

УДК 62-762.444:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА ЗАЩИТНЫЕ ВОЙЛОЧНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 11108-73

На 14 страницах

Взамен 5121А

ОКП 75 9600

Проверено в 1984 г.

Проверено в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 13 июня 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на защитные войлочные кольца, применяемые в защитных уплотнительных устройствах для предотвращения вытекания смазки и попадания инородных частиц внутрь изделия.

Издание официальное

ГР 2364 от 28.06.73

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.

№ изв.

1

7215

2

9119

3

11284

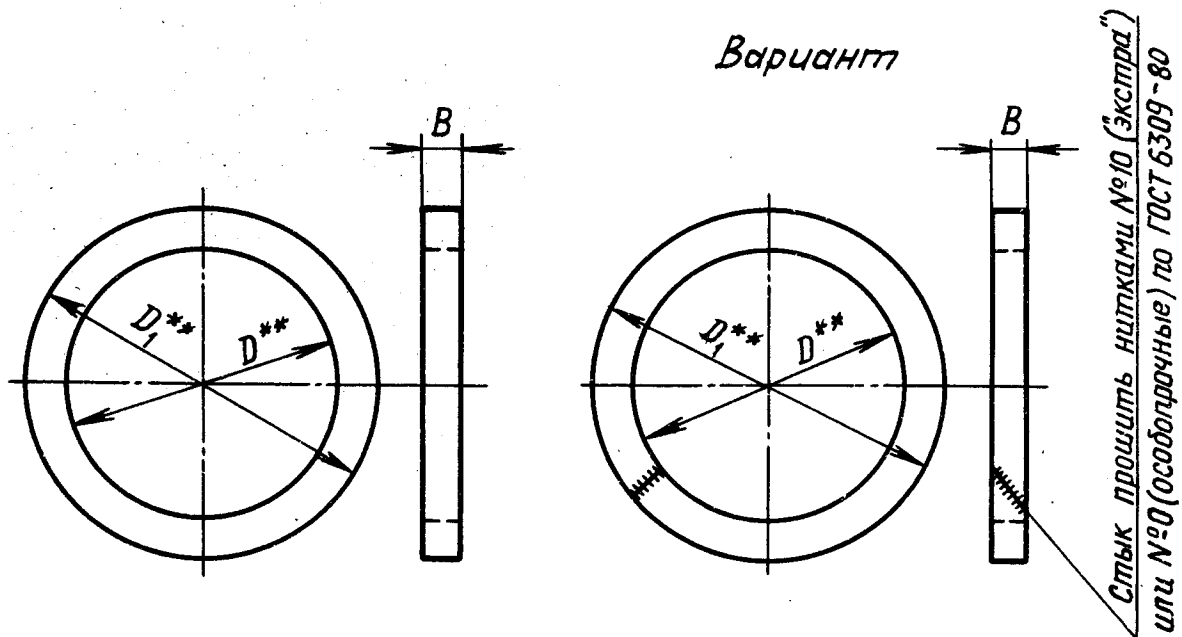
1190

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Кол-во 2295
6/6 кол-во 752

2. Конструкция и размеры защитных войлочных колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

d вала*	D		D_1		B	Масса 1000 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред.откл. $\pm 0,5$			
8	7	-0,5	14	+0,5	3,0	0,152		
9	8		15			0,167		
10	9		16			0,181		
12	11		18			0,210		
14	13		20			0,239		
15	14		21			0,254		
16	15		22			0,268		
18	17		24			0,297		
20	19		28			+0,7	4,0	0,584
22	21		30					0,634
24	23	32	0,684					
25	24	33	0,709					
26	25	34	0,734					
28	27	36	0,788					
30	29	38	0,833					
32	31	40	0,883					

*Размер для справок.

** Размер обеспеч. INSTR.

Лит. изм. 2 3
№ изв. 9119 1.1284

Изм. № дубликата 1190
Изм. № подлинника

Размеры, мм

Продолжение

d * вала	D		D_1		B	Масса 1000 шт., кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред.откл. $\pm 0,5$	
34	33	-0,7	42	+0,7	4,0	0,933
35	34		43			0,958
36	35		44			0,994
38	37		48			1,615
40	39		50			1,691
42	41		52		1,767	
44	43		54		1,843	
45	44		55		1,881	
46	45		56		1,919	
48	47		58		1,995	
50	49		60		2,072	
52	51		62		2,147	
55	54		65		2,262	
58	57		68		2,375	
60	59		70		2,452	
62	61	72	2,528			
65	64	75	2,642			
68	67	78	2,756			
70	69	80	2,832			
72	71	82	2,908			
75	74	85	3,022			
78	77	88	3,114			
80	79	90	3,212			
82	81	92	3,288			
85	84	95	3,402			
88	87	98	3,516			
90	89	100	3,592			
95	94	106	4,167			
100	99	111	5,226			
105	104	116	5,474			
110	109	121	5,722			
115	114	126	5,805			
120	119	131	6,220			
125	124	136	6,413			

*Размер для справок.

