





№ изм.	1	2
№ изв.	10417	11565

№ в дубликата 5261  
 № в подлиннике  
 Действует с 10.09.92. И.И.И.

2. Материал: сталь 13X11H2B2MФ-Ш ТУ 14-1-3297-82.
3. Термическая обработка<sup>\*</sup>:  $\sigma_b = 880 \dots 1080$  МПа ( $90 \dots 110$  кгс/мм<sup>2</sup>), группа контроля 2а OCT 1 00021-78.
4. Фаска и сбеги резьбы - по OCT 1 00010-81.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по OCT 1 00022-80.
6. Допуск радиального биения поверхностей *Б* и *В* относительно среднего диаметра резьбы - 0,05 мм.
7. Допуск торцового биения поверхностей *А* и *Г* относительно оси поверхности *Б* - 0,05 мм.
8. Покрытие: Хим.Пас<sup>\*</sup>.
9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
10. Масса - 0,265 кг.
11. Технические условия - по OCT 1 00535-84.

Наименование и обозначение корпуса:  
 Корпус OCT 1 10265-84

<sup>\*</sup> По действующему в отрасли документу.

В.И. 722.9А Нискоцева 22.02.93 И.И.И.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2.								

№в. № дубликата	5291
№в. № подлинника	

Действует с 01.10.09 г. 92 *Мур*

10

В.с. 722,91 Никораева 22.02 92 *Мур*