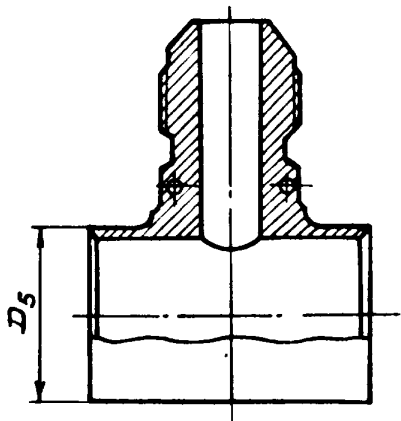
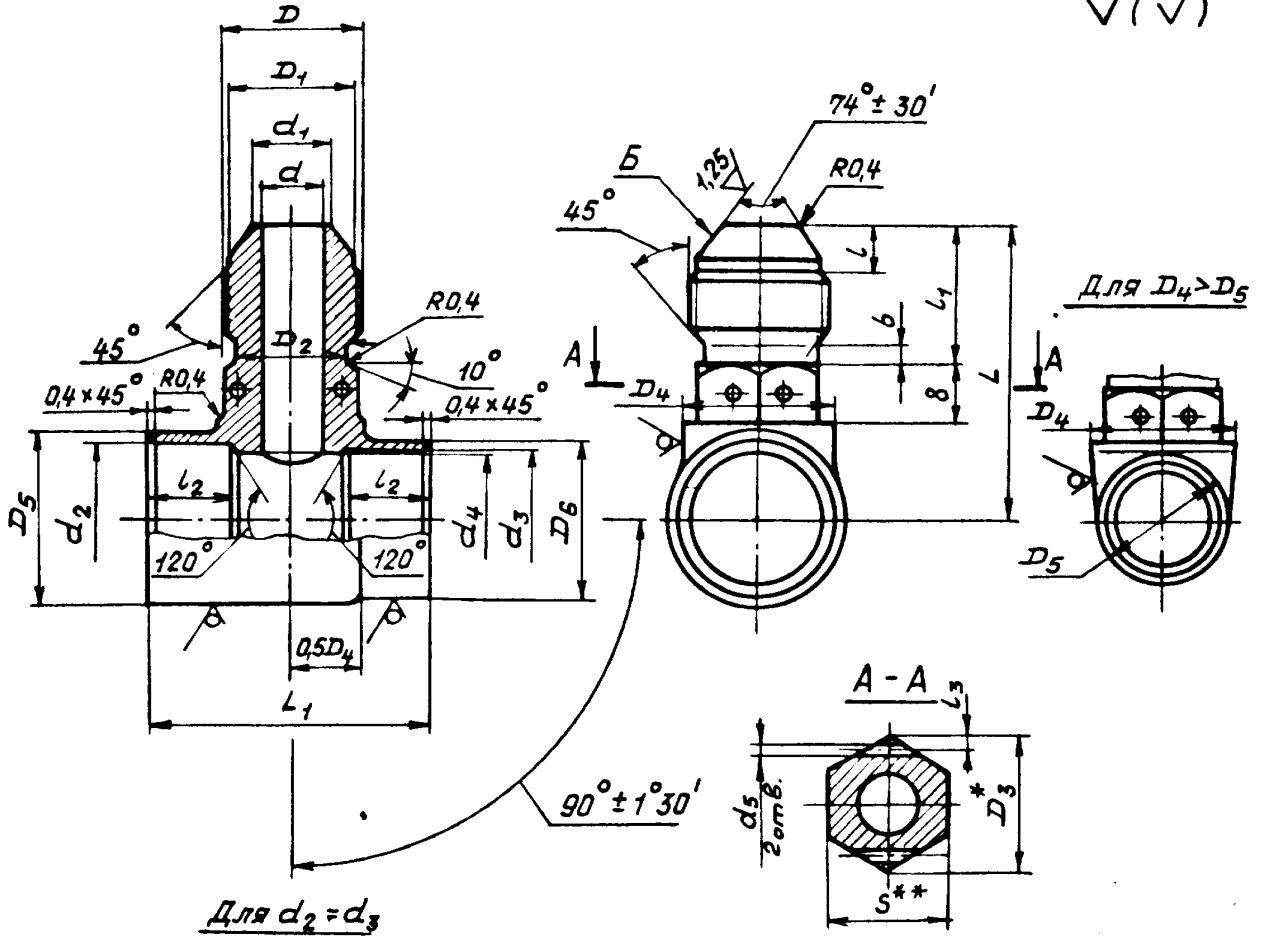