Лит.изм. 2 3
№ изв. 9119 11284

1190

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

Размеры, мм

Продолжение

d вала*	D		D ₁		B	Масса 1000 шт., кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред.откл. ±0,5	
130	129	-1,0	141	+1,0	6,0	6,718
135	134		146			6,966
140	139		152			7,844
145	144		157			8,113
150	149		164		12,168	
155	154		169		12,557	
160	159		174		12,946	
165	164		179		13,334	
170	169		184		13,723	
175	174		189		14,112	
180	179		194		14,501	
185	184		199		14,890	
190	189		204		15,275	
195	194		209		15,668	
200	199		214		16,122	

*Размер для справок.

3. Материал: войлок технический тонкошерстный марки ТС по ГОСТ 288-72.

4. Разностенность колец - не более 0,5 мм.

5. Материал кольца должен отвечать следующим требованиям:

- кислотность - не более 0,03% (в пересчете на серную кислоту);
- массовая концентрация окиси хрома (Cr₂O₃) - 1,5-3,0 %;
- влажность - не более 10%;
- щелочность - отсутствует.

6. Химическую обработку колец для обеспечения требований, указанных в п. 5, проводить в соответствии с рекомендуемыми приложениями 1, 2 и 3.

7. Кольца, отвечающие требованиям, указанным в пункте 5, должны быть пропитаны в растворе смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 (200 г смазки ЦИАТИМ-201 и 600 г бензина марки БР-1 по ГОСТ 443-76 или марки Нефрас С 50/170 по ГОСТ 8505-80 и просушены.

8. Упаковка и хранение колец - по ГОСТ 288-72.

9. Маркировать обозначение кольца и клеймить окончательную приемку на бирке.

Лит.изм.	2	3
№ изв.	9119	11284

Изм. № дубликата	1190
Изм. № подлинника	

10. Коды ОКП защитных войлочных колец приведены в приложении 4.

Пример наименования и обозначения защитного войлочного кольца диаметром $d = 38$ мм:

Кольцо 38-ОСТ 1 11108-73

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1190
Лит. изм.	3
№ изв.	11284

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ТЕХНИЧЕСКОГО ВОЙЛОКА

1. НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ВОЙЛОКА

1.1. В избежание появления коррозии в месте контакта войлока с металлическими деталями войлочные заготовки должны быть химически обработаны для снижения кислотности.

1.2. Для химической обработки войлочные заготовки в состоянии поставки поместить в чистую ванну с аммиачным раствором из расчета 30 л раствора на 1 кг войлока. В состав аммиачного раствора входит:

- аммиак (25 %-ный раствор) по ГОСТ 3760-79 - 750 мл;
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72 - 30 л.

Положить деревянные сетки для полного погружения войлока.

1.3. После выдерживания в аммиачном растворе войлочные заготовки укладывают на деревянные сетки в ванну для промывки от избытка щелочи.

1.4. Промывку войлочных заготовок производят проточной водой в течение 8-10 ч до исчезновения щелочной реакции в промывных водах и на самих заготовках. Контроль чистоты отмывки заготовок проводят нанесением капли фенолфталеина на срез заготовки, а затем внесением капли этого индикатора в промывные воды. Отсутствие окрашивания в красный цвет указывает на чистоту отмывки.

После промывки водопроводной водой войлочные заготовки промывают 1-2 раза в ванне с дистиллированной водой.

1.5. Промытые войлочные заготовки сушат в течение 1 ч при комнатной температуре, а затем при температуре 60-70 °С в течение 7-8 ч или при температуре 18-25 °С не менее 3 сут до полного удаления влаги.

2. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОПИТКА ВОЙЛОЧНЫХ ЗАГОТОВОК СОЛЯМИ ХРОМА

2.1. Войлочные заготовки, прошедшие нейтрализацию, дополнительно пропитывают солями хрома для придания им противогнилостной устойчивости.

2.2. Состав пропитывающего раствора из расчета на 1 кг войлока:

- калий двуххромовокислый ГОСТ 4220-75 - 0,070 кг;
- эмульгатор НИОНОЛ по ТУ 38.103625-87 - 0,005 кг;
- вода дистиллированная ГОСТ 6709-72 - 20,000 л.

