

УДК 620.165.29.05:629.7.083

Группа Д18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ
ГЕРМЕТИЧНОСТИ КАБИН

ОСТ 1 03769-75

Типы и основные размеры.
Технические требования

На 4 страницах

Взамен 482АТ

Распоряжением Министерства от 24 февраля 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемый прибор, предназначенный для контроля давления при проверке кабин самолетов (вертолетов) на герметичность в наземных условиях.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Лит.изм.

№ изв.

6-6

2346

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

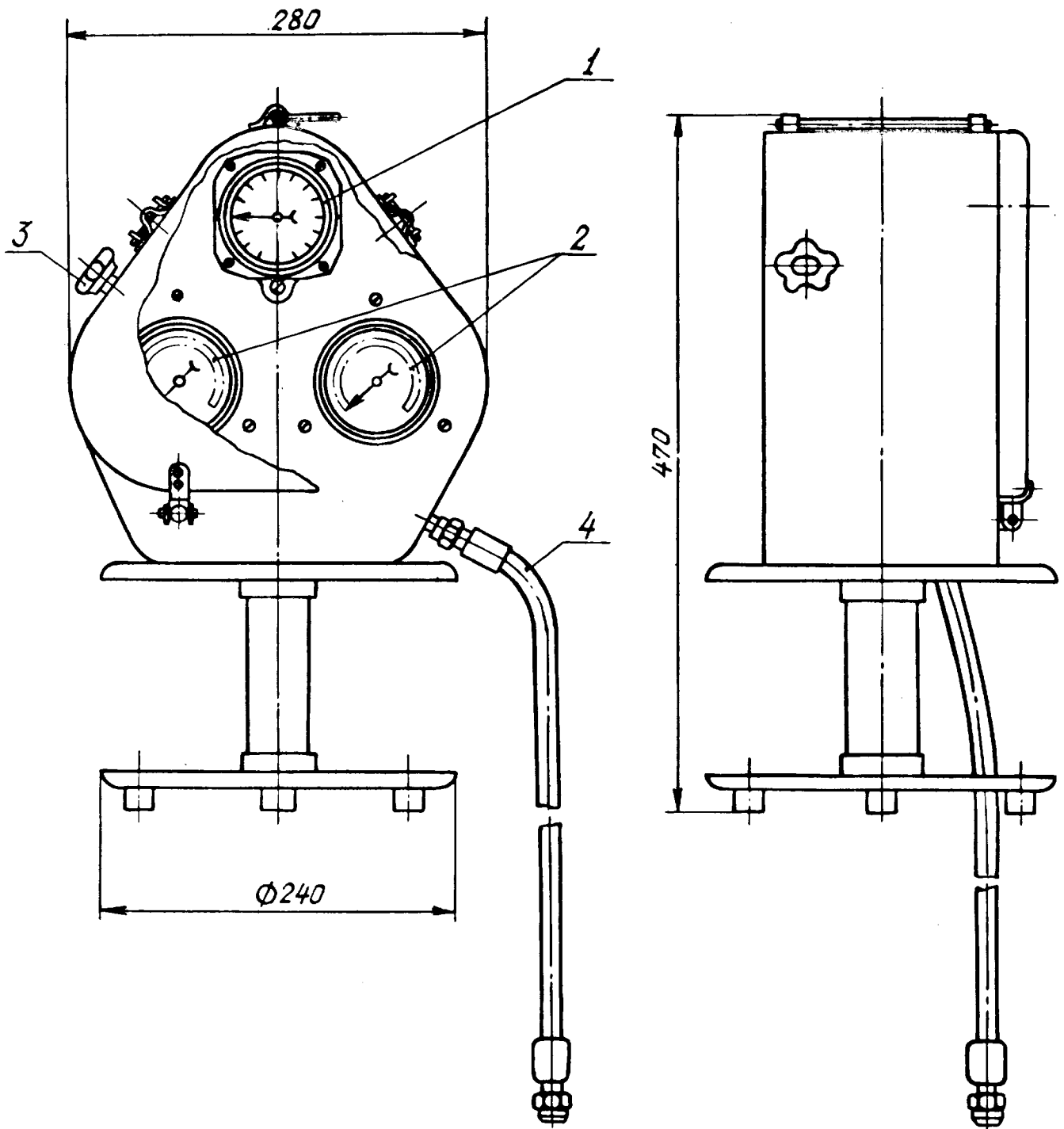
Лит.изм. № изв. 6-6 2346

12

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт предусматривает один тип прибора.

1.2. Основные размеры прибора должны соответствовать указанным на чертеже.



1 - барометр; 2 - манометр; 3 - вентиль;
4 - рукав по ОСТ 1 10843-72

Лит. изм.	№ изм.	Изм. № дубликата	Изм. № подлинника
		2346	
66 с.р. 678.84 Горюнова Вадим Н. 07.89			

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прибор должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Прибор должен обеспечивать контроль давления при рабочем избыточном давлении в кабине до 0,75 кгс/см².

2.3. Прибор должен быть работоспособен в процессе и после внешних воздействий, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Воздействующий фактор	Значение величины воздействующего фактора
Повышенная температура, °С: рабочая предельная	} +50
Пониженная температура, °С: рабочая предельная	
Относительная влажность, %, при температуре 35°С	95
Атмосферное давление пониженное, мм рт.ст.	460

2.4. Прибор должен быть работоспособен при воздействии солнечной радиации, дождя, песка, пыли и в условиях образования инея и росы.

2.5. Показатели надежности прибора и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Срок службы, год	10
Срок сохраняемости, год	3

2.6. В приборах должны применяться:

- манометры с верхним пределом измерения не более 1,6 кгс/см² и класса точности не ниже 1,5;
- вариометр с диапазоном измерения от 0 до 10 м/с.

2.7. Длина подсоединительного рукава устанавливается по согласованию с заказчиком.

Инв. № дубликата
 Инв. № подлинника
 2346
 Лит. изм.
 № изм.
 6-8
 ОИ. 678.04. Горюнова
 1987-11.07.87

2.8. Присоединительные размеры наконечника рукава должны обеспечивать подсоединение прибора к штуцеру по ГОСТ 13476-68, тип 1.

2.9. Наконечник подсоединительного рукава должен иметь предохранительную заглушку.

2.10. Прибор должен иметь трафарет с инструкцией по эксплуатации и схемой прибора.

На корпусе прибора должны быть нанесены надписи, предупреждающие о недопустимых действиях оператора в процессе работы с прибором, которые могут повлечь за собой поломку или неправильные показания прибора.

2.11. В технически обоснованных случаях по требованию заказчика прибор должен разрабатываться в общеклиматическом исполнении.

2.12. Цвет окраски по ГОСТ 18388-73.

2.13. Масса (без рукава) - не более 3,8 кг.

2.14. Технические требования, не оговоренные в настоящем стандарте, по ОСТ В 1 00568-72, раздел 1.

Лит.изм.	
№ изв.	6-6
сч. 678.84. Горюнова Веры И. Юрь.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2346