

УДК 621.774.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 14079-81

## ЗАКОНЦОВКИ ТРУБ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 8 сентября 1981 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 июля 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на законцовки труб, применяемые  
в топливных, масляных, воздушных и других системах.

Издание официальное

ГР 8223280 от 14.10.81

Перепечатка воспрещена

№ изм.

1

№ изв.

11794

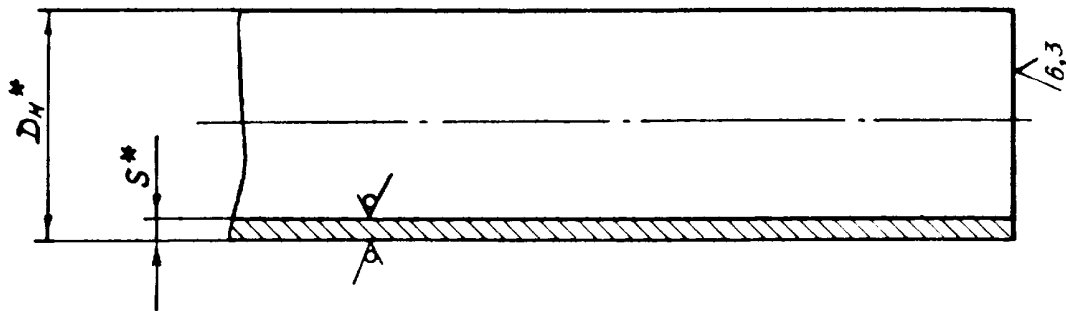
Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

4648

2. Конструкция и размеры законцовок труб должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

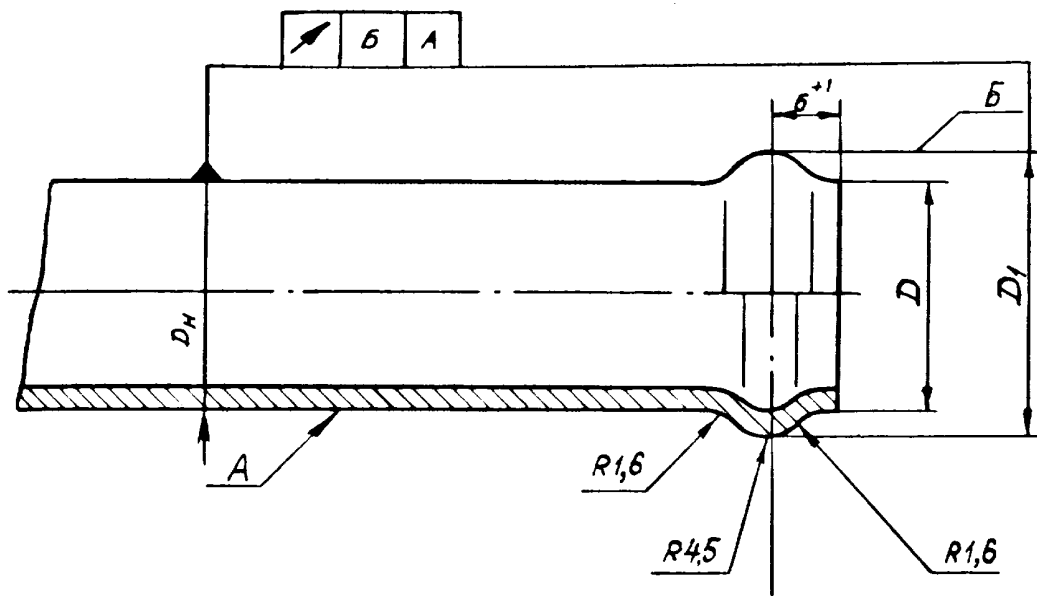
Для  $D_H = 3, 4, 6$  мм



Черт. 1

Для  $D_H = 8 \div 400$  мм

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

\* Размер для справок.

№ изм. 1  
№ изв. 1.1794

4848

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

21

мм

$D_H^*$	$D$		$D_1$				$S_{max}^{**}$	Допуск радиального биения $B$
			для доритовых шлангов		для полисилоксановых патрубков			
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
3							0,5	-
4	-	-	-	-			0,8	
6								
8	8	$\pm 0,3$	9,5	$\pm 0,3$			1,0	
10	10		11,5					
12	12		13,5					
14	14	$h14$	16,0	$h14$		1,0		
16	16		18,0					
18	18		20,0					
20	20		22,0					
22	22		24,0					
25	25		27,0					
28	28		30,0					
32	32		35,0					
36	36		39,0					
38	38		41,0					
40	40		43,0					
45	45		48,0					
50	50		53,0		55	1,5	2,0	
56	56		59,0		61			
63	63	66,0	68					
70	70	73,0	75					
80	80	83,0	85					
90	90	93,0	95					
100	100	103,0	105					
110	110	113,0	115	$h14$				
120	120	123,0	125					
130	130	133,0	135					
140	140	143,0	145					

\*  $D_H$  - по ОСТ 1 03726-74 и ГОСТ 17107-79.

\*\* Размеры определяются разработчиком изделия исходя из условий эксплуатации трубопроводов.

№ изм. 1  
№ изв. 11794

4848

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

21

В-В см. 813. 92 / 30.10.92 / Дорошнов / Свучид

мм

Продолжение

$D_H^*$	$D$		$D_1$				$S_{max}^{**}$	Допуск радиального биения $B$
			для дюритовых шлангов		для полисилоксановых патрубков			
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
150	150	h 14	153,0	-	155	h 14	2,0	
160	160				165			
180	180				185			
200	200				205			
225	225				230			
250	250				255			
280	280				285			
315	315				320			
355	355				360			
400	400				405			

\*  $D_H$  - по ОСТ 1 03726-74 и ГОСТ 17107-79.

\*\* Размеры определяются разработчиком изделия исходя из условий эксплуатации трубопроводов.

3. Допускаемое утонение материала в зоне зига не более 25 %.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

Пример наименования и обозначения законцовки трубы с

$D_H = 10$  мм и  $S = 1,0$  мм:

Законцовка трубы 10-1,0-ОСТ 1 14079-81

То же с  $D_H = 50$  мм,  $S = 1,5$  мм и  $D_1 = 53$  мм:

Законцовка трубы 50-1,5-53-ОСТ 1 14079-81

1

№ изм. 11794

№ изм.

№ изм.

4648

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ ИЗМ.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
Переиздан с учетом изменения № 1.								

Изм. № дубликата	
Изм. № оригинала	4848

21