподвижных соединений с резиновым кольцом, спиральными и разрезными фторопластовыми шайбами (далее по тексту — устройства), применяемыми в гидравлических и пневматических системах летательных аппаратов при давлении не более 28,0 МПа (280 кгс/см²) и температуре от минус 60 до плюс 200 °С в зависимости от применяемой резины и имеющими количество переборок в процессе эксплуатации более двух.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.

№ 134

5760

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1. Стандарт предусматривает 8 исполнений конструкций устройств:

- 1) исполнение 1 - уплотнение цилиндра неподвижного соединения для статического одностороннего действия давления;
- 2) исполнение 2 - уплотнение цилиндра неподвижного соединения для динамического двухстороннего действия давления;
- 3) исполнение 3 - уплотнение штока неподвижного соединения для статического одностороннего действия давления;
- 4) исполнение 4 - уплотнение штока неподвижного соединения для динамического двухстороннего действия давления;
- 5) исполнение 5 - уплотнение цилиндра подвижного соединения для статического одностороннего действия давления;
- 6) исполнение 6 - уплотнение цилиндра подвижного соединения для динамического двухстороннего действия давления;
- 7) исполнение 7 - уплотнение штока подвижного соединения для статического одностороннего действия давления;
- 8) исполнение 8 - уплотнение штока подвижного соединения для динамического двухстороннего действия давления.

2. Конструкции устройств должны соответствовать:

- 1) исполнение 1 - на черт. 1 и в таблице;
- 2) исполнение 2 - на черт. 2 и в таблице;
- 3) исполнение 3 - на черт. 3 и в таблице;
- 4) исполнение 4 - на черт. 4 и в таблице;
- 5) исполнение 5 - на черт. 5 и в таблице;
- 6) исполнение 6 - на черт. 6 и в таблице;
- 7) исполнение 7 - на черт. 7 и в таблице;
- 8) исполнение 8 - на черт. 8 и в таблице.

№ изм.

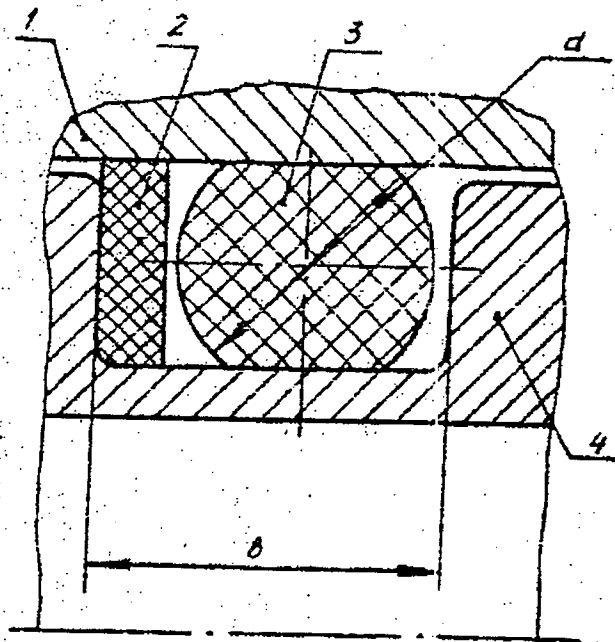
№ изм.

5760

№ в. № дубликата

№ в. № подлинника

Исполнение 1

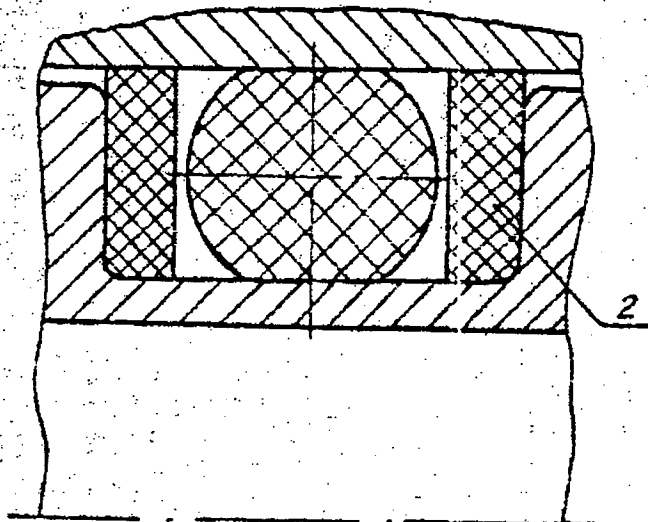


1, 4 - детали, образующие посадочное место; 2 - фторопластовая разрезная шайба по OCT 1 14620-88; 3 - уплотнительное кольцо по OCT 1 00980-80

