

УДК 621.643.412

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10050-71

## ЗАКОНЦОВКИ ТРУБОПРОВОДОВ ФЛАНЦЕВЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 981АТ

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 21 октября 19 71 г. № 087-18

срок введения установлен с 1/III 19 72 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые законцовки трубопроводов для соединений трубопроводов из алюминиевых сплавов по ОСТ 1 10045-71 и ОСТ 1 10047-71 и трубопроводов с агрегатами по ОСТ 1 10046-71 и ОСТ 1 10048-71 для воздушных, топливных и масляных систем.

В-6 [СЧ. 532.40] Ломова [21.02.70] [подпись]

Издание официальное

ГР 464 от 30.12.71

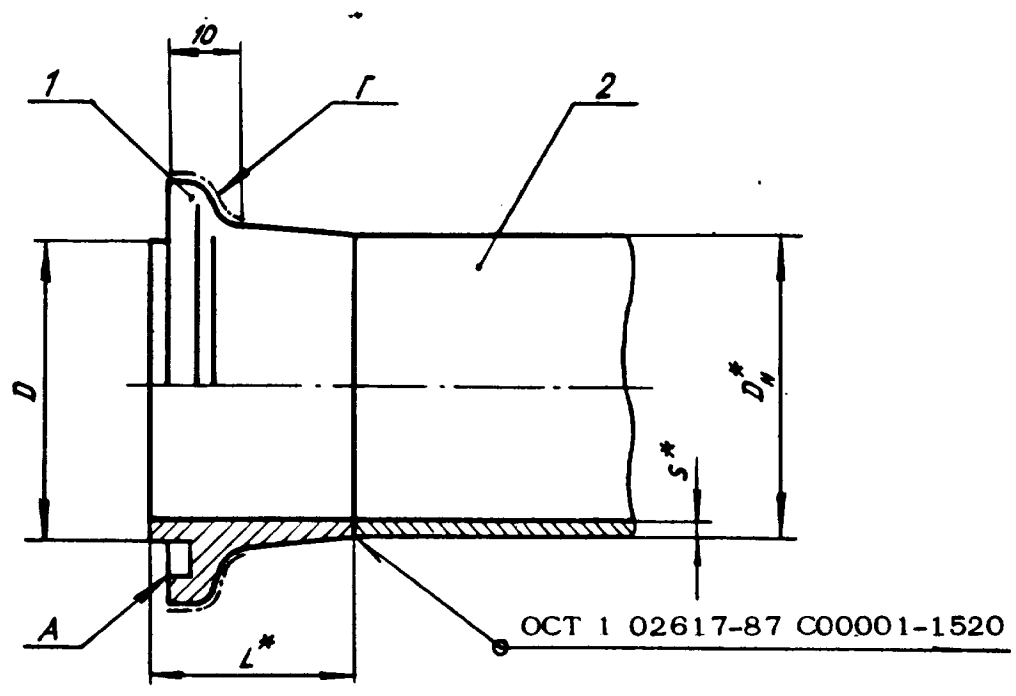
Перепечатка воспрещена

Авт. экз.	1	2	3
№ экз.	5798	6328	11201

301

№ экз. дубликата	
№ экз. оригинала	

2. Конструкция и размеры фланцевых законцовок трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

№ изм.	№ изм.	D <sub>н</sub>	D <sub>ф9</sub>	L	S	Поз. 1	Поз. 2	
						Фланец	Труба из алюминиевого сплава	
						Количество		
						1		
						Обозначение	D <sub>н</sub> × S, материал	
301	11201	40	42	25; 40	1,0; 1,2; 1,5	40 - L - S - ОСТ 1 10054-71	40x S, АМг6-М	
						40 - L - S - ОСТ 1 10055-71	40x S, АМг3-М	
							40x S, АМг2-М	
		40x S, АМц-М						
		45	47			45 - L - S - ОСТ 1 10054-71	45x S, АМг6-М	
							45x S, АМг3-М	
				45x S, АМг2-М				
		50	52	50 - L - S - ОСТ 1 10054-71	50x S, АМг6-М			
					50 - L - S - ОСТ 1 10055-71	50x S, АМг3-М		
					50x S, АМг2-М			
								50x S, АМц-М

\* Размер для справок.