Изм. № дубликата	1191
Изм. № подлинника	
№ изм.	2
№ изв.	9119
	3
	11284

2.3. Войлочные заготовки, промытые и просушенные, выдерживают в указанном растворе при температуре 50-70 °С в течение 5,0 ч. Войлочные заготовки должны быть полностью погружены в раствор.

2.4. Войлочные заготовки помещают на деревянные сетки над ванной и выдерживают в течение 0,5-1,0 ч для удаления избытка раствора.

2.5. Войлочные заготовки промывают в проточной воде в течение 10-15 мин, после чего 2-3 раза промывают дистиллированной водой.

2.6. Промытые войлочные заготовки высушивают при температуре 60-70 °С в течение 7-8 ч или при температуре 18-25 °С не менее 3 сут.

2.7. После химической обработки (нейтрализации и дополнительной пропитки солями хрома) войлочные заготовки должны соответствовать следующим требованиям:

- влажность - 2-10 %;
- щелочность - отсутствует;
- кислотность в пересчете на серную кислоту - не более 0,03 %;
- окись хрома - 1-3 %.

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НЕЙТРАЛИЗАЦИИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОПИТКИ СОЛЯМИ ХРОМА

3.1. От каждой партии, прошедшей химическую обработку, заготовку размером 100x100 мм или массой 25-30 г направляют в химическую лабораторию для определения вышеуказанных параметров. После заключения лаборатории отдел технического контроля (ОТК) передает войлочные заготовки на последующие операции.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	1191	№ изм.	№ изв.	1	2	3
					7215	9119	11284

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ
В ПРИСУТСТВИИ СОЛЕЙ ХРОМА В ЗАЩИТНЫХ ВОЙЛОЧНЫХ КОЛЬЦАХ

1. ФОТОТУРБОДИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ
СЕРНОЙ КИСЛОТЫ В ПРИСУТСТВИИ СОЛЕЙ ХРОМА

1.1. Метод определения состоит в связывании сульфат-иона хлоридом бария после восстановления шестивалентного хрома, образовании стойкой суспензии сернокислого бария и измерении оптической плотности мутного раствора при длине волны $\lambda = 540$ нм. Интенсивность рассеянного света пропорциональна концентрации сульфат ионов.

1.2. Применяемые реактивы и приборы:

- серная кислота, фиксанальная ТУ 6-09-2540-72 - 0,001 Н, раствор с содержанием 0,000048 г иона SO_4 в 1 мл;
- хлорид бария ГОСТ 4108-72 - 10 %-ный раствор;
- восстановительная смесь: 24 г солянокислого гидроксилamina, 160 мл ледяной уксусной кислоты, 320 мл этилового спирта растворить в мерной колбе на 1 л в бидистиллированной воде и довести бидистиллированной водой до метки;
- фотоэлектроколориметр марки ФЭК-Н-57 или ФЭК-56.

1.3. Для подготовки к испытанию образец мелко нарезанного войлока массой 10 г предварительно высушивают до постоянной массы по ГОСТ 314-72, затем взвешивают с погрешностью не более 0,0005 г и помещают в стакан вместимостью 300-400 мл.

1.4. Для проведения испытания в стакан вместимостью 300-400 мл с навеской войлока наливают 150-200 мл бидистиллированной воды, закрывают часовым стеклом и в течение 2 ч нагревают на водяной бане. Полученную водную вытяжку отфильтровывают в мерную колбу вместимостью 250 мл, промывают горячей бидистиллированной водой, охлаждают, доводят до метки. Отбирают пипеткой 50 мл разбавленного раствора в три мерные колбы вместимостью 100 мл, прибавляют по 20,0 мл восстановительной смеси в каждую из колб, затем ставят кипятить на 5-10 мин, охлаждают и в 2 колбы добавляют пипеткой по 10,0 мл хлористого бария. Раствор в третьей колбе служит фоном. Через 5 мин раствор перемешивают и доводят до метки. Измеряют оптическую плотность раствора при длине волны $\lambda = 540$ нм на фотоколориметре ФЭК-Н-57 со светофильтром № 10 или ФЭК-56 со светофильтром № 6 в кювете с толщиной слоя 50 мм против холостой пробы (фон электролита без хлористого бария). Одновременно измеряют оптическую плотность стандартного раствора. Для этого отбирают 2,5-5,0 мл

№ изм.

№ изв.

1

7215

2

9119

3

11284

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1192

фиксанальной серной кислоты 0,001 Н в мерную колбу вместимостью 100 мл прибавляют 10,0 мл фиксанального раствора двуххромовокислого калия или натрия и далее ведут ход анализа, как описано выше.

