

УДК 62-233.1

Группа Г11

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11559-74, ОСТ 1 11560-74,  
ОСТ 1 11561-74

## ВАЛИКИ СТАЛЬНЫЕ Конструкция и размеры

На 10 страницах

Взамен 2006С53,  
2013С53,  
2016С53

ОКП 75 8361

Проверен в 1981 г.  
Подлежит проверке в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 1 августа 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Проверен в 1986 г. Срок действия установлен до 1 января 1997 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные валики, применяемые в разъемных подвижных и неподвижных соединениях для работы на срез.

2. Конструкция и размеры стальных валиков должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

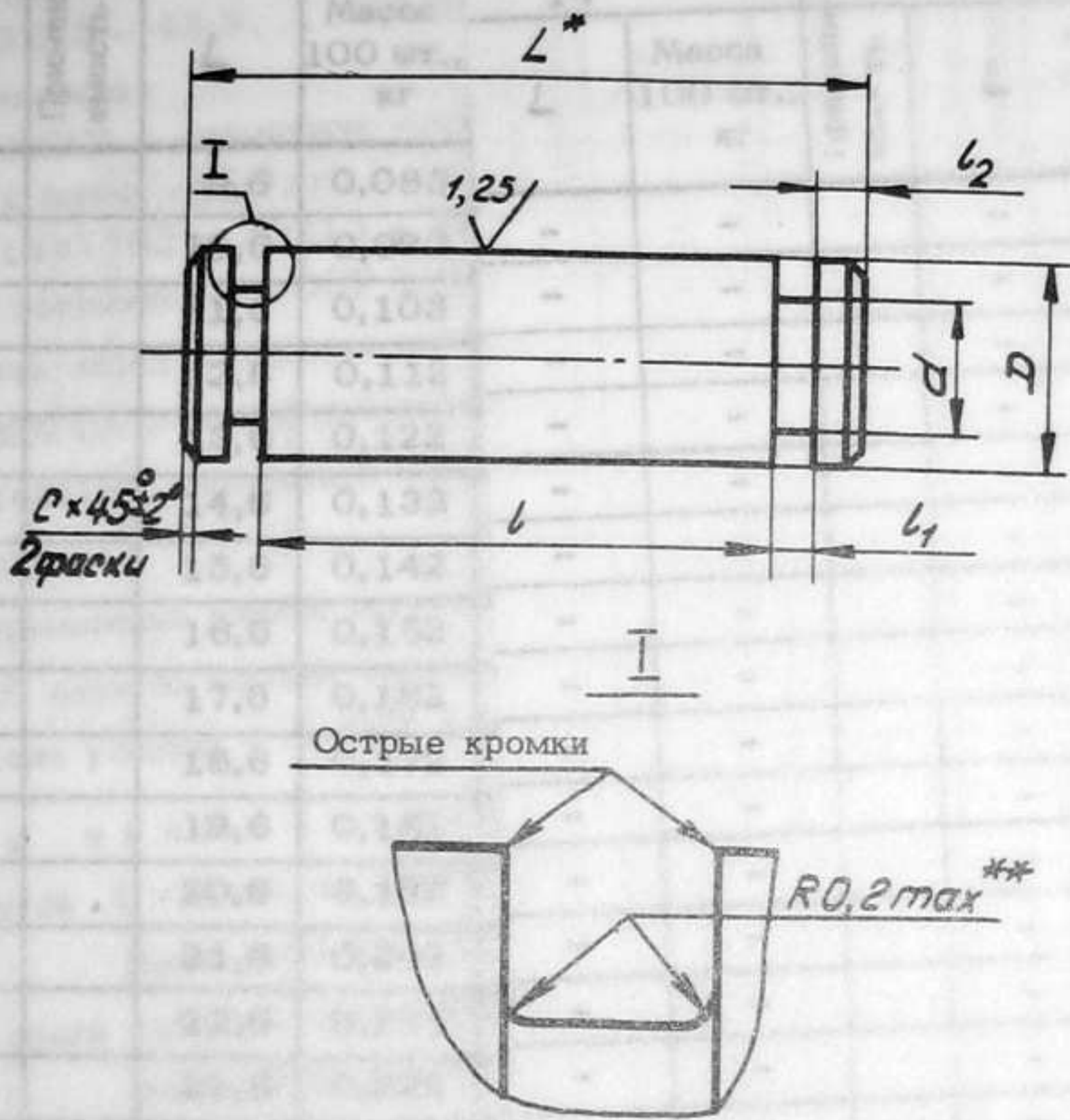
ГР № 3582 от 02.09.74

Перепечатка воспрещена

№ изм.	2	3
№ изв.	8579	9693

Изм. № дубликата	1926
Изм. № подлинника	

$R_z 40 / (\checkmark)$



Острые кромки

$R_{0,2max}^{**}$

мм

Таблица 1

$D$	$d$	$l_1$	$l_2$	$l$
Предельные отклонения				
по $d_{11}$	по $h_{12}$	по $H_{12}$	$\pm 0,2$	$+0,3$
4	2,8	0,9	1,4	0,6
5	3,5			
6	4,2			
8	5,5	1,1	1,6	1,0
10	7,0			
12	8,5	1,6	2,0	
14	10,0			
16	11,0	2,1		

\* Размер для справок.

\*\* Размер обеспеч. инстр.

№ изм.	1	2
№ изв.	6819	8579
в. № дубликата		
в. № подлинника	1926	

Размеры в мм

Таблица 2

L	D																				
	4		5		6		8		10		12		14		16						
Пред. откл. ±0,2	Применяемость	L	Масса 100 шт., кг	Применяемость	L	Масса 100 шт., кг	Применяемость	L	Масса 100 шт., кг	Применяемость	L	Масса 100 шт., кг	Применяемость	L	Масса 100 шт., кг	Применяемость	L	Масса 100 шт., кг	Применяемость	L	Масса 100 шт., кг
5		9,6	0,083		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-
6		10,6	0,093		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-
7		11,6	0,103		11,6	0,165		11,6	0,238		-	-		-	-		-	-		-	-
8		12,6	0,112		12,6	0,175		12,6	0,258		-	-		-	-		-	-		-	-
9		13,6	0,122		13,6	0,195		13,6	0,278		-	-		-	-		-	-		-	-
10		14,6	0,133		14,6	0,205		14,6	0,298		15,4	0,564		-	-		-	-		-	-