Черт. 1

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1



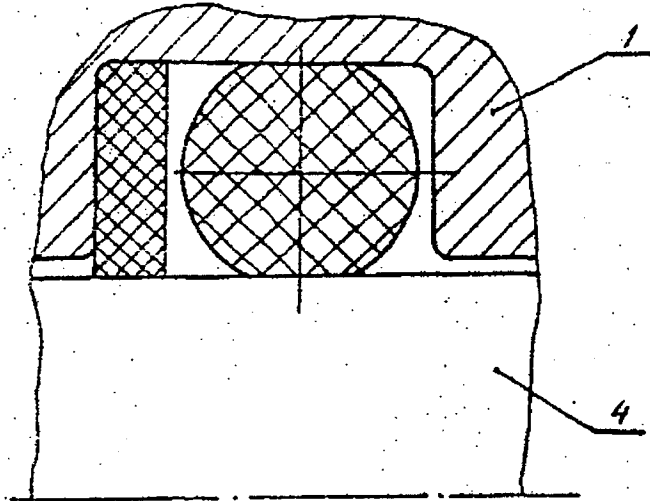
Черт. 2

№ изм.
№ изв.

5760

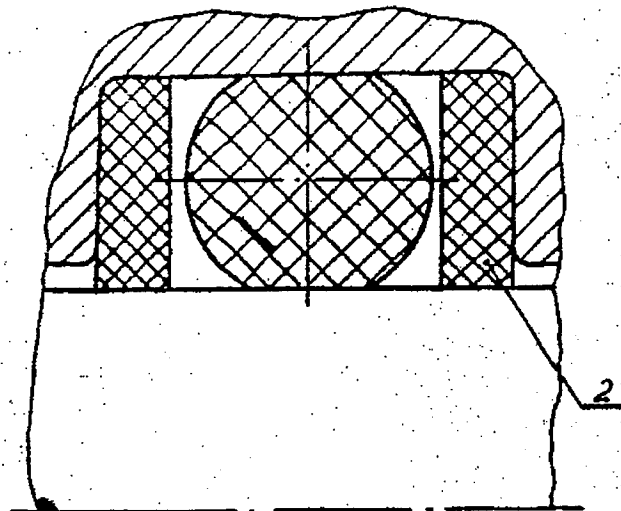
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Исполнение 3
Остальное - см. черт. 1



Черт. 3

Исполнение 4
Остальное - см. черт. 1 и 3



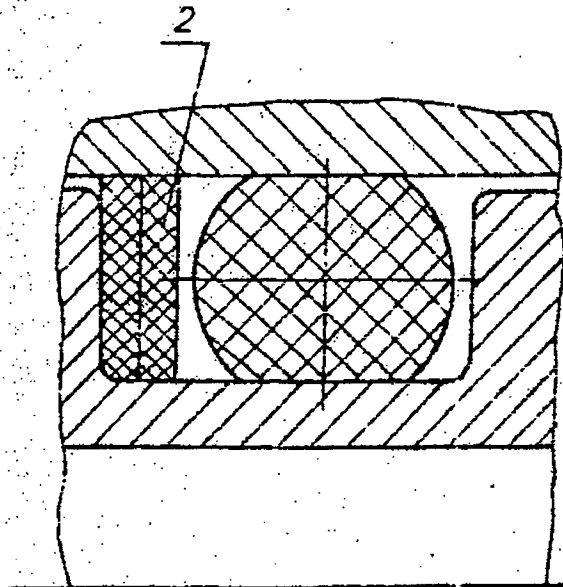
Черт. 4

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
5760

Исполнение 5

Остальное - см. черт. 1.

