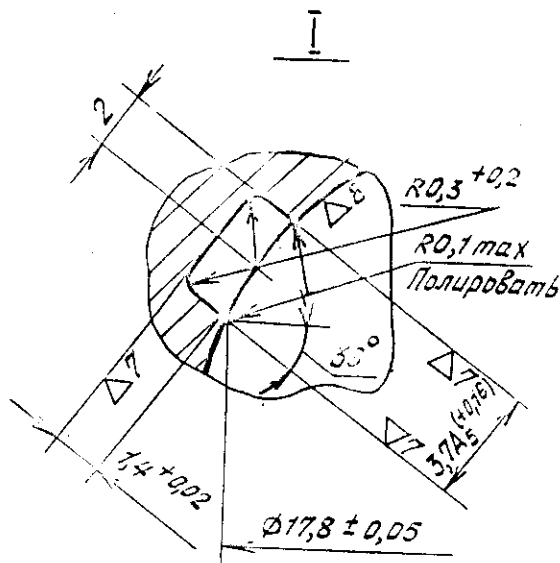
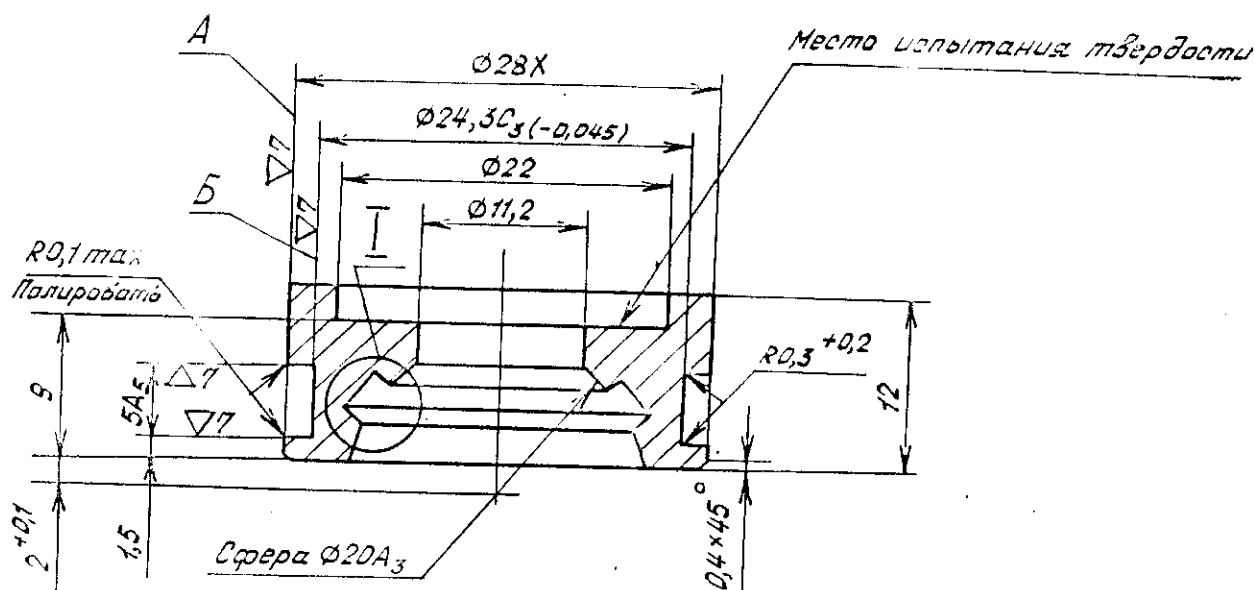


2. Конструкция и размеры верхнего вкладыша должны соответствовать указанным на чертеже.

▽4 (▽)



3. Материал: сталь марки 30ХГСА по ТУ 14-1-960-74.
4. Термическая обработка: калий, $\sigma_B = 120 \pm 10 \text{ кгс/мм}^2$.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.
6. Биение поверхности Б относительно поверхности А не должно быть более 0,05 мм.
7. Смещение центра сферы от оси детали не должно быть более 0,03 мм.

ДЕП. № 1
№ 6223

1616

КОН. № 100/10012
КОН. № 100/10012

