

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10338-72

## ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 8 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Издание официальное

ГР 2122 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

23

Б-В/сч. 484.90/Хохлова/30.12.90/Хад

Движ. с СИ. 101317И.91

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

1130

Лит. изм.

№ изв.

1

5882

2

6614

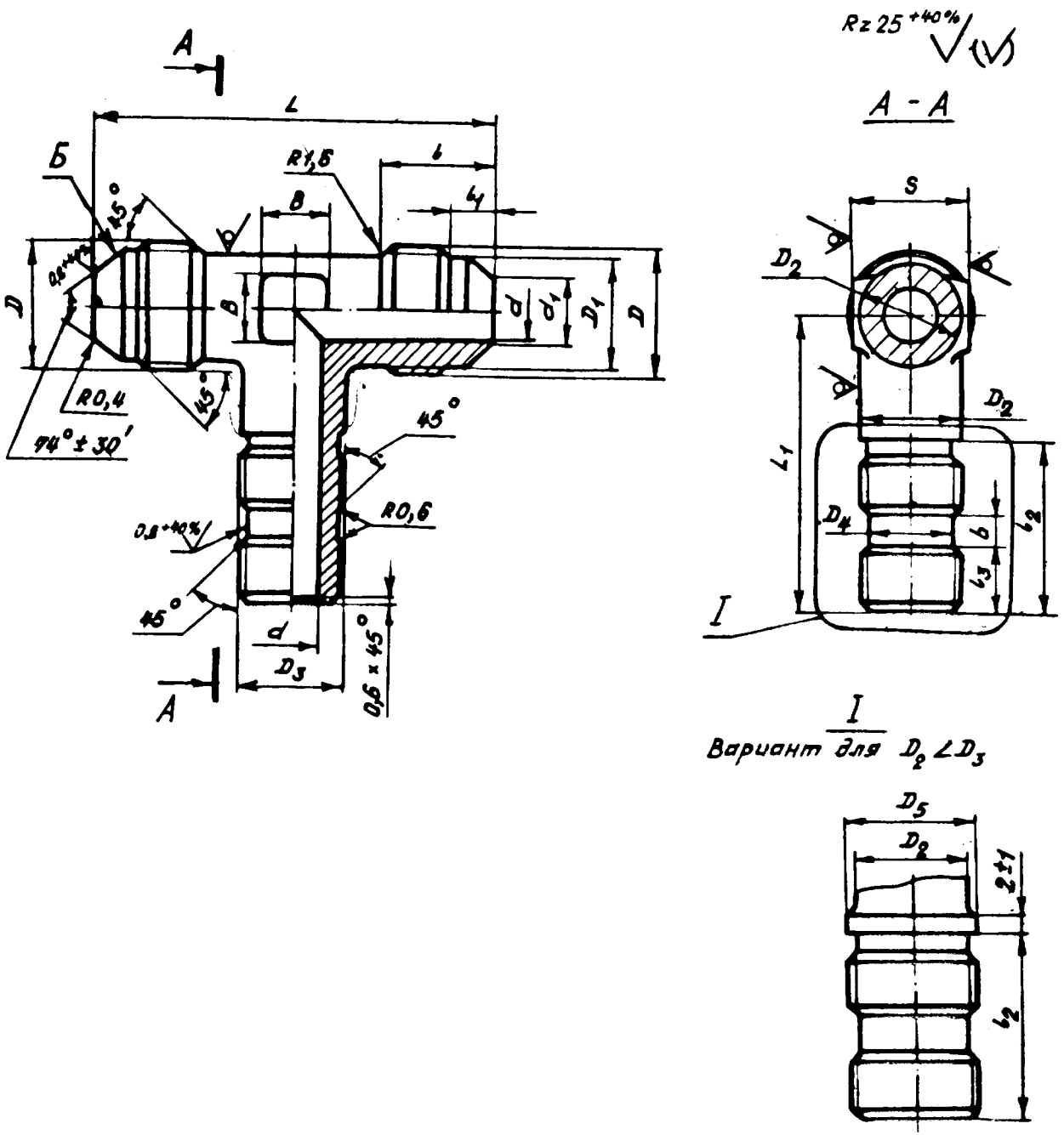
3

8206

4

11179

- 2. Ввертные проходные тройники могут изготавливаться в двух исполнениях.
- 3. Конструкция и размеры ввертных проходных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Лит.знам.	1	2	3
№ изв.	5682	6614	8206

Изм. № дубликата	1130
Изм. № редакции	

18-61 сш.484.90 Вохлова 30.12.90 [signature]

