

УДК 629.7.028.4:678.5

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 13096-78

ХОМУТЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ

На 4 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 5888А

№ изм.	1
№ изв.	8088

Распоряжением Министерства от 2 августа 1978 г. № 087-16
срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пластмассовые хомуты для крепления электрожгутов, работающих при температуре от минус 60 до плюс 80°С.
2. Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

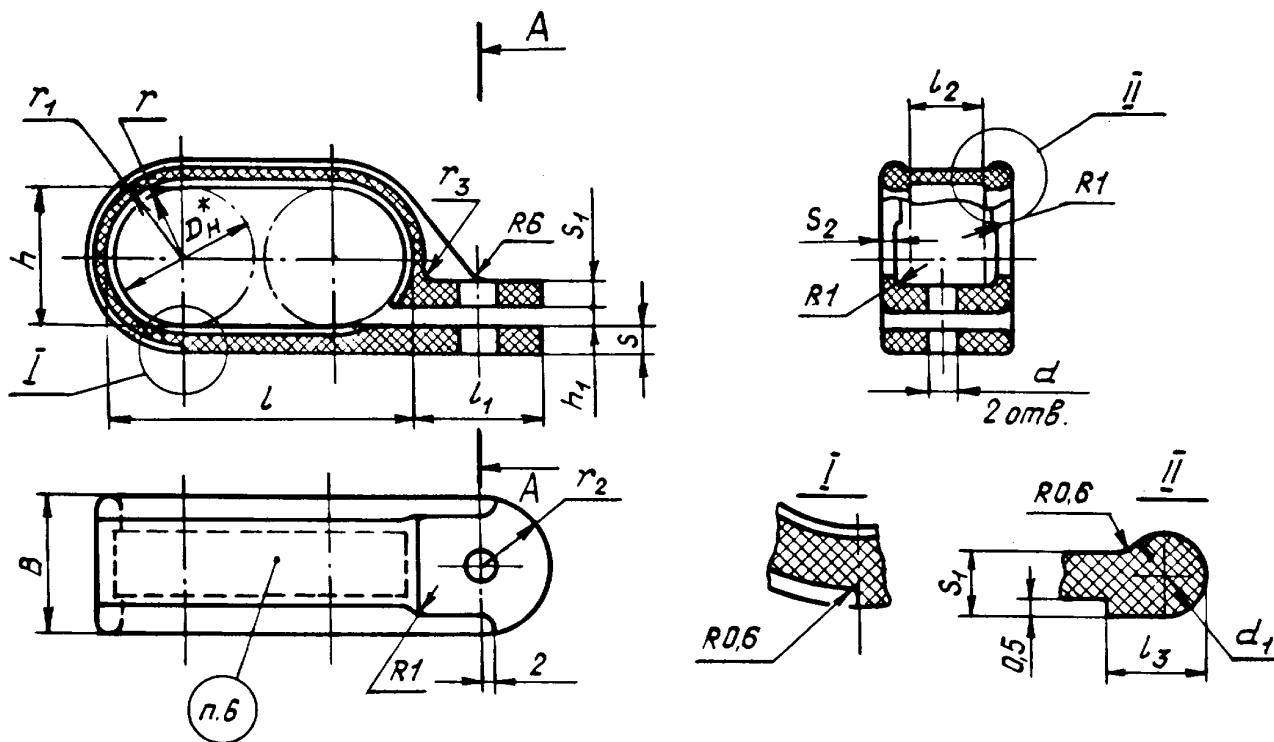
Изм. № дубликата	3714
Изм. № подлинника	

Издание официальное

ГР № 8089463

Перепечатка воспрещена

2,5/



Размеры в мм

Наружный диаметр жгута D_H	B	d	d_1	h	h_1	l	l_1	l_2	l_3	r	r_1	r_2	r_3	s	s_1	s_2	Масса, кг	
4	12		1,6	4	1,0	8	13	6		2	2,5	6	1,6	2,0	1,2	1,2	0,00065	
6				6		12				3	3,5						0,00080	
8	14	3,2	2,0	8	1,6	16	15	8	3	4	4,5	7	2,0	2,5	1,6	1,5	0,00115	
10				10		20				5							5,5	0,00150
12				12		24				6							6,5	0,00225
14	18	4,2	3,0	14	2,5	28	20	10	4	7	7,5	9	2,5	3,5	2,5	2,0	0,00300	
16				16		32				8							8,5	0,00380
18				18		36				9							9,5	0,00460
20				20		40				10							10,5	0,00540

* Размер для справок.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

3714

3. Материал: полиамид термостабилизированный марки ПА 12-10 по ОСТ 6-06-425-76.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

5. Литейный уклон $\approx 30'$.

6. Маркировать значение D_H литьем, шрифт ПО-2,5 по ГОСТ 2930-62.

7. Клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00897-78.

Пример наименования и обозначения пластмассового хомута для $D_H = 10$ мм:

Хомут 10-ОСТ 1 13096-78

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОЗНАЧЕНИЙ ССЫЛОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
ИСПОЛЬЗУЕМОЙ В СТАНДАРТЕ

ГОСТ 2930-62,

ОСТ 1 00897-78,

ОСТ 6-05-425-76.

Инв. № дубликата		№ изм.	1
Инв. № подлинника	3714	№ изв.	8088