

УДК 621.643.412.066

Группа Г18

✓ ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10086-71

На 3 страницах

ХОМУТЫ Конструкция и размеры

Изделие по ОСТ 1 10086-71
взаимозаменяемо с изделием
по отраслевой нормали 6783А

Взамен 6788А

ОКП 75 9510

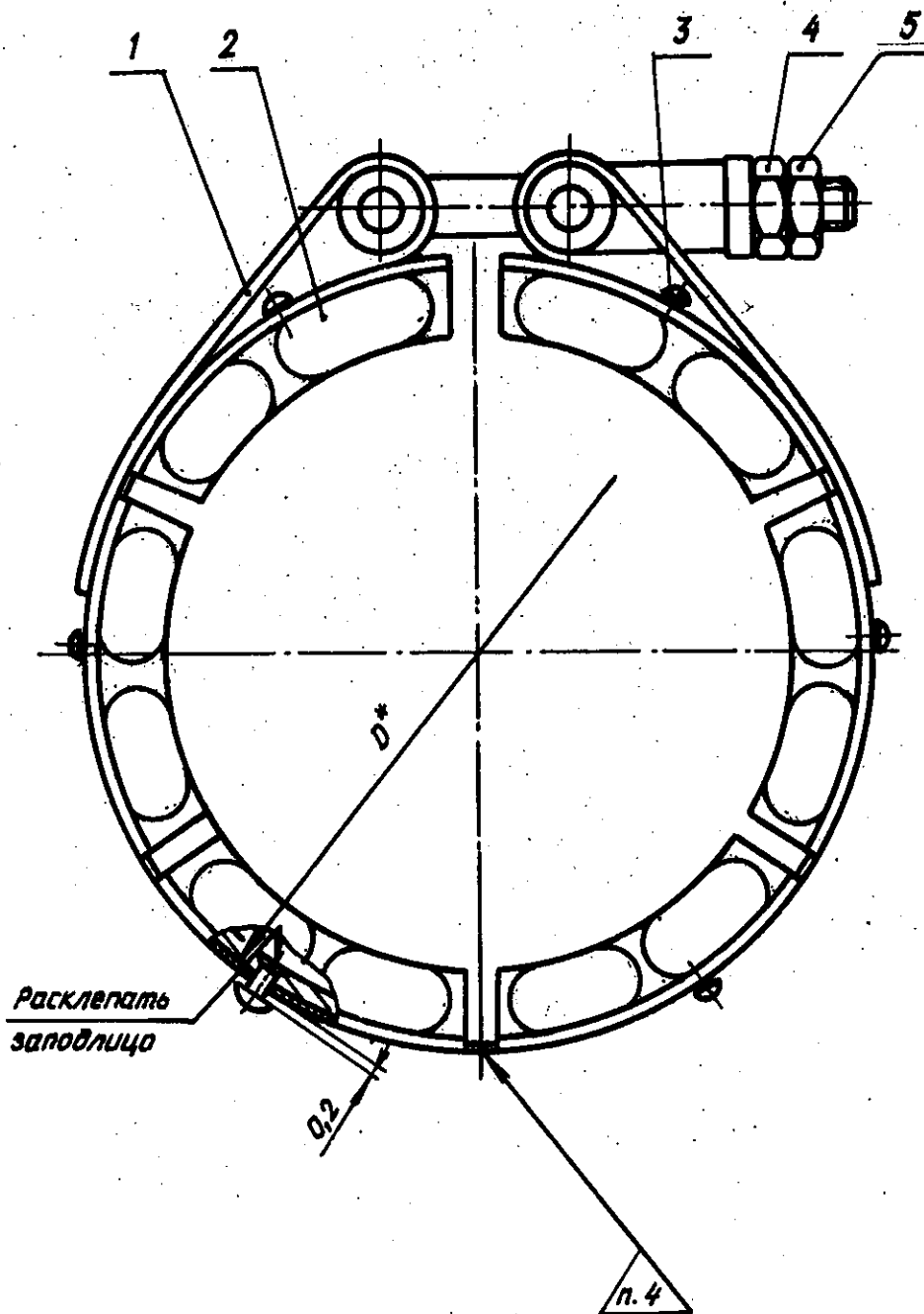
Распоряжением Министерства от 25 ноября 1971 г. № 087-16
срок введения установлен с 1/III 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты для фланцевых соединений трубопроводов из стали для воздушных систем по ОСТ 1 10078-71 и трубопроводов с агрегатами из стали для воздушных систем по ОСТ 1 10079-71.

Дат. изм.	1	2
№ изм.	10394	11528
Ив. № дубликата	160	
Ив. № подлинника		

2. Конструкция, размеры и коды ОКП хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Лит. №	1	2								
№	10394	11528								

Изм. №	дубликата									
Изм. №	подлинника	160								

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода D_H^*	Код ОКП	D	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Масса 1000 шт., кг
			Лента в сборе	Колодка	Заклепка	Гайка	Гайка	
			1	6	6	1	1	
Обозначение								
80	75 9510 3101 09	107	80-ОСТ 1 10087-71	80-ОСТ 1 10088-71	2,6-7-ОСТ 1 34075-85	8-Ср-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80	419
90	75 9510 3102 08	117	90-ОСТ 1 10087-71	90-ОСТ 1 10088-71				452
100	75 9510 3103 07	127	100-ОСТ 1 10087-71	100-ОСТ 1 10088-71				486
120	75 9510 3104 06	147	120-ОСТ 1 10087-71	120-ОСТ 1 10088-71				544
140	75 9510 3105 05	167	140-ОСТ 1 10087-71	140-ОСТ 1 10088-71				619

* Размер для справок.

3. При сборке хомута колодки (поз. 2) устанавливать поверхностями K в направлении разъема хомута.

4. Клеймить окончательную приемку электрохимическим способом.

5. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

Пример наименования и обозначения хомута для трубопровода

$D_H = 80$ мм:

Хомут 80-ОСТ 1 10086-71.

№ изм.
№ изв.

1
10394

2
11528

№ дубликата
№ подлинника

160

