

УДК 621.882.3:621.643.4:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ГАЙКИ НАКИДНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 12928-77  
ОСТ 1 12929-77  
ОСТ 1 12930-77  
ОСТ 1 12931-77  
ОСТ 1 14679-90

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1977 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на накидные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса  $24^\circ$ .

В-В | си. 830-91 | 22.11.91 | Дорошнов *В.В.*

Издание официальное ГР 8067298, 8067303, 8067319, 8067324 от 31.03.78 Перепечатка воспрещена

Дейст. с си. 1092 ПИ.90

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3658

№ 1311.

1

№ 1311.

8085

2

10017

3

10291

4

10829

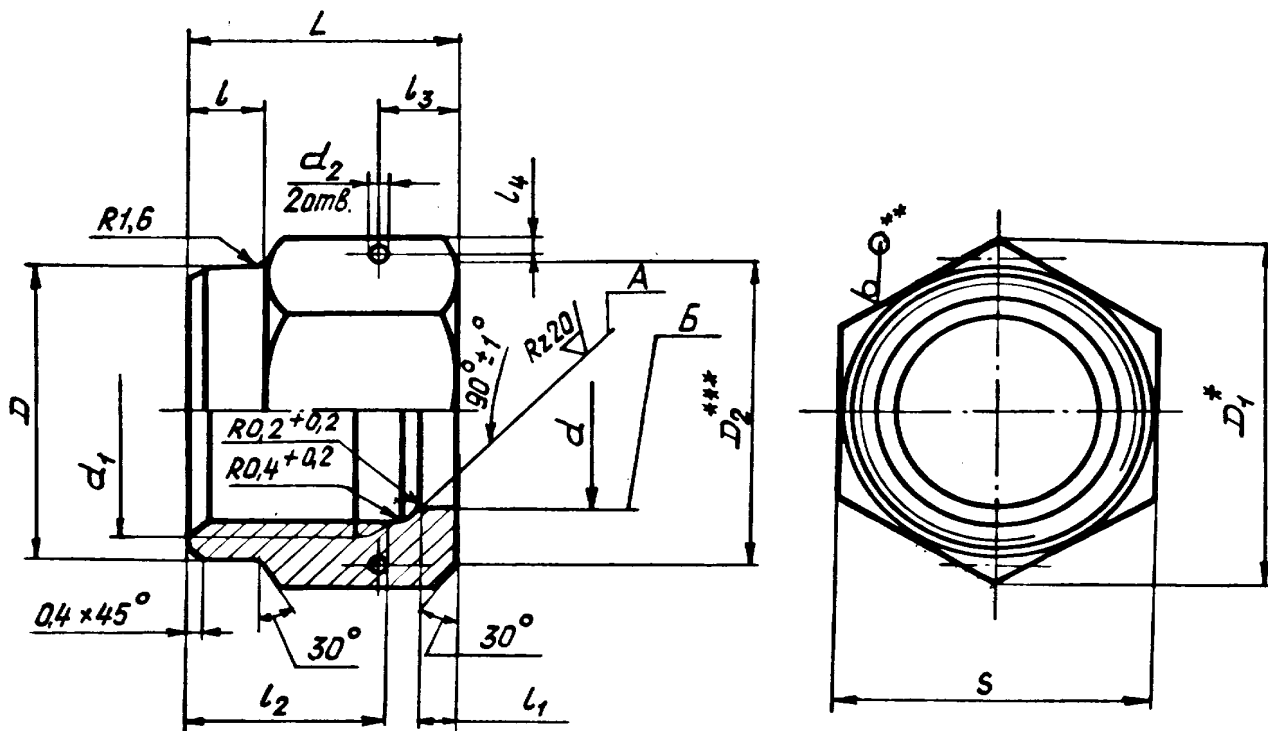
5

11609

ОСТ 1 12928-77—ОСТ 1 12931-77, Стр. 2  
 ОСТ 1 14679-90

2. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/



\* Размер для справок.

\*\* Для гаек из стали.

\*\*\*  $D_2 \approx S$ .

№ изм. 2  
 № изр. 10017

3 10281  
 5 11609

3558

Изм. № дубликата  
 Изм. № подлинника

ОСТ 1 12928-77—ОСТ 1 12931-77, Стр. 3  
 ОСТ 1 14679-90

№ в. дубликата					
№ в. подлинника	3558				
№ изм.	1	2	3	4	5
№ изм.	8065	10017	10291	10829	11609

