

Отдел 2850	Исполнит.	Проверил	Нач. отдела	Гл. инженер
Зод. 834-07	Соколова	Степанова	Исупов	Ровин
Од. 11.1007	Сергей	Степанов		

Основание: служебная записка №22/1124 от 20.09.07  
 Разослать: 1124, 2850

УДК 531.717.51

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 13628-79

## ЛИНЕЙКИ НИВЕЛИРОВОЧНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 24 декабря 1979 г. № 087-16/5  
 срок введения установлен с 1 января 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- Настоящий стандарт распространяется на нивелировочные линейки (в дальнейшем изложении - линейки), предназначенные для нивелировки частей летательного аппарата и различных агрегатов при монтаже или их подвеске.
- Конструкция и размеры линеек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

№ изм.	1	2
№ изв.	10124	12221

№ дубликата	4233
№ подлинника	



- 3. Крепление линеек (поз. 3) к мерным вставкам (поз. 4) производить после свинчивания до упора соответствующих мерных вставок.
- 4. Насечку делений производят после крепления линеек к мерным вставкам.
- 5. Ширина длинных рисок - 0,4 мм, средних и коротких - 0,3 мм.
- 6. Глубина рисок и цифр должна быть  $(0,3^{+0,1})$  мм.
- 7. Неперпендикулярность рисок и цифр относительно продольного ребра шкалы - 0,2 мм.
- 8. Цифры на шкалах гравировать шрифтом ПО-2,5 ГОСТ 2930-62.
- 9. Размер 20, измеренный с абсолютной погрешностью не более 0,1 мм, гравировать на кронштейне (поз. 1) шрифтом ПО-4.
- 10. Риски и цифры на шкалах должны быть черного цвета.
- 11. Абсолютная погрешность измерений шкал не должна превышать  $\pm 0,1$  мм на длине 500 мм.
- 12. Абсолютная погрешность измерений отдельных сантиметровых делений шкал не должна превышать  $\pm 0,1$  мм.
- 13. Абсолютная погрешность измерений отдельных миллиметровых делений шкал не должна превышать  $\pm 0,05$  мм.
- 14. При нивелировке точек с помощью иглы  $\Delta$  кронштейна (поз. 1) фактический размер 20, измеренный в соответствии с требованиями (п. 9), следует вычитать из длины линейки.
- 15. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
- 16. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
- 17. Технические условия - по ОСТ 1 00957-79.

Пример наименования и обозначения нивелировочной линейки типоразмера 1:

Линейка 1-ОСТ 1 13628-79

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	4238	№ изв.	10124	12221	2	1	№ изм.	1

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

4233