Размеры, мм

Таблица 1

Наружный диаметр $D_H$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$ Полная высота $H_{11}$	$D_5$	$S$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L$	$L_1$	$b$	$B$	Масса 100 шт., кг				
																	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	8	MR8	6,0		10	12	4,5	21	42	32	38	46	5	6	2,01	
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	MR10	7,6	-	12	13	5,5	24	46	53	40	45	7	7	2,28	
																				14
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	MR12x1,5	9,6	-	14	14	5,0	27	52	64	44	54	9	9	3,93	
																				17
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	MR14x1,5	11,6	-	17	14	5,0	29	66	71	51	61	6	13	6,42	
																				19
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	MR16x1,5	13,6	-	19	17	6,5	27	62	67	57	57	10	10	6,97	
																				22
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	MR20x1,5	17,6	-	22	18	6,0	29	66	71	51	61	6	13	7,66	
																				22
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	MR22x1,5	19,6	-	22	18	6,5	27	62	67	57	57	15	15	10,28	
																				22
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	MR24x1,5	21,6	-	24	19	7,0	27	62	67	57	57	17	17	12,90	
																				22
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	MR27x1,5	24,6	-	27	19	8,0	27	62	67	57	57	18	18	14,70	
																				22
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	MR30x1,5	27,6	-	30	22	8,5	33	62	67	57	57	21	21	14,91	
																				22
25	22,0	23,5			28				30	7,5		33	62	67	57	57	22	22	17,14	
																				22
																				20,04
																				18,48
																				20,45
																				21,27

Инд. № дубликата  
Инд. № подлинника 1130

№ изм. 2 3 4  
№ изв. 6614 9206 11179

18.6/сш.48/1.90/Кельова/30/12.90/20,04

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

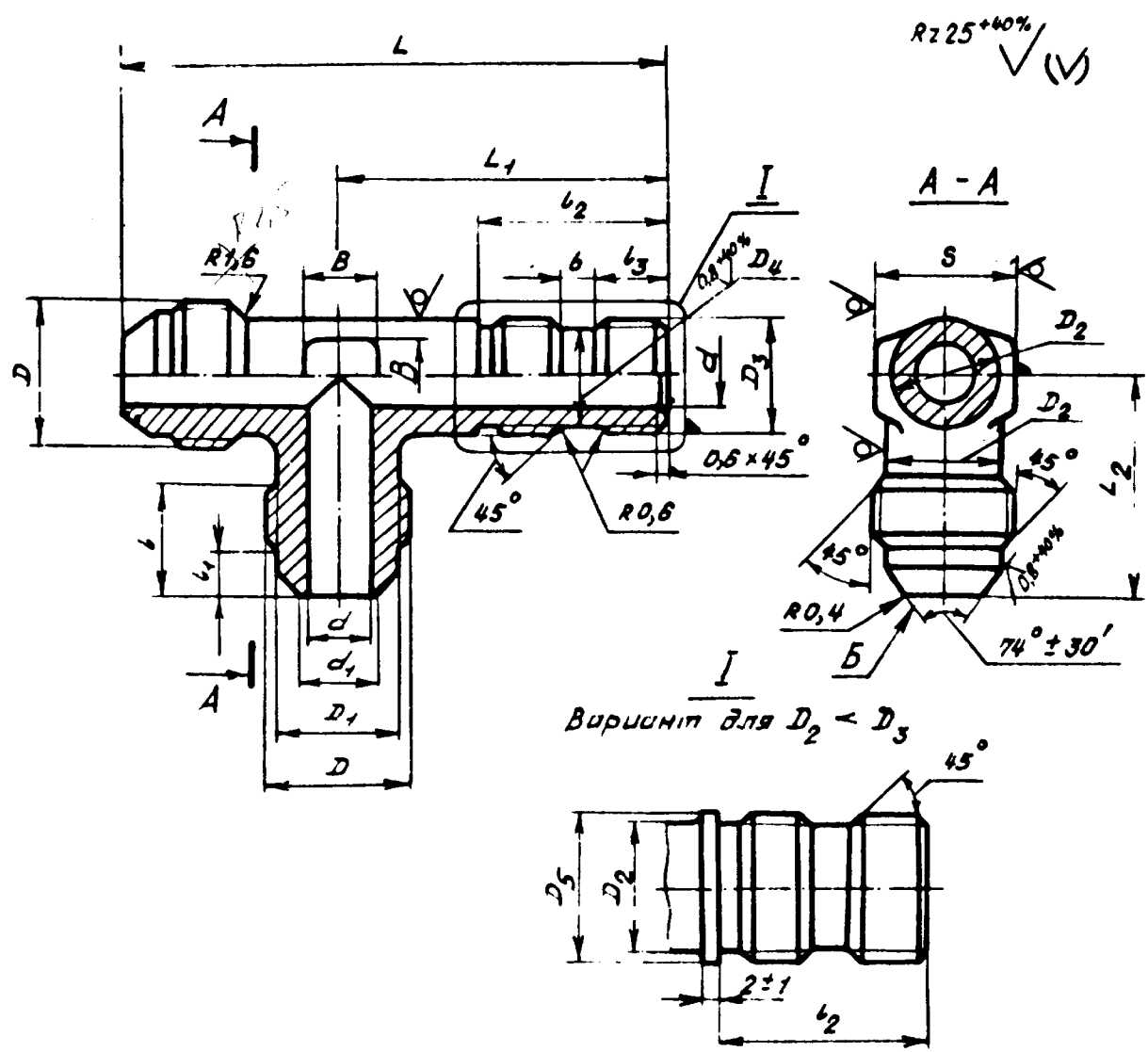
Назначение диаметр трубы D <sub>H</sub>	D	D <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> Толщина допуска A 11	D <sub>5</sub>	S	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	b	B	Масса 100 шт., кг
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	MR33x1,5	30,6	-	36	23	9,5	34	14	98	70	28	23,39	
															83			24,76
															96			25,86
30	27,0	28,5	MR39x2	36,0	34	MR36x1,5	33,6	36	36	23	7,5	35	15	98	70	28	28,00	
															83			30,50
															96			32,92
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	38	MR39x1,5	36,6	39	41	24	8,0	36	16	104	76	30	40,52	
															90			41,12
															104			46,90
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	38	MR39x1,5	36,6	39	41	24	9,5	36	16	104	76	30	37,05	
															90			38,40
															104			42,63
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	40	MR42x1,5	39,6	42	46	25	8,0	36	16	108	76	30	39,78	
															90			42,78
															104			45,46
38	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	25	8,0	36	16	110	76	30	51,90	
															90			51,90
															104			55,52