2. Конструкция и размеры припайных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40 / (✓)



* Размер для справок.
 ** Для $D_H = 18-28$ мм обеспечить на длине $8 + b$.

№ изм. 2
 № изв. 7874

3655

Ив. № дубликата
 Ив. № подлинника

в св. 745.93 Николаева 15.10 93

19

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы * D _H	D	d ₁	Поле допуска B11		d ₄	d ₅ Пред. откл. +0,12 -0,06	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	S Поле допуска h12	L	L ₁	L ₂	L ₃ Пред. откл. ±0,2	L	L ₁	L ₂	L ₃	Масса 100 шт., кг	
			d ₂	d ₃																				
6	3,7	4,6	6	6	-	1,0	M12x1	10,5	10	11,5	13,5	9	-	10	5,5	15	-	-	-	22	-	-	2,00	
			8	5	9							8	8											2,30
			10	7	11							11	26											2,40
			12	9	13							13	31											2,50
			14	11	15							15	32											2,60
			16	13	17							17	33											2,70
			18	15	19							19	34											2,85
			20	17	21							21	35											3,10
			22	19	23							23	36											3,18
			25	21	25							25	37											3,34
			28	23	28							28	38											3,57
			34	25	31							31	40											3,84
			38	28	37							37	41											4,10
			6	6	5							9	29											2,31
			8	8	7							11	30											2,56
			10	10	9							13	31											2,68
			12	12	11							15	32											2,77
			14	14	13							17	33											3,85
16	16	15	19	34	2,97																			
18	18	17	21	35	3,15																			
25	25	23	28	38	3,41																			
28	28	25	31	40	3,50																			
30	30	28	33	41	3,65																			
34	34	30	37	43	3,85																			
8	5,5	6,6	6	6	-	1,2	M14x1	12,5	12	13,8	15,5	9	-	12	5,5	15	-	-	-	32	-	-	3,41	
			8	5	9							8	8											3,50
			10	7	11							11	28											3,65
			12	9	13							13	31											3,85
			14	11	15							15	32											2,97
			16	13	17							17	33											3,15
			18	15	19							19	34											3,41
			25	17	21							21	35											3,50
			28	19	23							23	38											4,18
			30	21	25							25	40											4,55
			34	23	28							28	41											4,98
			6	6	5							9	29											2,31
			8	8	7							11	30											2,56
			10	10	9							13	31											2,68
			12	12	11							15	32											2,77
			14	14	13							17	33											3,85
			16	16	15							19	34											2,97
			18	18	17							21	35											3,15
25	25	23	28	38	3,41																			
28	28	25	31	40	3,50																			
30	30	28	33	41	3,65																			
34	34	30	37	43	3,85																			

* Размер для справок.