11		15,6	0,142		15,6	0,225		15,6	0,318		16,4	0,594		-	-		-	-		-	-
12		16,6	0,152		16,6	0,235		16,6	0,348		17,4	0,634		18,4	1,030		-	-		-	-
13		17,6	0,162		17,6	0,255		17,6	0,368		18,4	0,674		19,4	1,090		-	-		-	-
14		18,6	0,172		18,6	0,275		18,6	0,388		19,4	0,710		20,4	1,150		-	-		-	-
15		19,6	0,182		19,6	0,285		19,6	0,408		20,4	0,750		21,4	1,210		-	-		-	-
16		20,6	0,192		20,6	0,305		20,6	0,438		21,4	0,790		22,4	1,270		-	-		-	-
17		21,6	0,202		21,6	0,315		21,6	0,458		22,4	0,830		23,4	1,330		-	-		-	-
18		22,6	0,211		22,6	0,335		22,6	0,478		23,4	0,870		24,4	1,390		-	-		-	-
19		23,6	0,222		23,6	0,345		23,6	0,498		24,4	0,910		25,4	1,450		-	-		-	-
20		24,6	0,231		24,6	0,365		24,6	0,518		25,4	0,950		26,4	1,510		27,2	2,270		-	-
21		25,6	0,241		25,6	0,375		25,6	0,548		26,4	0,990		27,4	1,570		28,2	2,350		-	-
22		26,6	0,251		26,6	0,395		26,6	0,568		27,4	1,030		28,4	1,630		29,2	2,440		-	-
23		27,6	0,261		27,6	0,405		27,6	0,588		28,4	1,070		29,4	1,690		30,2	2,530		-	-
24		28,6	0,271		28,6	0,425		28,6	0,608		29,4	1,110		30,4	1,750		31,2	2,620		-	-
25		29,6	0,281		29,6	0,445		29,6	0,638		30,4	1,150		31,4	1,810		32,2	2,710		-	-
26		30,6	0,290		30,6	0,455		30,6	0,658		31,4	1,190		32,4	1,870		33,2	2,800		-	-
27		31,6	0,300		31,6	0,475		31,6	0,678		32,4	1,230		33,4	1,940		34,2	2,890		-	-
28		32,6	0,310		32,6	0,485		32,6	0,698		33,4	1,270		34,4	2,000		35,2	2,980		-	-
29		33,6	0,320		33,6	0,505		33,6	0,718		34,4	1,310		35,4	2,060		36,2	3,070		-	-
30		34,6	0,330		34,6	0,515		34,6	0,748		35,4	1,350		36,4	2,120		37,2	3,150		37,2	4,282
31		35,6	0,340		35,6	0,535		35,6	0,768		36,4	1,380		37,4	2,180		38,2	3,240		38,2	4,402
32		36,6	0,350		36,6	0,545		36,6	0,788		37,4	1,420		38,4	2,240		39,2	3,330		39,2	4,522
33		37,6	0,359		37,6	0,565		37,6	0,808		38,4	1,460		39,4	2,310		40,2	3,420		40,2	4,632
34		38,6	0,369		38,6	0,575		38,6	0,828		39,4	1,500		40,4	2,370		41,2	3,510		41,2	4,752
35		39,6	0,379		39,6	0,595		39,6	0,858		40,4	1,540		41,4	2,430		42,2	3,600		42,2	4,772

