

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

R_к20 (✓)

УДК 621.882.215.3

Группа Г-32

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА Конструкция и размеры

ОСТ 1 10578-72

На 6 страницах

Таблица 1
Введен впервые

ОКП 75 9220

Пред. откл.

Проверен в 1984 г.
Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 31 марта 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

М4	8,3	8,2	1,5	2,1	0,6	18	2	1,7
M5	10,0	10,9	1,7	2,8	0,7	14		2,3
M6	12,0	12,9	2,0	2,8		85		2,2
M8	15,8	16,7	2,3	3,5	10	3		2,5

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с полупотайной головкой $\angle 120^\circ$ из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях при температуре:
- до 130°C без ограничения ресурса;
 - до 200°C, ресурс не более 1000 часов;
 - до 300°C, ресурс не более 200 часов.

* Размеры для справок.

** Размер обеспеч. инстру.

Издание официальное

ГР 935 от 25.04.72

Перепечатка воспрещена

№ изм.	№ в 2	2	4
№ изв.	5488	7153	9604
		7881	
Ив. № дубликата			
Ив. № подлинника			
	428		

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

R_z20 (✓)

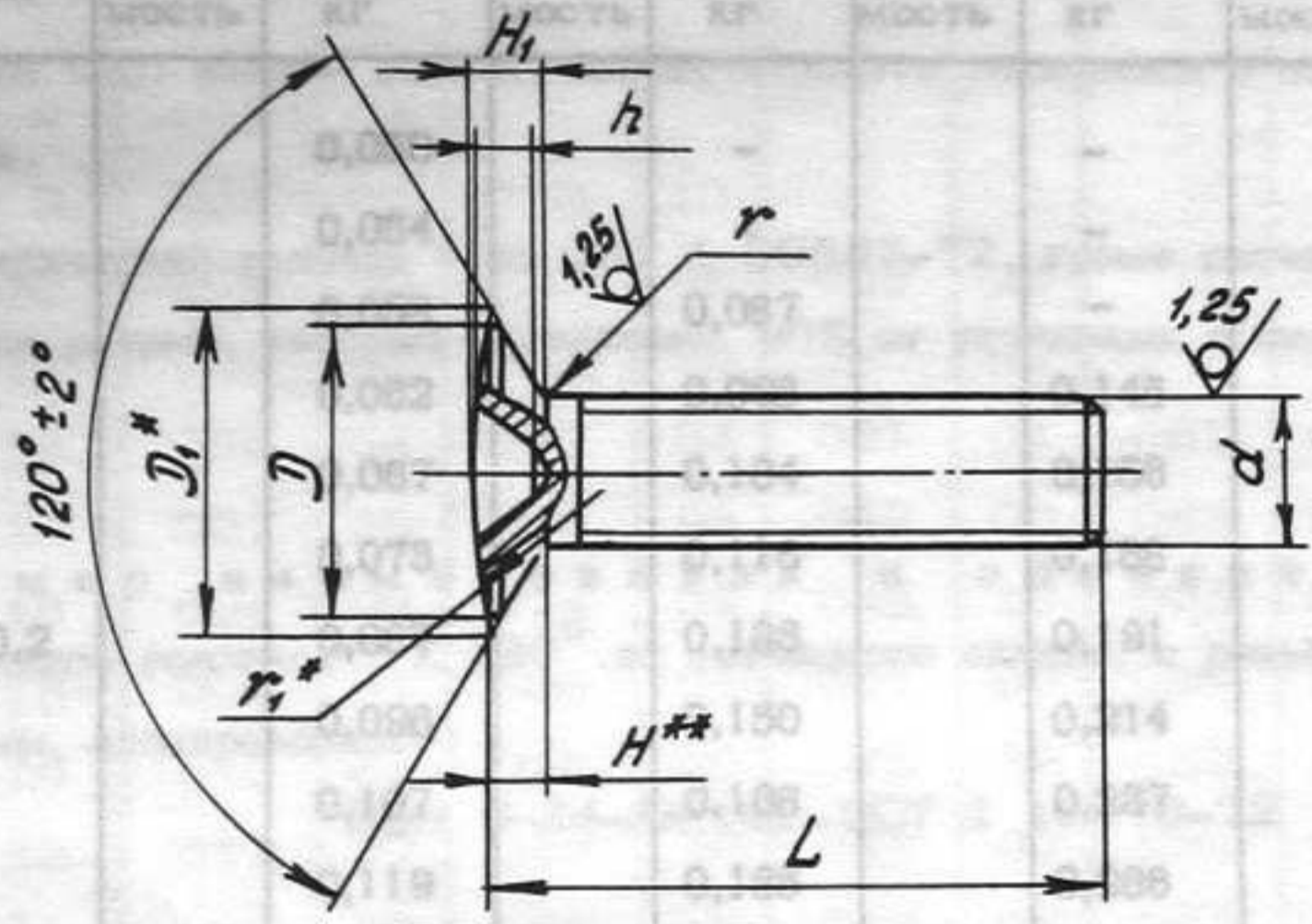


Таблица 1

Размеры в мм

d	D min	D ₁ *	Пред. откл.			r ₁	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
			H	H ₁	r		Номер	h Пред.откл. по h 14
			+0,1	+0,1 -0,05	-0,3			
M4	8,3	9,2	1,5	2,1	0,6	18	2	1,7
M5	10,0	10,9	1,7	2,8	0,7	14		2,3
M6	12,0	12,9	2,0	2,6		0,9	35	3
M8	15,5	16,7	2,5	3,0	70			

* Размеры для справок.

** Размер обеспеч. INSTR. (титановый сплав BT16).

№ изм. 2
№ изв. 7153 9604

426

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника