

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10336-72

УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 8 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные переходные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

17

в	сч. 530.91	Николаева	02.06 91	М.И.С.
---	------------	-----------	-------------	--------

Издание официальное

ГР 2120 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Действует с сч. 1088 ПЦ. 91

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1128

Лит. изм.

№ изв.

1

5682

2

661-1

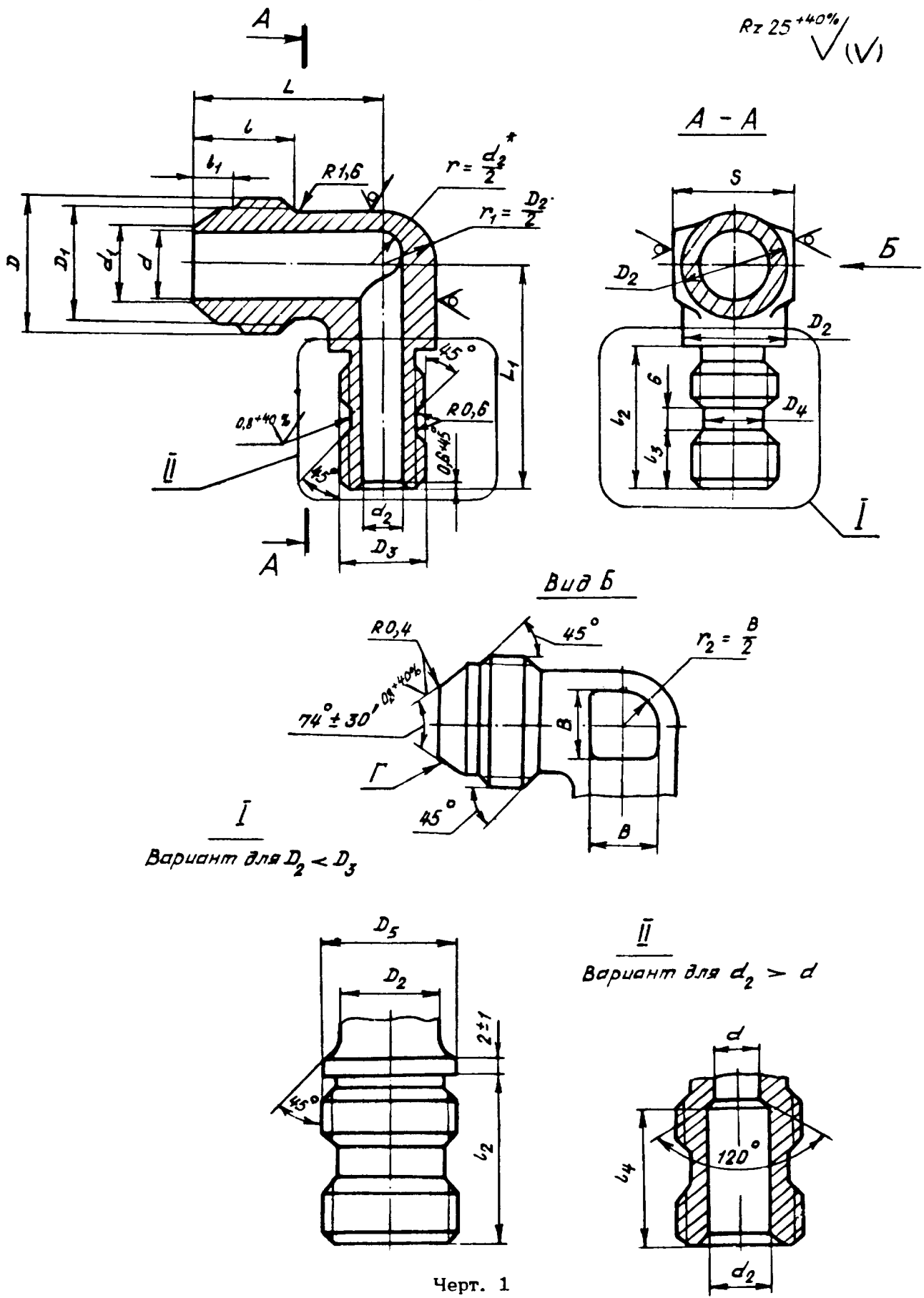
3

9206

4

11179

- 2. Ввертные переходные угольники могут изготавливаться в двух исполнениях.
- 3. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* При $d_2 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$.