№ 1 2  
8819 8579

1926

**ОСТ 1 11559-74 ÷ ОСТ 1 11561-74 Стр. 5**

Материал: сталь 30ХГСА, 14Х17Н2 и 20Х13.

4. Термическая обработка валиков:

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 HRC<sub>9</sub>, при изотермической закалке 35,5...44,0 HRC<sub>9</sub>;
- из стали 14Х17Н2 - 27...35 HRC<sub>9</sub>;
- из стали 20Х13 - 43,5...50,5 HRC<sub>9</sub>.

5. Покрытие валиков:

- из стали 30ХГСА - диаметром менее 5 мм - Кд 6.хр;
  - диаметром 5 мм и более - Кд 9.хр;
  - из сталей 14Х17Н2 и 20Х13 - Хим.Пас.
- Другие виды покрытия - по ОСТ 1 00643-82.

6. Маркировать марку материала валиков с одного торца:

- из стали 30ХГСА - точкой диаметром 1,2 мм, глубиной 0,2 + 0,4 мм;
- из стали 14Х17Н2 - кольцевой канавкой диаметром 2,5 мм, шириной 0,4 + 0,6 мм, глубиной 0,2 + 0,3 мм\*.

7. Пример применения валика приведен в рекомендуемом приложении 1.

8. Коды ОКП валиков должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00643-82.

Пример наименования и обозначения валика диаметром  $\varnothing = 6$  мм и длиной  $l = 24$  мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Валик 6-24-Кд-ОСТ 1 11559-74

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированного:

Валик 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 11560-74

То же, из стали 20Х13, пассивированного:

Валик 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 11581-74

Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.82 г., обозначение валиков в соответствии с примерами, приведенными ниже:

Пример наименования и обозначения валика диаметром  $\varnothing = 6$  мм и длиной  $l = 24$  мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Валик 6-24-ОСТ 1 11559-74

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированного:

Валик 6-24-ОСТ 1 11560-74

То же, из стали 20Х13, пассивированного:

