

УДК 621.643:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ТРУБЫ С ОТБОРТОВКОЙ
Конструкция

ОСТ 1 14604-88
ОСТ 1 14605-88
ОСТ 1 14606-88
ОСТ 1 14607-88
ОСТ 1 14608-88
ОСТ 1 14609-88

ОКП 75 9580

На 8 страницах

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящие стандарты распространяются на трубы с отбортовкой для трубопроводов, применяемые в топливных, воздушных, масляных и других системах изделий.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ изд.

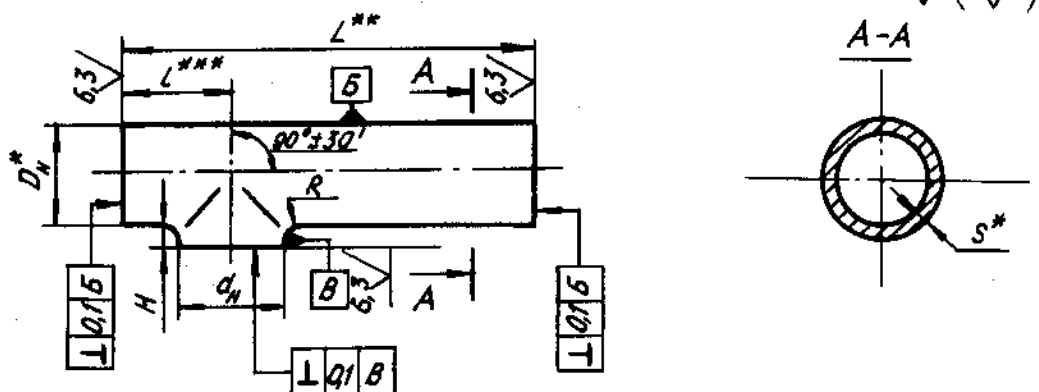
5416

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1. Конструкция и размеры труб с отбортовкой должны соответствовать указанным:

- исполнение 1 - на черт. 1 и в таблице;
- исполнение 2 - на черт. 2 и в таблице.

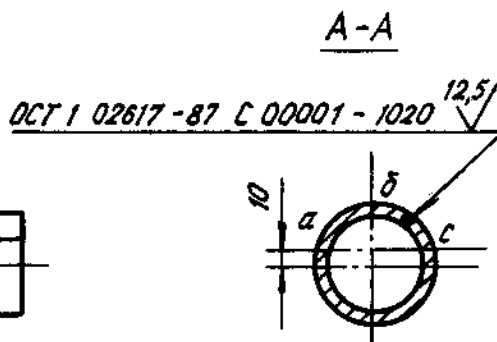
Исполнение 1



Черт. 1

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

- * Размер для справок.
- ** Размер устанавливается конструктором.
- ** Расстояние l от торца трубы до оси отвода назначается конструктором в диапазоне от $l_{min} = 25 + \frac{d_n}{2}$ до $l_{max} = 2D_n$.

№ ИЗМ.
№ ИЗВ.

5416

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

MM

D_H	d_H	H	R	S
$\pm 0,2$		$\pm 0,5$		
50	32	5	4	0,75; 0,80; 1,00; 1,20; 1,50
	36			
	38			
	40			
	45			
	50			
56	32	5		
	36			
	38			
	40			
	45			
	50			
63	56	6		
	63			
	32			
	36			
	38			
	40			
	45			
	50			
70	56	6		
	63			
	32			
	36			
	38			
	40			
	45			
	50			
80	56	6		
	63			
	32			
	36			
	38			
	40			
	45			
	50			

№ изм.	№ изв.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5-116

Продолжение

мм

D_H	d_H	H	R	S	
$\pm 0,2$		$\pm 0,5$			
80	70	7		0,75; 0,80; 1,00; 1,20; 1,50	
	80				
90	32	5	4		
	36				
	38				
	40				
	45				
	50	6			
	56				
	63				
	70	7			
	80				
	90	8			5
	100	32			5
36					
38					
40					
45					
50		6			
56					
63					
70		7			
80					
90		8	5		
100					
110	32	5	4; 5		
	36				
	38				
	40				
	45				
	50	6			
	56				
	63				
	70	7			
	80				

