

УДК 621.88

Группа Г38

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10211-78

ВТУЛКИ
Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен ОСТ 1 10211-71

Срок действия продлен до 01.07.87

Проверено в 1987 г.

Срок действия продлен до 01.07.93

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1978 г. № 087-16/4

срок действия установлен с 1 июля 1979 г.

до 1 июля 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на втулки, предназначенные для за-
прессовки в шарнирно-болтовые соединения шасси.

в си. 689.93 Николаева 26.08.93

Издание официальное

ГР 8103718 от 22.12.78

Перепечатка воспрещена



№ изм.	1	2
№ изв.	10082	10584

Инв. № дубликата	3886
Инв. № подлинника	

17

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Rz 40 / (✓)

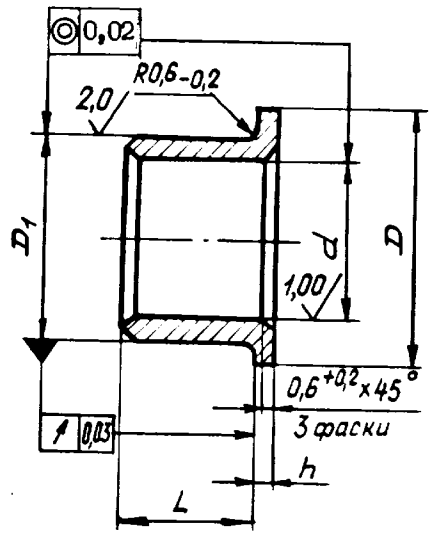


Таблица 1

мм

d Поле допуска H 9	D	D_1 Поле допуска h 8	h
10	20	14	3,2
12	22	16	
14	24	18	
16	26	20	
18	28	22	
20	30	24	
22	32	26	
24	34	28	
26	36	30	
28	38	32	
30	40	34	3,8
35	47	40	
40	52	45	
45	57	50	
50	62	55	
55	70	60	
60	75	65	
65	80	70	
70	85	75	
75	90	80	
80	96	85	

№ изм. 2
№ изв. 10584

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3886

6 сч. 689.93 Николаева 26.08 93 М.И.И.

Продолжение табл. 1

d Поле допуска H9	D	d_1 Поле допуска h8	h
85	100	80	3,8
90	105	85	
95	110	100	
100	115	105	

Таблица 2

$L, \text{ мм}$	$d, \text{ мм}$																									
	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
6	0,007	0,008	0,008	0,010	0,012	0,0123	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	0,008	0,009	0,010	0,011	0,013	0,0135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	0,009	0,010	0,011	0,012	0,014	0,0145	0,0148	0,017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9			0,012	0,013	0,015	0,016	0,0155	0,018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10			0,0125	0,014	0,016	0,017	0,0165	0,020	0,021	0,023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11			0,013	0,015	0,017	0,018	0,0175	0,021	0,023	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12					0,018	0,019	0,0185	0,022	0,024	0,026	0,027	0,044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13					0,019	0,020	0,0195	0,024	0,025	0,027	0,028	0,046	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14					0,020	0,021	0,0205	0,025	0,027	0,029	0,030	0,048	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15						0,0215	0,026	0,028	0,028	0,030	0,032	0,051	0,055	0,064	0,069	0,082	0,089	0,096	0,103	0,110	0,117	0,123	0,130	0,137	0,144	
16						0,0225	0,027	0,029	0,029	0,032	0,034	0,053	0,057	0,067	0,072	0,085	0,093	0,100	0,107	0,115	0,122	0,129	0,136	0,143	0,151	
17						0,0235	0,029	0,031	0,031	0,033	0,035	0,055	0,060	0,070	0,076	0,089	0,096	0,104	0,112	0,119	0,127	0,134	0,142	0,149	0,157	
18							0,032	0,032	0,032	0,034	0,037	0,058	0,062	0,073	0,079	0,092	0,100	0,108	0,116	0,124	0,132	0,140	0,148	0,155	0,163	
19							0,034	0,034	0,034	0,036	0,038	0,060	0,065	0,076	0,082	0,096	0,104	0,112	0,121	0,129	0,137	0,145	0,153	0,161	0,170	
20							0,035	0,035	0,035	0,037	0,040	0,062	0,067	0,079	0,085	0,099	0,108	0,117	0,125	0,134	0,142	0,150	0,158	0,167	0,175	
21							0,041	0,041	0,041	0,041	0,041	0,065	0,070	0,082	0,089	0,103	0,112	0,121	0,130	0,138	0,147	0,156	0,164	0,173	0,182	
22							0,043	0,043	0,043	0,043	0,043	0,067	0,072	0,085	0,092	0,107	0,116	0,125	0,134	0,143	0,152	0,161	0,170	0,180	0,189	
23							0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,068	0,075	0,088	0,095	0,110	0,120	0,129	0,139	0,148	0,157	0,167	0,176	0,186	0,195	
24												0,078	0,081	0,098	0,102	0,114	0,124	0,133	0,143	0,153	0,162	0,172	0,182	0,192	0,201	
25												0,080	0,084	0,102	0,105	0,117	0,127	0,137	0,147	0,157	0,167	0,177	0,187	0,198	0,208	
26												0,083	0,087	0,105	0,108	0,121	0,131	0,141	0,152	0,162	0,172	0,183	0,193	0,204	0,214	
27														0,108	0,108	0,127	0,135	0,145	0,156	0,167	0,177	0,188	0,199	0,210	0,220	
28														0,111	0,111	0,128	0,139	0,150	0,161	0,172	0,183	0,193	0,204	0,216	0,227	
29														0,114	0,114	0,131	0,143	0,154	0,165	0,177	0,188	0,199	0,210	0,222	0,233	
30														0,118	0,118	0,135	0,147	0,158	0,170	0,181	0,193	0,204	0,216	0,228	0,239	

Масса, кг

№ 8 СИ 689.93 Никанова 28.08.78

№ п. № АУДИТОРА	3896	№ п. № ПОДПИСАННОГО	10584
Лит. №	2	№ п. №	10584

3. Материал: бронза БрАЖН10-4-4 ГОСТ 1208-73 и ГОСТ 1628-78.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.
5. Покрытие: Хим.Пас.*
6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
7. Расчет допустимых удельных нагрузок втулок для подвижных шарнирных соединений с учетом их долговечности - по ОСТ 1 10210-78.
8. Технические условия - по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения втулки $d = 24$ мм, $L = 22$ мм:

Втулка 24-22-ОСТ 1 10211-78

* По действующей в отрасли документации.

№ изм.	1	2
№ изв.	10082	10584

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3896

В. СИ. 68.9.93 Николаева 26.08 93

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,4	—	—	—	10082	<i>Жуков</i>	23.10.86	01.01.87
2	1-5	—	—	—	10584	<i>Жуков</i>	23.06.88	01.07.88

Инв. № подлинника 3896

17

6 01689.93 Николаева 26.08.93 *el.Уша*