

УДК 621.643.4:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12655-76

КОРПУС

Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 4319А

№ изм.	1
№ изв.	7730

Распоряжением Министерства от 29 сентября 1976 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

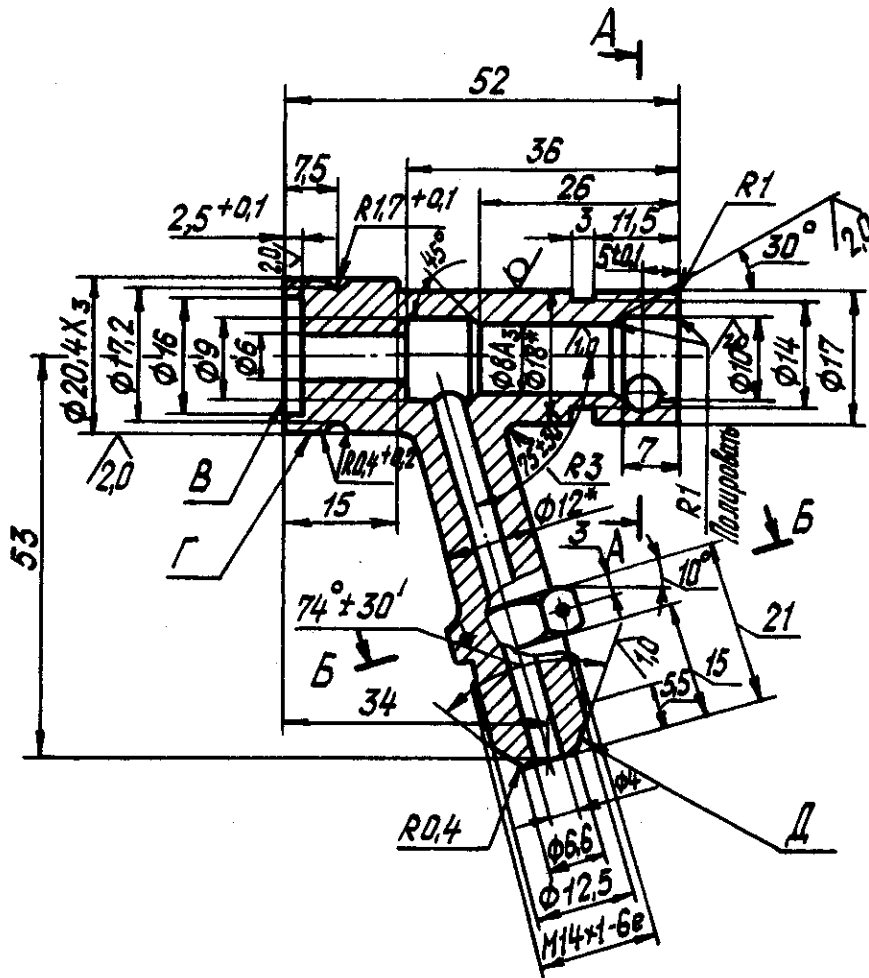
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на чертеже.

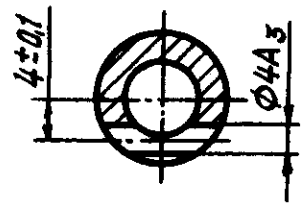
Изм. № дубликата	2948
Изм. № подлинника	



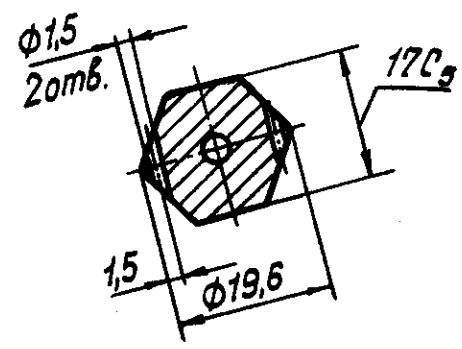
Rz 40
√(√)



A-A



B-B



* Размер для справок.

№ 138.
№ 138.

2948

№ дубликата
№ подлинника

2. Материал: штамповка из стали 30ХГСА ОСТ 1 90085-73, группа контроля Ш.
3. Термическая обработка: HRC 27...34. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.
4. Штамповочный уклон - 7° .
5. Неуказанные отклонения размеров необработанных поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 6.
6. фаска и проточка резьбы - по ОСТ 1 00010-71.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.
8. Торцовое биение поверхности В и радиальное биение поверхности Г относительно оси отверстия диаметром 6 мм - не более 0,05 мм.
Радиальное биение поверхности Д относительно среднего диаметра резьбы - не более 0,05 мм.
9. Покрытие: Кд 9,Хим.Оксфос/ГКЖ-94*.
10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку не бирке.
11. Масса - 0,120 кг.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00826-76.

Наименование и обозначение корпуса:

Корпус ОСТ 1 12655-76

№ изм.	1
№ изв.	7730

2948

* По действующему в отрасли документу.

в. № дубликата
в. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	стр. 2 стр. 3	—	стр. 4	—	7730	Шлиш	28.04.79	с 1 мая 1979г.