1.5. Массовую долю сульфат-ионов (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{D_{\text{раб}} A_{\text{ст}} 100 \cdot 100}{D_{\text{ст}} m (100 + W)},$$

где $D_{\text{раб}}$ — оптическая плотность рабочей среды, г/м³;
 $D_{\text{ст}}$ — оптическая плотность стандартного раствора, г/м³;
 $A_{\text{ст}}$ — масса сульфат-ионов в стандартном образце, г;
 m — масса навески войлока, взятая для анализа ($\frac{10 \cdot 50}{250} = 2$ г), г;
 W — влажность войлока, %.

Расчет массовой концентрации сульфат-иона можно производить по калибровочному графику. Для построения калибровочного графика берут 2,5; 5,0; 10,0; 15,0; 20,0; 25,0 мл фиксанального раствора серной кислоты 0,001 Н в мерные колбы вместимостью 50 мл и прибавляют в каждую из колб по 10 мл фиксанального раствора 0,1 Н двуххромовокислого калия или натрия. Далее ведут анализ, как описано выше.

2. МАССОВЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ В ПРИСУТСТВИИ СОЛЕЙ ХРОМА

2.1. Метод определения состоит в том, что сульфат-ион осаждают хлоридом бария в солянокислой среде в виде сернокислого бария, прокалывают осадок и взвешивают. Предварительно шестивалентный хром восстанавливают в солянокислой среде до трехвалентного кипячением фильтрата с этиловым спиртом.

2.2. Применяемые реактивы:

- соляная кислота ГОСТ 3118-77 плотность 1,19 г/см³;
- этиловый спирт ГОСТ 5962-67;
- хлористый барий ГОСТ 4108-72 раствор с массовой долей 10 %.

2.3. Для проведения испытания навеску мелко нарезанного войлока массой 10 г заливают в стакане вместимостью 300-400 мл бидистиллированной водой и в течение 2 ч нагревают на водяной бане при температуре 70 °С. Стакан накрывают часовым стеклом. Полученную водную вытяжку отфильтровывают через фильтр "белая лента" в стакан вместимостью 400 мл, а образец, оставшийся на фильтре, промывают в несколько приемов горячей бидистиллированной водой.

Раствор упаривают до объема 200 мл, приливают 10 мл соляной кислоты и 30 мл этилового спирта, раствор кипятят до полного восстановления хрома в течение 1 ч. В горячем растворе ион серной кислоты осаждают 20 мл 10 %-ного раствора

№ изм.	1	2	3
№ изв.	7215	8119	11284

Инв. № дубликата	1192
Инв. № подлинника	

4. Для проведения испытания образец войлока, помещенный в тигель, сжигают на электрической плитке так, чтобы войлок не горел пламенем. После полного обугливания войлока сжигание продолжают в муфельной печи (при красном калении) до полного сгорания углерода (озоления). Прибавляют в тигель 3-5 г окислительной смеси калий-натрий пиррофосфорный, 5 капель серной кислоты и производят сплавление в течение 5-10 мин в муфельной печи (при красном калении) до удаления паров серной кислоты. Охлажденный сплав растворяют в горячей дистиллированной воде и переносят в коническую колбу вместимостью 500 мл. Далее ведут определение хрома персульфатно-серебряным методом, для чего к раствору добавляют 10 мл серной кислоты (1:3), несколько капель раствора сульфата марганца, 10 мл раствора азотнокислого серебра и 20 мл свежеприготовленного раствора персульфата аммония. Раствор кипятят не менее 15 мин до появления малиновой окраски, после чего добавляют 20 мл соляной кислоты и кипятят до исчезновения малиновой окраски марганцевой кислоты. Затем титруют 0,1 н раствором соли Мора в присутствии индикатора дифениламина до перехода окраски в зеленую. При использовании в качестве индикатора ортофенантролина конец титрования фиксируется до перехода окраски из зеленой в розовую.

5. При обработке результатов массовую концентрацию окиси хрома (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot K \cdot T \cdot 1,46 \cdot 100 \cdot 100}{m (100 + W)}$$

- где V - объем израсходованного на титрование 0,1 N раствора соли Мора в мл;
- K - поправка к титру 0,1 N раствора соли Мора;
- 1,46 - фактор пересчета с BaSO₄ на SO₄⁻⁻⁻;
- m - навеска образца, высушенная до постоянно сухой массы;
- W - влажность образца, определяемая по ГОСТ 314-72;
- T - титр 0,1 N раствора соли Мора (теоретический титр равен 0,00173 г/мл).

За массовую концентрацию окиси хрома принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух образцов, подсчитанное с относительной погрешностью до 0,01 %.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	1193	Лит. изм.	№ изв.	1	2
					7215	9119

6