Валик 6-24-ОСТ 1 11581-74

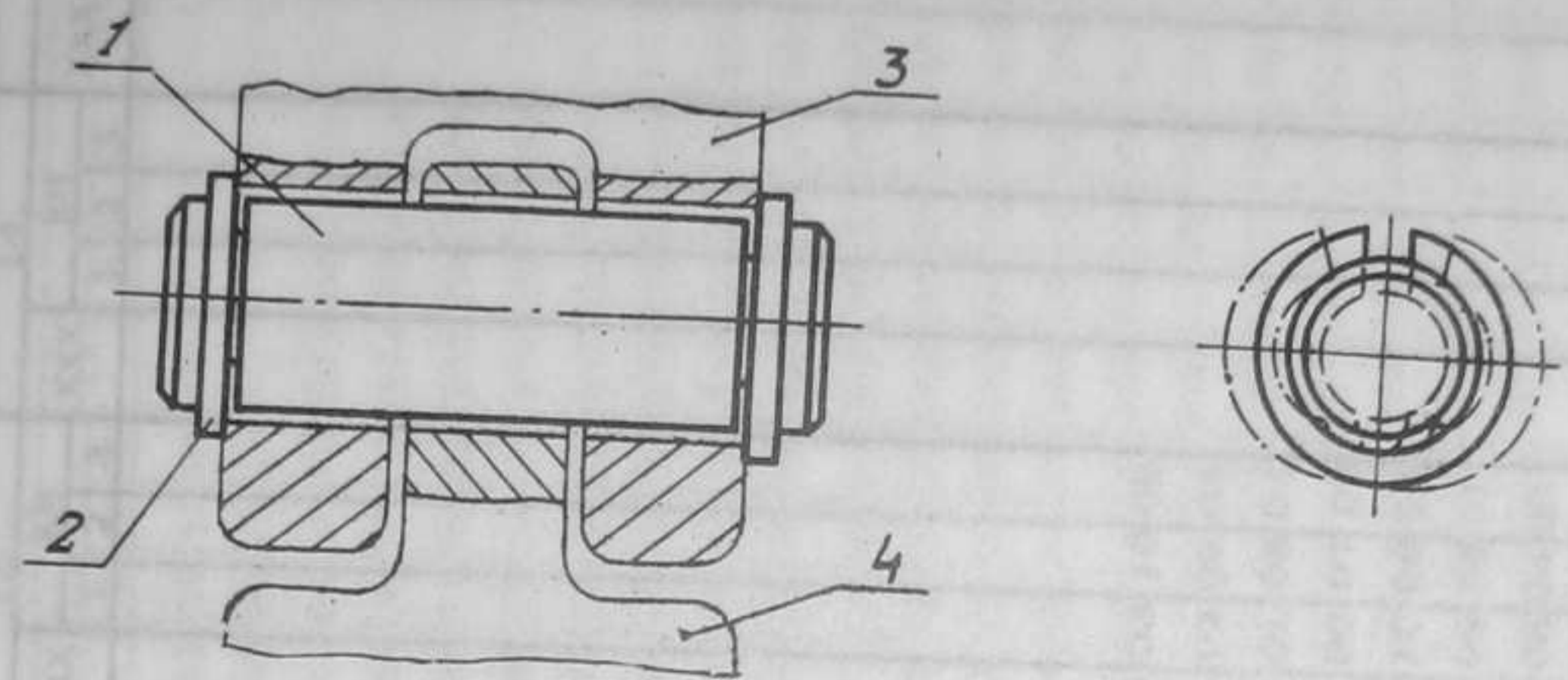
\* Размеры маркировочного знака - рекомендуемые, на изделиях не контролировать, но должны быть отчетливо видны невооруженным глазом.

② Зам. Изв. № 8579

№ изм.	2	3
№ изв.	8579	9693

Изм. № дубликата	1926
Изм. № подлинника	

Пример применения валика



1 - валик стальной; 2 - шайба обжимная; 3 - вилка; 4 - серьга

№ изм.	2	3
№ изв.	8579	9693

Инв. № дубликата	1926
Инв. № подлинника	

КОДЫ ОКП ВАЛИКОВ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Таблица 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении валика*	Код ОКП		КЧ
		XX XXXX X	XXX	
ОСТ 1 11559-74	Кд	75 9361 2	По табл.2	Колонка 1
ОСТ 1 11560-74	Хим.Пас	75 9361 3		Колонка 2
ОСТ 1 11561-74		75 9361 4		Колонка 3

\* Коды ОКП валиков с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.