Инв. № дубликата	1128
Инв. № подлинника	5682
Лит. изм.	1
№ изв.	6614
	9206
	3
	2

Размеры, мм

Таблица 1

Наружный диаметр трубы D _H	D	D ₁	D	D ₁	D ₂	L	L ₁	Наружный диаметр трубы D _H		D ₄	D ₅	S	L ₂	L ₃	L ₄	L	L ₁	B	Масса 100 шт., кг					
								D ₂	D ₃															
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	13	5,5	8	5,5	9,6	12	12	25	8	19	23	38	6	2,54					
								10	7,5								MR14x1,5			11,6	14	25	8	39
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	16	27	9	42
								6	3,7								MR10			7,6	-	24	7	33
								10	7,5								MR14x1,5			11,6	14	25	8	39
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	16	27	9	42
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	13	5,5	14	11,5	17,6	20	14	29	10	24	24	46	7	3,96					
								16	13,5								MR22x1,5			19,6	22	29	10	47
								6	3,7								MR10			7,6	-	24	7	34
								8	5,5								MR12x1,5			9,6	-	25	8	35
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	16	27	9	42
								14	11,5								MR20x1,5			17,6	20	29	10	46
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	14	5,0	16	13,5	19,6	22	17	29	10	24	26	47	9	4,44					
								8	5,5								MR12x1,5			9,6	-	25	8	36
								10	7,5								MR14x1,5			11,6	-	27	9	39
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	16	27	9	42
								14	11,5								MR20x1,5			17,6	20	29	10	46
								16	13,5								MR22x1,5			19,6	22	29	10	47
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	17	6,5	18	15,5	21,6	24	19	31	12	26	31	50	10	6,90					
								10	7,5								MR14x1,5			11,6	-	25	8	37
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	-	27	9	39
								14	11,5								MR20x1,5			17,6	20	29	10	46
								16	13,5								MR22x1,5			19,6	22	29	10	47
								18	15,5								MR24x1,5			21,6	24	31	12	50
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	17	6,0	10	7,5	11,6	-	22	25	8	-	33	38	13	4,74					
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	-	27	9	39
								16	13,5								MR22x1,5			19,6	22	29	10	46
								18	15,5								MR24x1,5			21,6	24	31	12	50
								10	7,5								MR14x1,5			11,6	-	25	8	37
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	-	27	9	39
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	18	6,5	14	11,5	17,6	-	22	29	10	-	35	42	15	7,92					
								18	15,5								MR24x1,5			21,6	24	31	12	50
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	-	27	9	40
								14	11,5								MR20x1,5			17,6	-	29	10	42
								10	7,5								MR14x1,5			11,6	-	25	8	38
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	-	27	9	40
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	18	7,0	14	11,5	17,6	-	24	29	10	-	37	43	17	12,51					
								16	13,5								MR22x1,5			19,6	-	27	9	43
								20	17,0								MR27x1,5			24,6	27	31	12	52
								22	19,0								MR30x1,5			27,6	30	33	13	55
								10	7,5								MR14x1,5			11,6	-	25	8	37
								12	9,5								MR16x1,5			13,6	-	27	9	40
25	22,0	MR30x1,5	27,6	30	33	13	55																	

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1128

№ изм.

2

3

4

№ изв.

