

УДК 629.735.03.0636

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 02690-90

На 5 страницах

СИСТЕМЫ ТОПЛИВНЫЕ САМОЛЕТОВ ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ Общие требования и нормы

ОКСТУ 7502

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на топливные системы самолетов, работающие на углеводородном топливе (далее по тексту – топливные системы), и устанавливает единые нормы значений испытательного давления и минимального времени выдержки под давлением контролируемого соединения при проверке систем на герметичность.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ 139

5912

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

вления контрольного вещества (газа или рабочей жидкости) внутри системы, выдержки ее под давлением и последующей оценки утечки контрольного вещества из системы или отдельных ее соединений.

Поверхности соединений элементов системы, подлежащие контролю на герметичность, должны быть чистыми, не должны иметь жировых пятен и других загрязнений.

2. Все агрегаты топливной системы после изготовления должны подвергаться в собранном виде опрессовке давлением рабочей жидкости, равным $1,5 P_{раб}^*$, с выдержкой в течение 3 мин при температуре окружающей среды и рабочей жидкости $(25 \pm 10) ^\circ C$, а в составе системы проверяется только герметичность соединений агрегата с элементами системы.

3. Контроль герметичности топливной системы должен проводиться после монтажа всех трубопроводов и агрегатов перед отработкой их на функционирование.

Контроль герметичности топливной системы может производиться как на полностью, так и на частично собранной системе (отдельно взятой подсистеме).

4. Баки с полностью смонтированными на них арматурой и агрегатами (датчиками топливомеров, подкачивающими насосами, поплавковыми клапанами и др.) и элементами крепления к самолету, имеющему дренажную систему открытого типа, проверяются на герметичность в соответствии с требованиями ЕНЛГС.

Баки с полностью смонтированными на них арматурой и агрегатами и элементами крепления к самолету, имеющему дренажную систему закрытого типа, проверяются на герметичность в соответствии с требованиями РИАТ, ч. II, вып. 4, кн. 3.

При проверке на герметичность по согласованию между разработчиком и заказчиком допускается изменение значений испытательного давления и времени выдержки под давлением.

5. Контроль герметичности частично собранной системы (без баков) или отдельно взятой подсистемы должен производиться испытательным давлением, соответствующим максимальному рабочему (с учетом возможного заброса давления) в данной подсистеме.

Для обеспечения единообразия контроля время выдержки под давлением проверяемого соединения должно исчисляться от момента создания испытательного давления до момента регистрации утечки или сброса давления.

* Максимальное избыточное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса в диапазоне рабочих температур, без учета допустимого кратковременного повышения давления во время действия предохранительного клапана или других предохранительных устройств.

№ изм.	№ изв.
--------	--------

Инв. № дубликата	5912
Инв. № подлинника	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО
за № 495 от 15.03.90

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 00128-74	6
ЕНЛГС	4
РИАТ, ч. II, вып. 4, кн. 3	4

№ изм.	№ изм.
--------	--------

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5012

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- нен- ного	заме- ненного	нового	аннули- рован- ного				

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

5912