

57

УДК 621.88:621.798.128

Группа Г30

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10219-71

На 4 страницах

УГОЛКИ КРЕПЕЖНЫЕ Конструкция и размеры

Взамен 5201А

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 9 декабря 1971 г. № 087-16

дата введения 1/У1 1972 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на крепежные уголки из пресованных профилей.

2. Конструкция и размеры крепежных уголков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

КОС-3629
В/В ОСН-1029

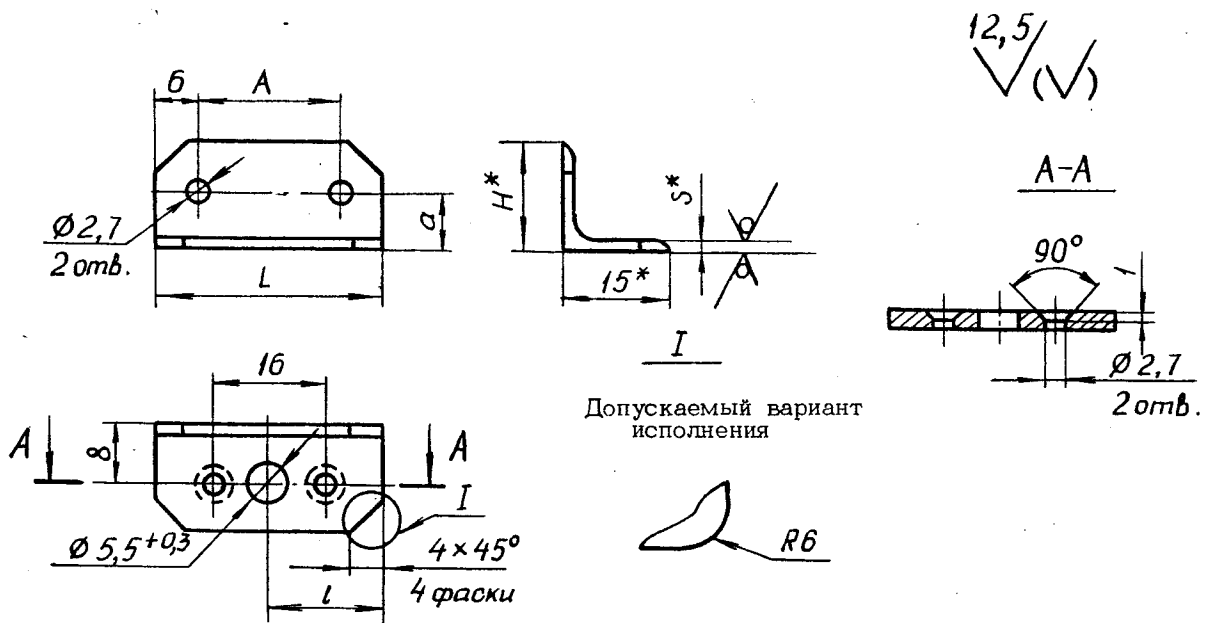
Издание официальное

ГР 495 от 30.12.71

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.	1	2	3	4
№ изм.	10057	10045	12332	12805

Инв. № дубликата	264
Инв. № подлинника	



Размеры, мм

Типо-размер	Номер профиля	L	l	A	a	H	S	Масса 100 шт., кг
1	410011 (П50-18) ГОСТ 13737-90	32	16	20	8	15	1,0	0,25
2	410013 (П50-22) ГОСТ 13737-90				13			0,39
3	410547 (П52-50) ГОСТ 13738-91	28	14	16	18	25	1,5	0,42
4	410590 (П52-98) ГОСТ 13738-91				23			0,52
5	410634 (П52-148) ГОСТ 13738-91				30			0,57

3. Материал: уголок (номер профиля - см. таблицу) Д16Т, Д16ч.Т, Д19ч.Т ОСТ 1 90113-86.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Ан, Окс, нхр**
Грунтовка ЭП-0215,469 ОСТ 1 90055-85

Для уголков, работающих в среде топлива или масла, лакокрасочное покрытие не производить.

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

*Размеры для справок.

** По действующему отраслевому документу.

№ изм.	1	2	3
№ изв.	10057	10645	12332

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	264