6614

9206

11179

© СС.530.91 Никитина В.А. 07.06.91 001144

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

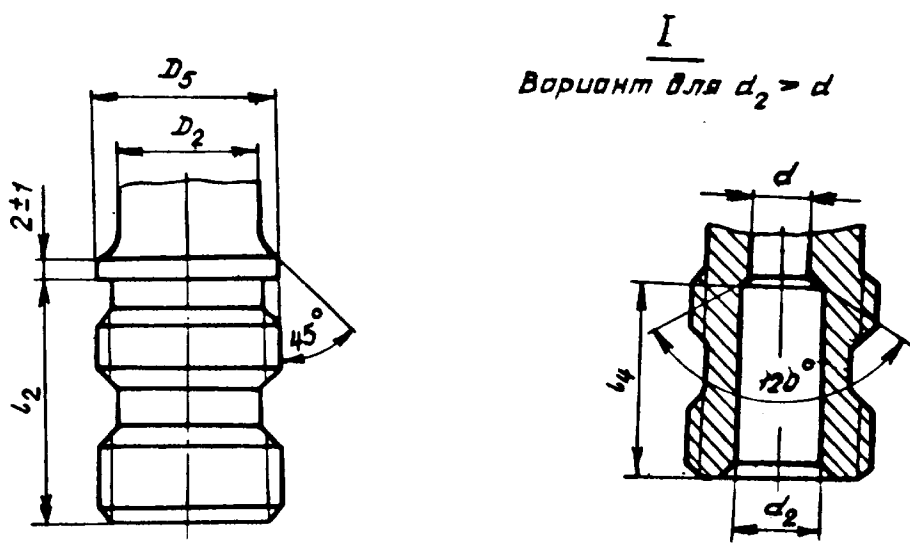
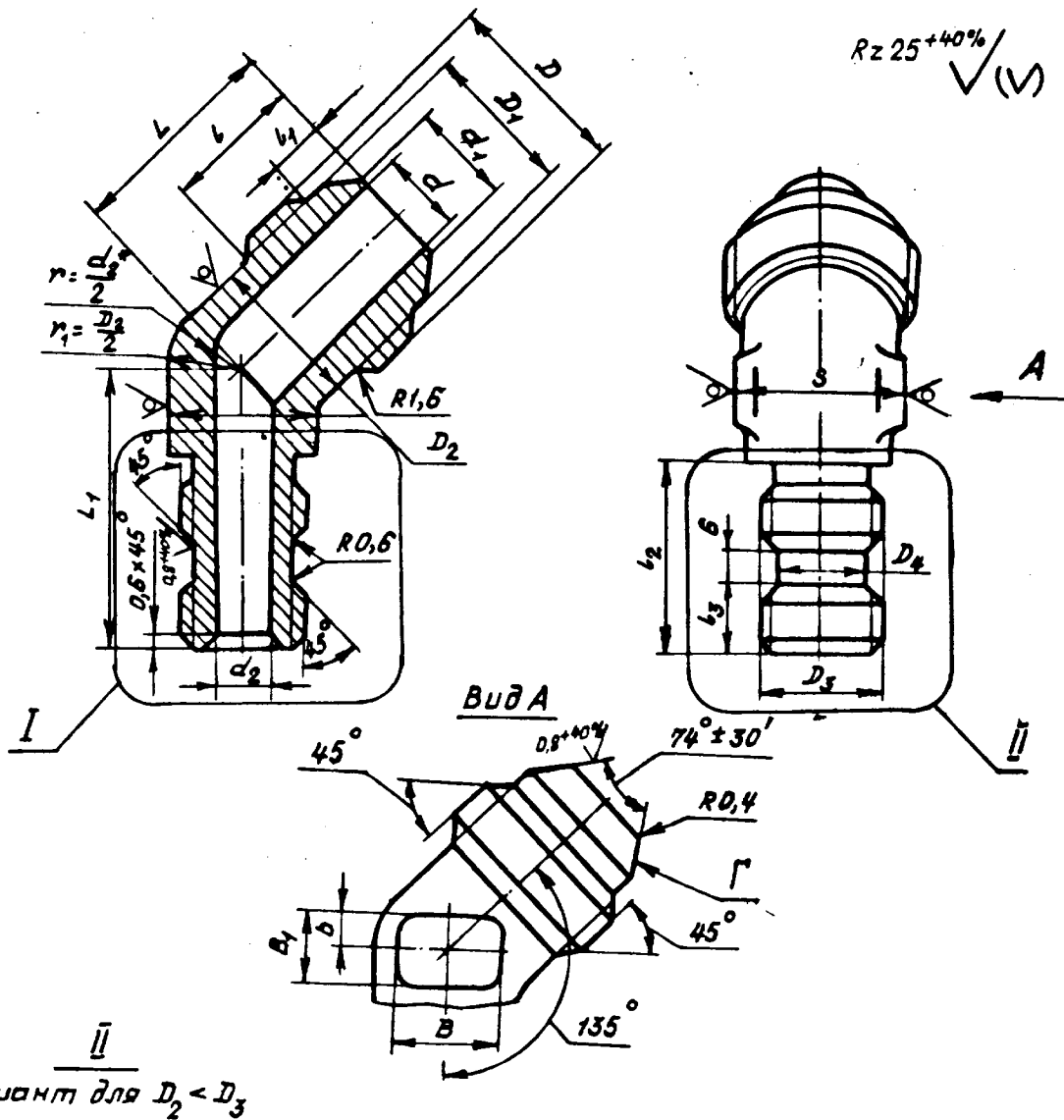
Напуканый диаметр трубы D_H	D	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Напуканый диаметр трубы D_{H1}	d_2	D_3	D_4 Полная высота h_{11}	D_5	S	l_2	l_3	l_4	L	L_1	B	Масса 100 шт., кг
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	22	8,5	16	13,5	MR22x1,5	19,6	-	27	29	10	-	43	46	21	10,82
								18	15,5	MR24x1,5	21,6			31	12			48		12,40
								20	17,0	MR27x1,5	24,6			33	13			53		14,50
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	23	9,5	25	22,0	MR30x1,5	27,6	30	33	33	13	28	48	56	26	14,58
								28	25,0	MR33x1,5	30,6			34	14			59		16,75
								22	19,0	MR30x1,5	27,6			33	13			52		18,48
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	40	25		25	22,0	MR36x1,5	33,6	42	36	35	15	-	54	61	30	23,00
								30	27,0	MR36x1,5	33,6			36	16			64		27,75
								32	29,0	MR39x1,5	36,6			39	16			65		25,67
								36	32,0	MR42x1,5	39,6	-	41	34	14	-	58	30	27,71	
							28	25,0	MR33x1,5	30,6	41								14	54