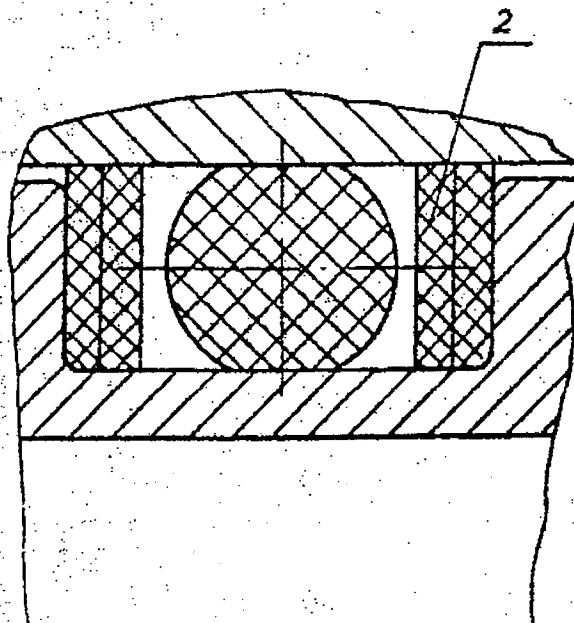


2 - фторопластовая спиральная шайба
по ОСТ 1 14620-88

Черт. 5

Исполнение 6

Остальное - см. черт. 1 и 5

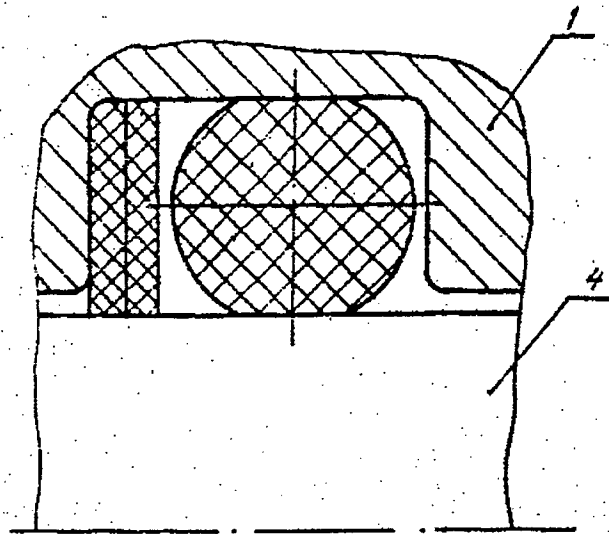


Черт. 6

№ изм.
№ изм.

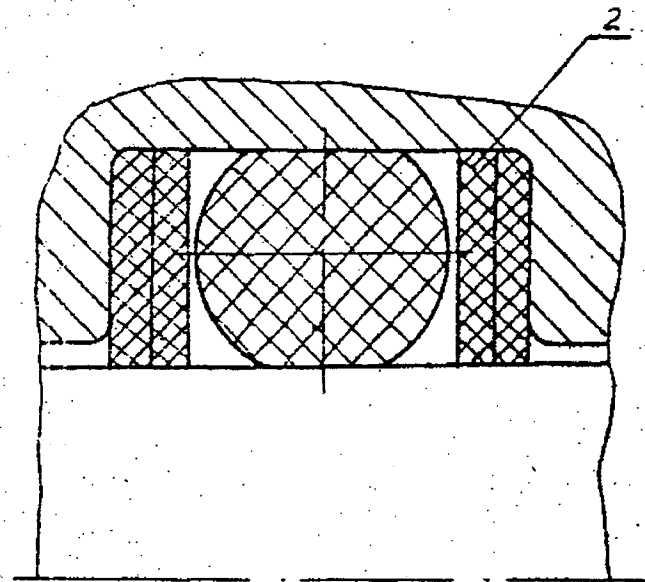
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
5760

Исполнение 7
Остальное - см. черт. 5



Черт. 7

Исполнение 8
Остальное - см. черт. 5 и 7



Черт. 8

№ изм.	
№ изв.	

Инв. № дубликата	5760
Инв. № подлинника	

мм

Номинальный диаметр сечения d	Ширина b H12 для шаб по ОСТ 1 14620-88			
	Исполнение 1		Исполнение 2	
	Исполнение устройства			
	1, 3	2, 4	5, 7	6, 8
1,4	3,50	4,60	3,60	4,85
1,9	3,90	5,00	4,00	5,30
2,5	4,85	6,00	5,00	6,30
3,0	5,20	6,50	5,30	6,60
3,6	5,90	7,10	6,00	7,30
4,6	6,85	8,00	7,40	9,20
5,8	8,50	9,75	9,10	10,90

Примечание. Ширина канавки посадочного места b для уплотнения цилиндра и штока приведена для резиновых колец с набуханием не более 15 % в рабочих средах по ТУ 005 1168-87.

3. Остальные размеры и требования - по ГОСТ 23822-79 и ГОСТ 23823-79.

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5761

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО

за № 11 от 27.09.88

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 23822-79	3
ГОСТ 23823-79	3
ОСТ 1 00980-80	2
ОСТ 1 14620-88	2
ТУ 005 1166-87	2

№ ИЗМ.
№ ИЗВ.Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

5760

