

УДК 621.848:629.7.063

Группа Д18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10272-84

ШТУЦЕР

На 3 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

ОКП 75 9588 0951 04

Распоряжением Министерства от 20 декабря 1984 г.

№ 298-65

срок введения установлен с 1 января 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штуцера должны соответствовать указанным на чертеже.

В. А. 722.94 Николаева 22.02 93 Шля

Издание официальное

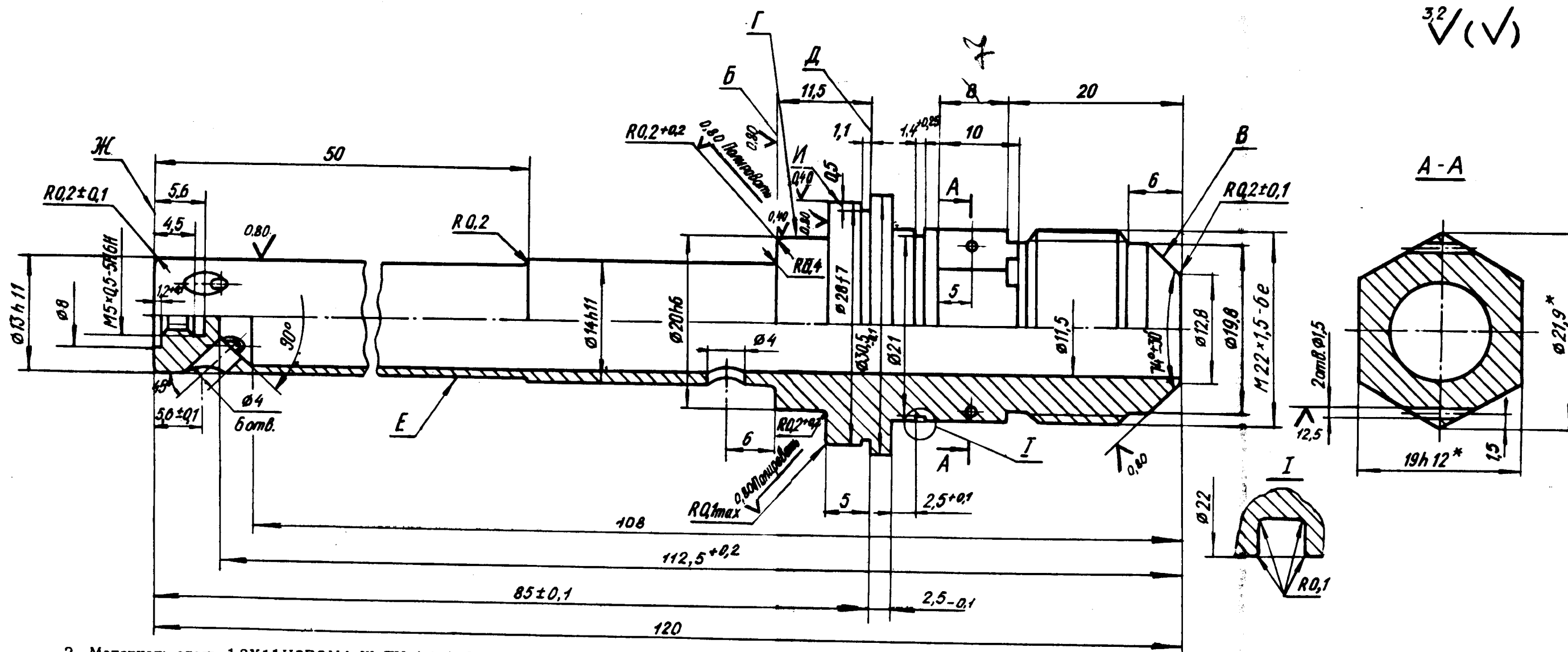
ГР 8346446 от 05.04.85

Перепечатка воспрещена



Действует с 01.10.83 г. Шля

Изм. № дубликата	5298
Изм. № подлинника	13
№ изм.	1
№ изв.	10417
№ изм.	2
№ изв.	11565
<i>Действует с 01.11.84 г. Шля</i>	
<i>Действует с 01.11.84 г. Шля</i>	



2. Материал: сталь 13X11H2B2MФ-III ТУ 14-1-3297-82.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²), группа контроля 2а ОСТ 1 00021-78.

4. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

6. Допуск перпендикулярности поверхностей *Б*, *Д* и *Ж* относительно оси - 0,05 мм.

7. Допуск бienia конуса поверхности *В* относительно среднего диаметра резьбы M22x1,5 - 0,06 мм.

8. Допуск радиального бienia поверхности *И* относительно общей оси поверхностей *Г* и *Е* - 0,06 мм.

9. Покрытие: Хим.Пас. ^{МК}

10. Маркировать обозначение и клинжить окончательную приемку на бирке.

11. Масса - 0,115 кг.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00535-84.

Наименование и обозначение штуцера:

Штуцер ОСТ 1 10272-84

^{МК} Размер для справок.
^{МК} По действующему в отрасли документу.

№ изм. 1 2
№ изв. 10417 11565

5298

№ дубликата
№ подлинника

В СЧ.722.91 Николаева 22.02 93

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ ИЗМ.	Номера страниц				Номер "Изв. об ИЗМ."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2.								

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

5298

В сс. 722.91 Николаева 23.02.93