№ изм.	2	3	4						
№ изв.	6614	9206	11179						

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1128

В 04.530.91 Нивелляционная 07.06.91

4. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

* При $d_2 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$.

Лит.изм.	1	2	3
№ изв.	5682	6614	8206

Ив. № дубликата	1128
Ив. № подлинника	

Размеры, мм

Таблица 2

Наружный диаметр трубы D _H	D	D ₁	D	D ₁	D ₂	L	L ₁	Наружный диаметр трубы D _H		D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	S	L ₂	L ₃	L ₄	L	L ₁	b	b ₁	Масса 100 шт., кг	
								D _H	D ₁														
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	13	5,5	8	5,5	MR12x1,5	9,6	12	12	25	8	19		36			6		1,52
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14	14	27	9	21		37			2,06		
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	16	27	9	21		40			2,59		
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	13	5,5	6	3,7	MR10	7,6	-	-	24	7	-	24		30			1,81	
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14	14	25	8	19	21	36			2,30		
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	16	27	9	21		39			2,78		
10	7,5	8,8	MR6x1	14,5	14	14	5,0	14	11,5	MR20x1,5	17,6	20	17	27	9	21	22	22	39	3	9	7	3,11
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22	29	10	24		43			4,31			
								8	5,5	MR12x1,5	9,6	-	24	7	-		31			1,96			
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	17	6,5	10	7,5	MR14x1,5	11,6	20	19	25	8	-	24	26	32			3,08	
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	20	29	10	24		42			5,10			
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22	29	10	24		43			5,64			
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	17	6,0	18	15,5	MR24x1,5	21,6	24	22	31	12	26		46	4		9		6,36
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	-	25	8	-		32			3,74			
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	-	27	9	-		34			4,08			
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	18	6,5	16	13,5	MR22x1,5	19,6	22	22	29	10	24	28	42			13		5,82
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24	31	12	26		45			6,61			
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	-	25	8	-		33			4,39			
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	18	7,0	12	9,5	MR16x1,5	13,6	-	-	27	9	-	30	35			15		4,82
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	-	29	10	-		37			5,94			
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24	31	12	26		45			7,06			
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	18	7,0	14	11,5	MR20x1,5	17,6	-	-	29	10	-	31	37			10		6,63
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	-	31	12	26		46			7,28			
								20	17,0	MR27x1,5	24,6	27	31	12	26		46			8,83			
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	18	7,0	22	19,0	MR30x1,5	27,6	30	33	13	28		49					10,49	
								25	22,0											9,09			

