



2. Материал: титановый сплав BT6 OCT 1 90173-75.

3. Термическая обработка*: отжиг, $\sigma_b = 900 \dots 1050$ МПа ($92 \dots 107$ кгс/мм²), группа контроля 2а OCT 1 00021-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по OCT 1 00022-80.

5. Допуск торцового биения поверхности *A* на диаметре 28 мм относительно оси поверхности *B* - 0,05 мм.

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

7. Масса - 0,012 кг.

8. Технические условия - по OCT 1 00535-84.

Наименование и обозначение корпуса:

Корпус OCT 1 10254-84

* По действующему в отрасли документу.

№ изм.	1	2
№ изв.	10417	11565

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5279

В СЧ. 406.90 Николаева 29.10 90

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				
	Переиздан с учетом изменений № 1, 2.							

Инд. № дубликата	5279
Инд. № подлинника	

в | СИ. 406.90 | Николаева | 29.10.90 | [Signature]