№ 15,10
№ 8
с. 745, 93
Нормы 83
Мед

№ 1	7769	7974	3655	№ 1	№ 1
№ 2	7974	7974	3655	№ 2	№ 2

Продолжение

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D^*	d	d_1	Поле допуска B11			d_5	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	s	l	l_1	l_2	l_3	L	L_1	b	Масса 100 шт., кг
			d_2	d_3	d_4																	
10	7,5	8,8	8	8	-	1,2	M16x1	14,5	14	16,2	18,0	11	-	14	5,0	16	12	1,5	36	38	2	5,05
			10	7	21							36										
			12	9	19							37										
			14	11	23							38										
			16	13	25							39										
			18	15	28							41										
			20	17	31							44										
			22	19	37							44										
			25	23	37							44										
			28	25	37							44										
			31	28	37							44										
			34	34	37							44										
			12	9,5	10,8							8	7									
10	9	13				36																
12	11	15				37																
14	13	17				38																
16	15	19				39																
18	17	21				40																
20	19	23				41																
22	21	25				42																
25	23	25				42																
28	25	25				42																
31	28	25				42																
34	34	25				42																
14	11,5	12,8				10	10	-	M22x1,5	19,8	18	21,9	24,0	13	-	19	6,0	34	34	8	-	37
			12	12	13	37																

№ инв.	7789
№ инв.	7914
№ инв.	1
№ инв.	2

№ инв.	3655
№ инв.	3655

* Размер для справок.

10

6.01.2005.93 Метростандарты

Продолжение

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1	d_2		d_3	d_4	d_5 Пред. откл. +0,12 -0,06	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	S Полн. допуск $h/12$	l	l_1	l_2	l_3 Пред. откл. $\pm 0,2$	L	L_1	b	Масса 100 шт., кг
			d_2	Полн. допуск В11																			
14	11,5	12,8	14	12	12	11		M22x1,5	19,8	18	21,9	24,0	17	15	19	6,0	20	8	38				7,05
			16	14	14	-							18	-	12			-		38			7,10
			18	16	16	13							19	17	17	39				39			7,36
			20	18	16	-							21	-	12	40	42			40			7,50
			22	20	18	15							23	19	12	41				41			7,67
			28	22	20	17							25	21	12	42				42			7,75
			36	30	22	19							29	23	12	42				42		3	8,29
16	13,5	14,8	8	8	8			M24x1,5	21,8	20			11	11	21	6,5	21		36			6,88	
			10	10	10								13	13	21	7,0	21		36			7,14	
			12	12	12								15	15	21					36			7,40
			16	16	16								19	19	21					40			8,20
			18	18	18								21	21	21	2,0				41			8,18
			20	20	20		1,5						23	23	21					41			8,49
18	15,5	16,8	12	10	10			M27x1,5	24,8	22	25,4	27,0	15	15	24				39			8,18	
			16	16	16								19	19	22				39			8,18	
			18	18	18								21	21	24				41			8,49	
			20	20	20								23	23	27				41			9,37	
			22	22	22								25	25	27				41			9,71	
			28	22	22								29	29	27				43			10,78	
			36	30	22								31	31	27				45			11,49	
20	17,0	18,5	16	16	16			M30x1,5	27,8	24	27,7	29,5	19	-	24				45			11,49	
			18	16	16								21	-	24				46			11,49	
			20	18	18								23	-	27				47		48	11,84	
			22	20	20								25	-	27				48			11,84	
			28	22	22								29	-	27				48			12,19	
			36	30	22								31	-	27				48			12,19	
22	19,0	20,5	18	18	18			M33x2	30,0	27	31,2	33,0	21	-	27				47			14,17	
			20	18	18								23	-	27				46	51		14,55	
			22	20	20								25	-	27				47			14,92	
			28	22	22								29	-	27				48			14,92	
			36	30	22								31	-	32				48			15,30	
28	25,0	26,5	18	18	18			M39x2	36,0	32	36,9	38,5	21	-	32				47		4	18,78	
			20	20	20								23	-	32				48			18,78	
			22	22	22								25	-	32				49	56		19,19	
			28	28	28								31	-	41				52			19,61	
			36	30	22								33	-	41				52			20,64	
36	32,0	33,5	20	20	20			M48x2	45,0	40	47,4	49,0	23	-	41				50			28,48	
			22	22	22								25	-	41				51	64		28,48	
			28	28	28								31	-	41				54			28,95	
			36	36	36								39	-	41				58	68		30,13	
			36	36	36								39	-	41				58	68		32,57	

* Размер для справок.

