

Лит.изм.	1	2	4	5	6	а	б
№ изд.	5970	6338	7815	9422	12393	12393	12393

Изм. № документа	1650
Изм. № подлинника	

УДК 621.85.053

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИЛКИ Конструкция и размеры

ОСТ 1 11357-73

На 7 страницах

Взамен 250С50, 251С50,
252С50, 253С50

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ВИЛКИ ПО ОСТ 1 11357-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ВИЛКАМИ
ПО НОРМАЛЯМ 250С50, 251С50, 252С50 И 253С50

1. Настоящий стандарт распространяется на вилки, предназначенные для применения в гандерах.
2. Конструкция и размеры вилок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

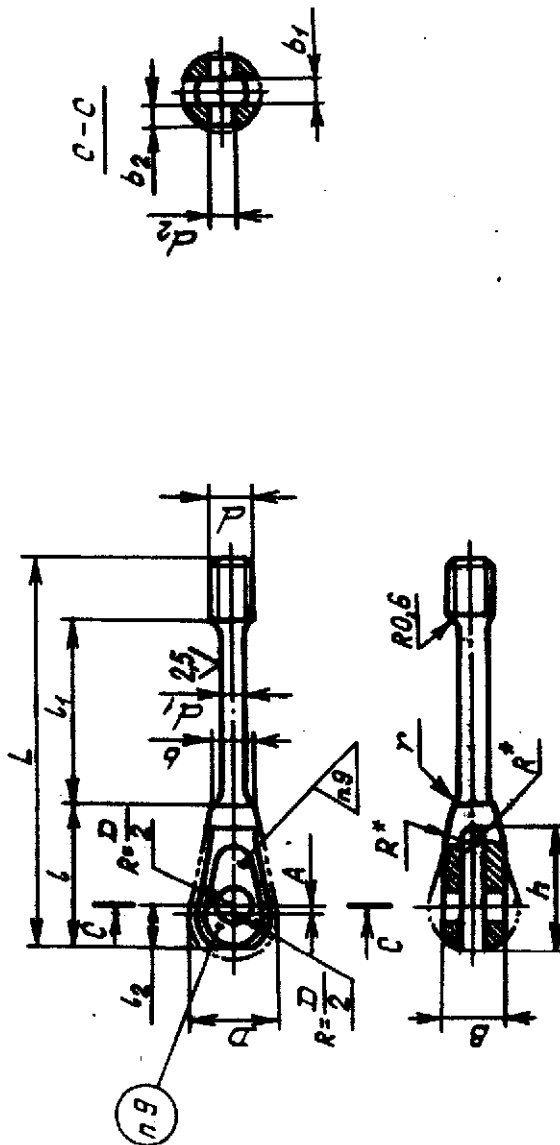
Издание официальное

ГР 3003 от 15.01.74

Перепечатка воспрещена

Rz40 (✓)

№. № АУБАННАТА	1850	1	2	3	5
№. № ВОДАНИКА	5970	6336	7241	8422	



Размеры, мм

Типразмер	d	d ₁	d ₂	D	B	b	b ₁	b ₂	L	l	b ₁	b ₂	Пред. откл. ±0,2	A	h	γ	Масса, г
1	M4								35		12			1,0	15		3,35
2	M4 лев.	2,8	4	10	6	6	3	1,5		17			5,5	1,0			4,25
3	M4								45		22						
4	M4 лев.																

* $R = \frac{b_1}{2}$ - размер для справок.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1650

Дат. изм.

№ изм.

1

2

3

4

5

7241

7616

9422

Продолжение

Размеры, мм

Примечание	d	d_1	d_2	D	B	ϕ	b_1 Поле допуска H12	b_2 Поле допуска H12	L	l	b_1	b_2 Пред. откл. $\pm 0,2$	A	h_2	γ	Масса, г
21	M12x1,5								88		22					70,30
22	M12x1,5 лев.	9,0	12	26	20	14	10	5,0	48			14,0	2,0	42	2,0	
23	M12x1,5								110		44					78,85
24	M12x1,5 лев.															

3. Материал: сталь 30ХГСА по ТУ 14-1-950-74. Допустимая замена - сталь 16ХСН по ТУ 14-4-385-73.

4. Термообработка: $\sigma_B = 1080 + 1420$ МПа (110 + 145 кгс/мм²) для стали 30ХГСА и $\sigma_B \geq 1080$ МПа (110 кгс/мм²) для стали 16ХСН. Группа контроля 4 - ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска бе.

6. Фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытые: Кл6-9.хр* для вилок типоразмеров с 1 по 4 и Кл8.хр* для вилок остальных типоразмеров.

* По действующей отраслевой документации.

9. Маркировать типоразмер и клеймить окончательную приемку: для вилок типоразмеров с 1 по 12 - на бирке или на таре-упаковке для партии и для вилок остальных типоразмеров - на наружной поверхности ударным способом.

10. Таблица соответствия вилок по настоящему стандарту вилкам по нормам 250С50, 251С50, 252С50, 253С50 приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00666-73.

Пример наименования и обозначения вилки типоразмера 7:

Вилка 7-ОСТ 1 11357-73

Лит.знам.	1	2
№ зв.	5870	6396

Ис. № дубликата	1650
Ис. № подлинника	

Справочное

Таблица соответствия вилок по настоящему стандарту вилкам по нормам 250С50, 251С50, 252С50, 253С50

Обозначение	
по стандарту	по нормам
1-ОСТ 1 11357-73	252С50-4-Кл
2-ОСТ 1 11357-73	253С50-4-Кл
3-ОСТ 1 11357-73	250С50-4-Кл
4-ОСТ 1 11357-73	251С50-4-Кл
5-ОСТ 1 11357-73	252С50-5-Кл
6-ОСТ 1 11357-73	253С50-5-Кл
7-ОСТ 1 11357-73	250С50-5-Кл
8-ОСТ 1 11357-73	251С50-5-Кл
9-ОСТ 1 11357-73	252С50-6-Кл
10-ОСТ 1 11357-73	253С50-6-Кл
11-ОСТ 1 11357-73	250С50-6-Кл
12-ОСТ 1 11357-73	251С50-6-Кл
13-ОСТ 1 11357-73	252С50-8-Кл
14-ОСТ 1 11357-73	253С50-8-Кл
15-ОСТ 1 11357-73	250С50-8-Кл
16-ОСТ 1 11357-73	251С50-8-Кл
17-ОСТ 1 11357-73	252С50-10-Кл
18-ОСТ 1 11357-73	253С50-10-Кл
19-ОСТ 1 11357-73	250С50-10-Кл
20-ОСТ 1 11357-73	251С50-10-Кл
21-ОСТ 1 11357-73	252С50-12х1,5-Кл
22-ОСТ 1 11357-73	253С50-12х1,5-Кл
23-ОСТ 1 11357-73	250С50-12х1,5-Кл
24-ОСТ 1 11357-73	251С50-12х1,5-Кл

Лит.зм.
№ 139.

1650

Изд. № дубликата
Изд. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3,4 5				5070	Шивас	17.04.75	1.07.75
2	2,4,5				6336	Шивас	30.12.75	1.07.76
3	3	—	—	—	7241	<i>ff</i>	24/II-78	4/I-792.
4	2,3,7	—	—	—	7615	<i>ff</i>	6/II-792.	4/VI-792.