35

ОСТ 1 10050-71

Стр. 3

										Продолжение	
						мм					
								Поз. 1 Фланец		Поз. 2 Труба из алюминиевого сплава	
		$D_H$		$D_{f9}$		$L$		$S$		Количество	
										1	
								Обозначение		$D_H \times S$ , материал	
									56-Л-С-ОСТ 1 10054-71	56x S, АМГ6-М	
									56-Л-С-ОСТ 1 10055-71	56x S, АМГ3-М	
										56x S, АМГ2-М	
										56x S, АМЦ-М	
									63-Л-С-ОСТ 1 10054-71	63x S, АМГ6-М	
									63-Л-С-ОСТ 1 10055-71	63x S, АМГ3-М	
										63x S, АМГ2-М	
										63x S, АМЦ-М	
									70-Л-С-ОСТ 1 10054-71	70x S, АМГ6-М	
									70-Л-С-ОСТ 1 10055-71	70x S, АМГ3-М	
										70x S, АМГ2-М	
										70x S, АМЦ-М	
							1,0;		80-Л-С-ОСТ 1 10054-71	80x S, АМГ6-М	
							1,2;		80-Л-С-ОСТ 1 10055-71	80x S, АМГ3-М	
							1,5			80x S, АМГ2-М	
										80x S, АМЦ-М	
									90-Л-С-ОСТ 1 10054-71	90x S, АМГ6-М	
									90-Л-С-ОСТ 1 10055-71	90x S, АМГ3-М	
										90x S, АМГ2-М	
										90x S, АМЦ-М	
									100-Л-С-ОСТ 1 10054-71	100x S, АМГ6-М	
									100-Л-С-ОСТ 1 10055-71	100x S, АМГ3-М	
										100x S, АМГ2-М	
										100x S, АМЦ-М	
									110-Л-С-ОСТ 1 10054-71	110x S, АМГ6-М	
									110-Л-С-ОСТ 1 10055-71	110x S, АМГ3-М	
										110x S, АМГ2-М	
										110x S, АМЦ-М	
									120-Л-С-ОСТ 1 10054-71	120x S, АМГ6-М	
									120-Л-С-ОСТ 1 10055-71	120x S, АМГ3-М	
										120x S, АМГ2-М	
										120x S, АМЦ-М	

мм

Продолжение

$D_H$	$D_{f9}$	$L$	$S$	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Труба из алюминиевого сплава	
				Количество		
				1		
				Обозначение	$D_H \times S$ , материал	
140	142	25; 40	1,0; 1,2; 1,5	140- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	140x $S$ , АМГ6-М	
				140- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	140x $S$ , АМГ3-М	
					140x $S$ , АМГ2-М	
160	162			160- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	160x $S$ , АМГ6-М	
					160- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	160x $S$ , АМГ3-М
						160x $S$ , АМГ2-М
180	182	180- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	180x $S$ , АМГ6-М			
			180- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	180x $S$ , АМГ3-М		
				180x $S$ , АМГ2-М		
200	202	200- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	200x $S$ , АМГ6-М			
			200- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	200x $S$ , АМГ3-М		
				200x $S$ , АМГ2-М		
				200x $S$ , АМЦ-М		

№ изм. 3  
№ изв. 11201

301

Име. № дубликата  
Име. № подлинника

3. Покрытие: Хим.Окс\*/Эмаль ЭП-140, 104 ОСТ 1 90055-85 поверхности Г.  
Дополнительные защитные покрытия назначаются разработчиком изделия исходя из условий эксплуатации трубопроводов.

4. Допуск плоскостности поверхности А для  $D_H \leq 100$  мм - не более 0,15 мм, для  $D_H > 100$  мм - не более 0,20 мм.

5. Сварка: дуговая трубопроводов из алюминиевых сплавов в среде инертных газов\*. Категория сварного соединения - 2. Контроль - рентгеновский, выборочный.

\* По действующим отраслевым документам.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- нен- ного	замене- нного	нового	аннуле- рован- ного				
1					5738			
2					6328			
3	1-5				11201	Иванов	21.02.90	01.01.90

Име. № дубликата	
Име. № подлинника	301

6-6 | 04.552.90 | Ионов | 21.02.90 | ИИ