	2	7874	1	7769	№ изм.	№ изв.
--	---	------	---	------	--------	--------

	3655
--	------

	3655
--	------

- 3. Материал: штамповки из сталей 12Х18Н9Т и 45Х14Н14В2М
ОСТ 1 90176-73, группа контроля III. Допускается замена стали 12Х18Н9Т сталью 12Х18Н10Т.
- 4. Штамповочные радиусы - 2,5 мм.
- 5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
- 6. Термическая обработка: тройники из сталей 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т закалить, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
- 7. Поле допуска резьбы - 6е.
- 9. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.
- 10. Радиальное биение поверхности B относительно среднего диаметра резьбы для тройников с резьбой:
- до M24x1,5 - не более 0,05 мм;
- свыше M24x1,5 - не более 0,07 мм.
- 11. Покрытие*: Хим.Пас.
- 12. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирже для партии деталей.
- 13. Таблица соответствия припайных тройников по настоящим стандартам припайным тройникам по нормали 5242А приведена в справочном приложении.
- 14. Технические условия - по ГОСТ 13977-74.

Пример наименования и обозначения припайного тройника к тросопроводу $D_H = 12$ мм и с $d_2 = 22$ мм и $d_3 = 20$ мм из стали 12Х18Н9Т:

Тройник припайной 12-22-20-ОСТ 1 13083-78

То же, из стали 45Х14Н14В2М:

Тройник припайной 12-22-20-ОСТ 1 13084-78

То же, с $d_2 = 22$ мм и $d_3 = 22$ мм из стали 12Х18Н9Т:

Тройник припайной 12-22-22-ОСТ 1 13083-78

То же, с $d_2 = 22$ мм и $d_3 = 22$ мм из стали 45Х14Н14В2М:

Тройник припайной 12-22-22-ОСТ 1 13084-78

* По действующему в отрасли документу.

Продолжение

Обозначение	
по стандарту	по нормали
14-18-16-ОСТ 1 13083-78	5242A-12-18-16
14-18-18-ОСТ 1 13083-78	5242A-12-18-18
14-20-18-ОСТ 1 13083-78	5242A-12-20-18
14-20-20-ОСТ 1 13083-78	5242A-12-20-20
14-22-20-ОСТ 1 13083-78	5242A-12-22-20
14-22-22-ОСТ 1 13083-78	5242A-12-22-22
16-8-8-ОСТ 1 13083-78	5242A-14-8-8
16-10-10-ОСТ 1 13083-78	5242A-14-10-10
16-12-12-ОСТ 1 13083-78	5242A-14-12-12
16-16-16-ОСТ 1 13083-78	5242A-14-16-16
18-10-10-ОСТ 1 13083-78	5242A-16-10-10
18-12-12-ОСТ 1 13083-78	5242A-16-12-12
18-16-16-ОСТ 1 13083-78	5242A-16-16-16
18-18-18-ОСТ 1 13083-78	5242A-16-18-18
20-12-12-ОСТ 1 13083-78	5242A-18-12-12
20-16-16-ОСТ 1 13083-78	5242A-18-16-16
20-18-18-ОСТ 1 13083-78	5242A-18-18-18
20-20-20-ОСТ 1 13083-78	5242A-18-20-20
22-16-16-ОСТ 1 13083-78	5242A-20-16-16
22-18-18-ОСТ 1 13083-78	5242A-20-18-18
22-20-20-ОСТ 1 13083-78	5242A-20-20-20
22-22-22-ОСТ 1 13083-78	5242A-20-22-22
28-18-18-ОСТ 1 13083-78	5242A-25-18-18
28-20-20-ОСТ 1 13083-78	5242A-25-20-20
28-22-22-ОСТ 1 13083-78	5242A-25-22-22
36-20-20-ОСТ 1 13083-78	5242A-32-20-20
36-22-22-ОСТ 1 13083-78	5242A-32-22-22

№ изм.
№ изв.

3655

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

6 СИ.745.93 Николаева 15.10 93 [Signature]

14

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				

Инв. № подлинника 3655

14

6 СИ.745.93 Николаев 15.10.93 Илья