Инд. № дубликата		№ изм.	2	3	4									
Инд. № подлинника	1128	№ изв.	6614	9206	11179									

В 01.530.91 Нормативная база 01.06.91 10/11/91

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Наружный диаметр трубы D_H	D	d_1	D	D_1	D_2	L	L_1	L_1	Наружный диаметр трубы D_H	d_2	D_3	D_4	Полое допуск H_{11}	D_5	S	L_2	L_3	L_4	L	L_1	b	B_1	Масса 100 шт., кг		
																								28	36
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	22	8,5		16	13,5	MR22x1,5	19,6	-	27	29	10	-	36	39	6	12	8,19			
									18	15,5	MR24x1,5	21,6				41			8,70						
									20	17,0	MR27x1,5	24,6				31			12				46	9,97	
									25	22,0	MR30x1,5	27,6				33			13				50	9,74	
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	23	9,5		28	25,0	MR33x1,5	30,6	33	34	14	29	52	21	44	8	14	13,98			
									22	19,0	MR30x1,5	27,6			33								13	44	12,23
									25	22,0	MR36x1,5	33,6			36								15	53	15,25
									30	27,0	MR36x1,5	33,6			36								15	56	16,91
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	40	25			34	30,0	MR39x1,5	36,6	39	36	16	30	57	17,34	14	17,34	14	16,91			
									32	28,0	MR39x1,5	36,6			39								16	56	14,81
									36	32,0	MR42x1,5	39,6			42								16	57	17,34
									28	25,0	MR33x1,5	30,6			42								14	57	23,76

5. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.

6. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

7. Термическая обработка: отжечь, группа контроля Б ОСТ 1 00021-78.

8. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - Be.

9. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

10. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

11. Допуск радиального биения поверхности D_4 относительно оси резьбы D_4 - не более 0,08 мм.

12. Допуск радиального биения поверхности Г относительно оси

резьбы D для угольников:

- с резьбой по МР24х1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой выше МР24х1,5 - не более 0,07 мм.

13. Покрытие: Ан.Окс 2-3°.

14. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

15. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

16. Для обозначения свертных угольников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного переходного уголь-

ника исполнения 1 к трубопроводам D_4 - 12 мм и D_4 - 8 мм из сплава ВТ3-1:

Угольник свертной переходной 1-12-8-ОСТ 1 10336-72

То же из сплава ВТ6:

Угольник свертной переходной 1-12-8-1-ОСТ 1 10336-72

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1128

№ изм.	2	3	4						
№ изв.	6614	9206	11179						

По действующему в отрасли документу.

В Сл. 530.91/Нццм/сб/ср.06.91/В.И.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ ИЗМ.	Номера страниц				Номер "Изв. об ИЗМ."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	ИЗМЕНЕННЫХ	ЗАМЕНЕННЫХ	НОВЫХ	АННУЛИРОВАННЫХ				
1.	1,2,5	-	-	-	5882	Караськов		
2.	1+7	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77.	01.07.77.
3.	1+7	-	8	-	9206	Караськов	25.02.85.	01.01.86.
4.	1,2,3,4, 5,6,7,8	-	-	-	71179	Дорошников		01.01.90.

№№. № дубликата	
№№. № подлинника	1128

6 | СИ.530.91 | Николаева | 07.06.91 | [Signature]