№ изм.	2	3	4																
№ изв.	6614	9206	11179																

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	1130

Р-67 СЛ 484 90 Кев. 1000 30/12/90 Равно

4. Конструкция и размеры ввертных проходных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Лит. изм.	1	2	3
№ изв.	5682	6614	9206

Изм. № дубляжата	1130
Изм. № подлинника	

23

Б-Б / СЧ. 484.90 / Холмова / 30.12.90 / [Signature]



Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$ Полн. допуск 4/11	$D_5$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$L_2$	$b$	$B$	Масса 100 шт., кг
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	MR33x1,5	30,6	-	36	23	9,5	34	14	118	70	49	28	21,97	
														131	83				
														144	96				
30	27,0	28,5	MR39x2	36,0	38	MR36x1,5	33,6	36	36	23	7,5	35	15	119	70	49	28	28,00	
														132	83				
														145	96				
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	38	MR39x1,5	36,6	39	41	24	8,0	36	16	128	76	52	6	32,92	
														142	90				
														156	104				
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	40	MR42x1,5	39,6	42	25	9,5	36	16	130	130	76	54	30	43,42	
														144	90				
														158	104				
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	46,12	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	50,76	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	35,03	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	37,18	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	40,08	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	40,26	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	43,85	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	48,37	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	51,84	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	55,50	
														131	76				
														145	90				

5. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.  
 6. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.  
 7. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

8. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.  
 9. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.  
 10. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

11. Допуск радиального биения поверхности  $D_4$  относительно оси резьбы  $D_3$  - не более 0,08 мм.  
 12. Допуск радиального биения поверхности B относительно оси резьбы D для тройников:

13. Покрытие: Ан.Окс 2-3\*  
 14. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.  
 15. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.  
 16. Для обозначения свертных проходных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного проходного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм и  $L_1 = 47$  мм из сплава ВТ3-1:  
 Тройник свертной проходной 1-12-47-ОСТ 1 10338-72  
 То же из сплава ВТ6:  
 Тройник свертной проходной 1-12-47-1-ОСТ 1 10338-72

\* По действующему в отрасли документу.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1130

№ изм.	2	3	4																	
№ изв.	6614	8206	11179																	

15-В/СВ.484.90/Хоч.сер.Бн.13012.50/Лавров

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ кзм.	Номера страниц				Номер "Изв. об кзм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1,2,5	-	-	-	5682	Караськов		
2.	1+7	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77	01.07.77
3.	1+7	-	8	-	9206	Караськов	25.02.85	01.01.86г.
4.	1,2,3,4,5, 6,7,8.	-	-	-	11179	Дорошнев		01.01.90г.

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

1130

23

18-8/сч.484.90/Хохлова/30.12.90.