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5416

Продолжение

D_H	d_H	мм		S	
		H	R		
	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$			
110	90	8	4; 5	0,75; 0,80; 1,00; 1,20; 1,50	
	100				
	110				
120	32	5	4		
	36				
	38				
	40				
	45	6			
	50				
	56				
	63				
	70				7
80					
130	32	5			
	36				
140	38	4			
150	40				
160	45				6
	50				
180	56				
200	63				
225	70			7	
	80				
250	90; 100; 110; 120		8; 10	5	
280					
315					
355					
400					

2. Материал: трубы из алюминиевых сплавов АМг2М и АМг3М

OCT 1 90038-71 для $D_H = 50+70$ мм;

листы из алюминиевых сплавов АМг2М и АМг3М

ГОСТ 21631-76 для $D_H = 50+400$ мм;

трубы из титановых сплавов ПТ-7М, ВТ1-0 ГОСТ 22897-86

и ОТ4-1 OCT 1 90050-72 для $D_H = 50+80$ мм;

листы из титановых сплавов ПТ-7М, ВТ1-0, ОТ4-1

ТУ 1-92-30-74 для $D_H = 50+400$ мм;

№ изм.
№ изв.

Имя. № дубликата
Имя. № подлинника

5416

трубы из стали 12Х18Н10Т ГОСТ 19277-73, ГОСТ 9941-81
для $D_H = 50+70$ мм;

листы из стали 12Х18Н10Т ТУ 14-1-2186-77 для
 $D_H = 50+400$ мм.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.
4. Допускается утонение стенки не более 20 % от ее номинального значения.
5. Допускается некруглость сечения в зоне отбортовки не более 2,0 мм.
6. Сварка*: дуговая алюминиевых сплавов в среде инертных газов (для сварных труб из материалов АМг2М и АМг3М);
дуговая сплавов титана в среде защитных газов (для сварных труб из сплавов ПТ-7М, ОТ4-1 и ВТ1-0);
дуговая нержавеющей сталей в среде защитных газов (для сварных труб из стали 12Х18Н10Т).

Категория сварного соединения - II.

7. При изготовлении патрубка из прямошовной или раскатной трубы сварной шов располагать в зонах a, δ, c .

8. Концы и отвод патрубка под сварку должны быть откалиброваны на длине 10 - 20 мм. Отвод калибровать по всей длине цилиндрической части.

9. Трубы из сплавов титана после отбортовки необходимо термообработать с фиксацией концов и отвода*.

10. Технические условия - по ОСТ 1 01127-85.

Пример наименования и обозначения трубы с отбортовкой исполнения 1 при $D_H = 50$ мм, $d'_H = 32$ мм, $H = 5$ мм, $R = 4$ мм, $L = 100$ мм, $l = 50$ мм, $S = 0,8$ мм из материала АМг2М:

Труба с отбортовкой 1-50-32-5-4-100-50-0,8-ОСТ 1 14604-88

То же из материала АМг3М:

Труба с отбортовкой 1-50-32-5-4-100-50-0,8-ОСТ 1 14605-88

То же из материала ПТ-7М:

Труба с отбортовкой 1-50-32-5-4-100-50-0,8-ОСТ 1 14606-88

То же из материала ОТ4-1:

Труба с отбортовкой 1-50-32-5-4-100-50-0,8-ОСТ 1 14607-88

То же из материала ВТ1-0:

Труба с отбортовкой 1-50-32-5-4-100-50-0,8-ОСТ 1 14608-88

То же из стали 12Х18Н10Т:

Труба с отбортовкой 1-50-32-5-4-100-50-0,8-ОСТ 1 14609-88

* По действующей в отрасли документации.

№ изм.
№ изв.

5416

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН МИНИСТЕРСТВОМ
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГФСТУ
за № 8417176, 8417181, 8417197, 8417202, 8417218, 8417223
от 17.05.88
2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9941-81	2
ГОСТ 19277-73	2
ГОСТ 21631-76	2
ГОСТ 22897-86	2
ОСТ 1 00022-80	3
ОСТ 1 01127-85	10
ОСТ 1 02617-87	1
ОСТ 1 90038-71	2
ОСТ 1 90050-72	2
ТУ 1-92-30-74	2
ТУ 14-1-2186-77	2

№ ИЗМ.	
№ ИЗВ.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5416

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				

в. № дубликата	
Ив. № подлинника	5416