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы * $D_H$	$d$ Пред. откл. Н11	$d_1$	$d_2$ Пред. откл. +0,12 -0,06	$D$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$ Пред. откл. ±0,2	$l$	Масса, г	
													Титановый сплав	Сталь
6	8,4	MR12x1,25	1,0	14	16,2	14	3	2,0	10	4,0	1,6	16	4,9	8,4
		MR12x1,5		17	19,6	17	11	17	7,7	13,3				
8	10,4	MR14x1,5		19	21,9	19	4	13	19	9,8	16,8	19	13,7	23,6
10	12,4	MR16x1,5		21	25,4	22		2,5	14	4,5	2,0	20	14,5	24,8
12	14,6	MR18x1,5	1,2	23	27,7	24			15	5,5	3,0	22	17,5	29,9
14	16,6	MR20x1,5		25			5						21,0	35,9
16	18,6	MR22x1,5	1,5	27	31,2	27							37,0	63,6
18	20,6	MR24x1,5		30	34,6	30							28,0	48,1
20	23,0	MR27x1,5	1,2	33	41,6	36							41,0	70,4
22	25,0	MR30x1,5	1,5	40	47,3	41							55,0	95,7
25	28,0	MR33x1,5	1,2	43			6						42,0	72,2
28	31,0	MR36x1,5	1,5	46	53,1	46							41,0	70,3
30	33,0	MR39x1,5	2,0	50	57,7	50							56,0	95,5
32	35,2	MR42x2	1,5	53	63,5	55							79,0	135,0
34	37,2	MR45x2		57	69,3	60							89,0	153,0
36	39,2	MR48x2	2,0	65	75,0	65							133,6	218,7
38	41,2	MR52x2												
42	45,2	MR60x2												

\* Размер для справок.

В-В СИ.830.91/22.11.91/Дорошнев/Возил

**ОСТ 1 12928-77—ОСТ 1 12931-77, Стр. 4**  
**ОСТ 1 14679-90**

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6 ОСТ 1 90173-75 и ОСТ 1 90266-86; шестигранник 5-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 14X17H2 ТУ 14-1-3957-85; шестигранник 4-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 13X11H2B2MФ-Ш ТУ 14-1-1791-76; шестигранник 5-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-3575-83.

4. Термическая обработка<sup>х</sup>: гайки из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали 14X17H2 - 23... 32 HRC<sub>3</sub>, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78; из стали 13X11H2B2MФ-Ш и 15X16H2AM-Ш - 25... 35 HRC<sub>3</sub>, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Фаска и нормальный сбег резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Предельное отклонение размера *S* гаек из титанового сплава - по *h* 12.

8. Допуск радиального биения относительно оси резьбы поверхностей: *A* - 0,05 мм, *B* - 0,10 мм.

9. Покрытие: гаяк из стали Эл.фос 3-6, МЗ-6, из титанового сплава - Ан.Окс 8-10<sup>\*</sup>.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Для условного обозначения накидных гаек из сталей с покрытием МЗ-6 принят код 08.

Пример наименования и обозначения накидной гайки к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из титанового сплава ВТЗ-1:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 12928-77

То же, из титанового сплава ВТ6:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 14679-90

То же, из стали 14X17H2, с покрытием Эл.фос:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 12929-77

<sup>\*</sup> По действующим в отрасли документам.

№ изм.	1	2	3	4	5
№ изв.	8085	10017	10291	10829	11609

Иог. № дубликата	
Иог. № подлинника	3558

ОСТ 1 12928-77—ОСТ 1 12931-77, Стр. 5

ОСТ 1 14679-90

То же, из стали 15X16H2AM-Ш с покрытием Эл.фос;

Гайка накидная 12-ОСТ 1 12930-77

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш с покрытием Эл.фос;

Гайка накидная 12-ОСТ 1 12931-77

То же, из стали 14X17H2, с покрытием МЗ-6:

Гайка накидная 12-08-ОСТ 1 12929-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш с покрытием МЗ-6:

Гайка накидная 12-08-ОСТ 1 12930-77

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш с покрытием МЗ-6:

Гайка накидная 12-08-ОСТ 1 12931-77

В обозначение накидной гайки к трубопроводу  $D_H = 6$  мм с резьбой MR12 x 1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Гайка накидная 6-08-1,5-ОСТ 1 12931-77

№ п/п.	1	2	3	5
№ п/п.	8065	10017	10291	11609

№ п. № дубляжата	
№ п. № оддилення	3558

В-В.С. 830.91 22.11.91 Дорошина В.В.

ОСТ 1 12928-77—ОСТ 1 12931-77, Стр. 5

ОСТ 1 14679-90

То же, из стали 15X16H2AM-Ш с покрытием Эл.фос;

Гайка накидная 12-ОСТ 1 12930-77

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш с покрытием Эл.фос;

Гайка накидная 12-ОСТ 1 12931-77

То же, из стали 14X17H2, с покрытием МЗ-6:

Гайка накидная 12-08-ОСТ 1 12929-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш с покрытием МЗ-6:

Гайка накидная 12-08-ОСТ 1 12930-77

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш с покрытием МЗ-6:

Гайка накидная 12-08-ОСТ 1 12931-77

В обозначение накидной гайки к трубопроводу  $D_H = 6$  мм с резьбой MR12 x 1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Гайка накидная 6-08-1,5-ОСТ 1 12931-77

№ пп.	1	2	3	5
№ пп.	8065	10017	10291	11609

№ пп. № дубляжата	
№ пп. № отделения	3558

В-В.С. 830.91 22.11.91 Дорошина В.В.