

УДК 621.882.2

Группа Г-32

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ВИНТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ
ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА**
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10579-72

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9220

Распоряжением Министерства от 31.03.72

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с уменьшенной плоско-выпуклой головкой из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160°С без ограничения ресурса;
- до 200°С, ресурс не более 1000 часов;
- до 300°С, ресурс не более 200 часов.

Издание официальное

ГР 936 от 25.04.72

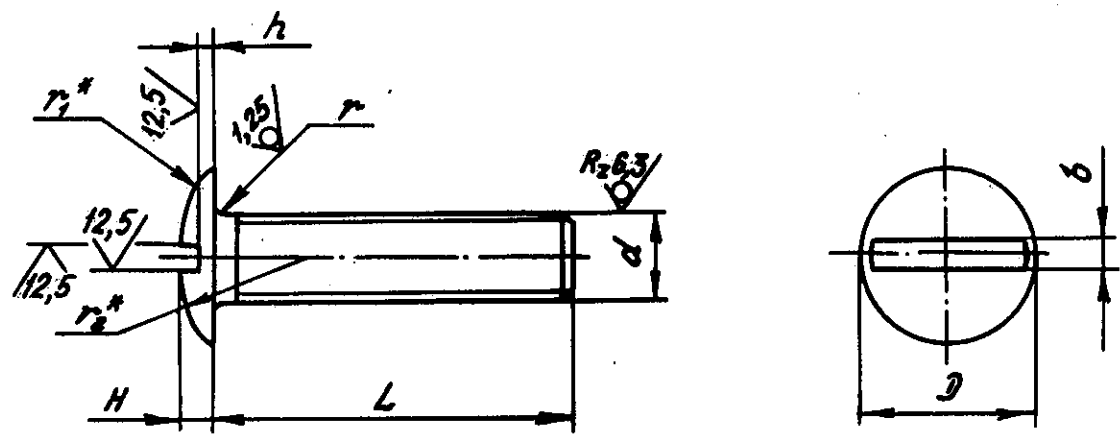
Перепечатка воспрещена

№ изм.	а	2	3	4	5	6	7
№ изв.	5486	7153	7881	9604	9862	9950	11982

Инв. № дубликата	427
Инв. № подлинника	

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

3,2/ (✓)



мм Таблица 1

d	D	h	H	r	r ₁	r ₂	b
	Пред. откл.						
	по h 14			-0,3	по h 14		по H14
MR4-6e	8	0,5	1,6	0,7	3	9	0,8
MR5-6e	10	0,8	2,0	0,9	4	12	1,0
MR6-6e	12	1,0	2,4		5	15	1,2

№ изм.	2	4	5
№ изв.	7153	9604	9862

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	427

* Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 2

L, мм		d						
		MR4		MR5		MR6		
Номен.	Пред. откл.	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	
5	±0,2		0,047		-		-	
6			0,052		-		-	
7				0,056		0,087		-
8				0,061		0,089		0,157
9				0,064		0,110		0,162
10				0,070		0,116		0,168
11				0,075		0,122		0,180
12				0,081		0,133		0,192
14				0,093		0,151		0,215
16				0,104		0,168		0,244
18				0,116		0,186		0,267
20				0,128		0,203		0,296
22				0,139		0,220		0,319
24				0,151		0,238		0,348
26				0,162		0,255		0,372
28				0,174		0,273		0,394
30				0,186		0,290		0,423
32				0,197		0,313		0,446
34				0,209		0,330		0,475
36		±0,3		0,220		0,348		0,500
38				-		0,366		0,528
40				-		0,383		0,550
42				-		0,400		0,580
44			-		0,417		0,605	
46			-		-		0,628	
48			-		-		0,655	
50			-		-		0,680	

5

№ изм.
№ изл.

9862

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

427

3. Материал: титановый сплав BT16.
4. Покрытие: Ан.Окс 2-3.
5. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл.2.
6. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
7. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 70% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения винта с уменьшенной плоско-выпуклой головкой из титанового сплава, с резьбой МR6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Винт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10579-72

№ изм.	а	2	3	4	5
№ изв.	5496	7153	7881	9604	9862

Инв. № дубляжата	
Инв. № подлинника	427

ОСТ 1 10579-72 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9220 3XXX КЧ

См. таблицу

L	d						L	d					
	MR4		MR5		MR6			MR4		MR5		MR6	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ		XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
5	001	05					26	015	10	033	08	054	03
6	002	04					28	016	09	034	07	055	02
7	003	03	021	01			30	017	08	035	06	056	01
8	004	02	022	00	043	06	32	018	07	036	05	057	00
9	005	01	023	10	044	05	34	019	06	037	04	058	10
10	006	00	024	09	045	04	36	020	02	038	03	059	09
11	007	10	025	08	046	03	38			039	02	060	05
12	008	09	026	07	047	02	40			040	09	061	04
14	009	08	027	06	048	01	42			041	08	062	03
16	010	04	028	05	049	00	44			042	07	063	02
18	011	03	029	04	050	07	46					064	01
20	012	02	030	00	051	06	48					065	00
22	013	01	031	10	052	05	50					066	10
24	014	00	032	09	053	04							

5

Нов.

№ изм.

9862

9604

№ изм.

427

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
а	1, 4	-	-	-	5496			01.07.74
2	1, 4	2	-	-	7153	} Подпись	11.05.85	01.01.79
3	1, 4	-	-	-	7881			01.01.80
4	1, 2, 4	-	5, 6	-	9604			Подпись
5	1+5	-	-	-	9862	Подпись	30.01.90	01.07.90
6	1	-	-	-	9950	Подпись	11.07.91	01.01.92
7	1	-	-	-	11982	Подпись	15.06.05	2005.07.01

④ Нов. Изв. № 9604