

УДК 621.85.053

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УШКИ ПОД ВАЛИКИ Конструкция и размеры

ОСТ 1 11356-73

На 7 страницах

Взамен 246С50, 247С50,
248С50, 249С50

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

УШКИ ПОД ВАЛИКИ ПО ОСТ 1 11356-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С УШКАМИ
ПОД ВАЛИКИ ПО НОРМАЛЯМ 246С50, 247С50, 248С50 И 249С50

1. Настоящий стандарт распространяется на ушки под валики, предназначенные для применения в тандерах.

2. Конструкция и размеры ушков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Дат. вв.	1	2	4	5	а	б
№ 139.	5970	6336	7615	8422	12393	12421

Изм. № дубликата	1849
Изм. № подлинника	

Изм. № дубликата					
Изм. № подлинника	1649				
Лит. изм.	1	2	3	4	5
№ изв.	5970	6336	7241	7615	8422

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Применимость	d	d_1	d_2	D	b	L	l	l_1	l_2 Пред. откл. $\pm 0,2$	A	Масса, г
21		M12x1,5					67		22			58,70
22		M12x1,5 лев.	9,0	12	26	15,0		27		14,0	2,0	
23		M12x1,5					89		44			
24		M12x1,5 лев.										

3. Материал: сталь 30ХГСА по ТУ 14-1-950-74. Допустимая замена - сталь 16ХСН по ТУ 14-4-385-73.

4. Термообработка: $\sigma_B = 1080 \div 1420$ МПа ($110 \div 145$ кгс/мм²) для стали 30ХГСА и $\sigma_B \geq 1080$ МПа (110 кгс/мм²) для стали 16ХСН. Группа контроля 4 - ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска бе.

6. Фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытие: КдБ-9.хр* для ушков типоразмеров с 1 по 4 и КдВ.хр* для ушков остальных типоразмеров.

* По действующей отраслевой документации.

9. Маркировать типоразмер и клеймить окончателную приемку: для ушков типоразмеров с 1 по 12 - на бирке или на таре-упаковке для партии и для ушков остальных типоразмеров - на наружной поверхности ударным способом.

10. Таблица соответствия ушков под валики по настоящему стандарту ушкам под валики по нормам 246С50, 247С50, 248С50, 249С50 приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00666-73.

Пример наименования и обозначения ушка под валик типоразмера 7:

Ушко 7-ОСТ 1 11356-73

Авт. изм.	1	2
№ изм.	5970	6336

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1649

Справочное

Таблица соответствия ушков под валики по настоящему стандарту ушкам под валики по нормальям 246С50, 247С50, 248С50, 249С50

Обозначение	
по стандарту	по нормали
1-ОСТ 1 11356-73	248С50-4-Кл
2-ОСТ 1 11356-73	249С50-4-Кл
3-ОСТ 1 11356-73	246С50-4-Кл
4-ОСТ 1 11356-73	247С50-4-Кл
5-ОСТ 1 11356-73	248С50-5-Кл
6-ОСТ 1 11356-73	249С50-5-Кл
7-ОСТ 1 11356-73	246С50-5-Кл
8-ОСТ 1 11356-73	247С50-5-Кл
9-ОСТ 1 11356-73	248С50-6-Кл
10-ОСТ 1 11356-73	249С50-6-Кл
11-ОСТ 1 11356-73	246С50-6-Кл
12-ОСТ 1 11356-73	247С50-6-Кл
13-ОСТ 1 11356-73	248С50-8-Кл
14-ОСТ 1 11356-73	249С50-8-Кл
15-ОСТ 1 11356-73	246С50-8-Кл
16-ОСТ 1 11356-73	247С50-8-Кл
17-ОСТ 1 11356-73	248С50-10-Кл
18-ОСТ 1 11356-73	249С50-10-Кл
19-ОСТ 1 11356-73	246С50-10-Кл
20-ОСТ 1 11356-73	247С50-10-Кл
21-ОСТ 1 11356-73	248С50-12х1,5-Кл
22-ОСТ 1 11356-73	249С50-12х1,5-Кл
23-ОСТ 1 11356-73	246С50-12х1,5-Кл
24-ОСТ 1 11356-73	247С50-12х1,5-Кл

Лит. изм.
№ изм.

1649

Инд. № дубликата
Инд. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3, 4, 5	-	-	-	5990	Шмидт	19.04.75	1.07.75
2	2, 5	-	-	-	6336	Шмидт	30.12.75	1.7.76
3	3	-	-	-	7241	Шмидт	24/II-79	1/I-79г.
4	5, 6, 7	-	-	-	7615	Шмидт	6/II-79г.	1/VI-79г.