

УДК 629.7,018

Группа Д19

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 02562-85

САМОЛЕТЫ И ВЕРТОЛЕТЫ
Общие требования к измерению массы
и определению положения центра массы

На 9 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 25 декабря 1985 г.

№ 298-65

срок введения установлен с 1 января 1987 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на самолеты (вертолеты) опытного и серийного производства, изготавливаемые вновь, а также прошедшие ремонт и доработку по бюллетеням.

Стандарт устанавливает порядок подготовки и проведения измерения массы и определения положения центра массы самолетов (вертолетов) и оформления документации.

Термины и пояснения, используемые в стандарте, приведены в справочном приложении 1.

Издание официальное

ГР 8371184 от 03.02.86

17.07.86
Перепечатка воспрещена

2483-20

№ изм.

№ изв.

5431

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

2. Измерение массы и определение положения центра массы производится с целью подтверждения расчетных значений массы и положения центра массы, а также получения их фактических значений с последующей записью в формуляре самолета (вертолета).

3. Измерение массы и определение положения центра массы производится на самолетах (вертолетах), окончательно изготовленных (доработанных), полностью укомплектованных в соответствии с техническими условиями (ТУ) на поставку и принятых отделом технического контроля и заказчиком при наличии документации, оговоренной в п. 8, на основании графиков работ на самолеты (вертолеты), требований ТУ на поставку, служебной записки главного (или ведущего) конструктора, извещения весового подразделения и др.

4. Измерение массы производится:

- для определения только массы;
- для определения массы и положения центра массы.

5. При измерении массы и определении положения центра массы самолеты (вертолеты) могут находиться:

- в штатной комплектации;
- в технологической комплектации.

6. Операции измерения массы и определения положения центра массы производятся по специальной методике (инструкции), создаваемой на каждое конкретное изделие разработчиком.

7. Измерение массы и определение положения центра массы самолетов (вертолетов) производится:

- после изготовления опытного образца и перед началом предварительных испытаний (или перед передачей заказчику);
- после изготовления серийного самолета (вертолета) в соответствии с требованиями ТУ;
- при передаче на типовые испытания;
- после цикла доработок по бюллетеням, влияющих на массу или положение центра массы самолета (вертолета);
- после капитального ремонта и других видов доработок.

8. Самолет (вертолет) допускается к измерению массы только при наличии "Акта готовности изделия к измерению массы".

Оформление акта приведено в рекомендуемом приложении 2.

К акту прилагаются:

- перечень конструктивных изменений (оформление перечня приведено в рекомендуемом приложении 3);
- перечень производственных отступлений (по листкам устранения дефектов, изменений материалов и готовых изделий, служебным запискам на ремонт и т.д.);

№ изм.

№ изв.

5431

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

- перечни комплектации оборудования: неустановленного штатного, не входящего в массу пустого самолета (вертолета), летно-испытательного оборудования, приборов и приспособлений, установленных сверх штата (оформление перечней приведено в рекомендуемом приложении 4);

- выписку из журнала изменений при повторных измерениях массы (оформление журнала изменений приведено в рекомендуемом приложении 5).

Примечания: 1. При необходимости к акту прилагаются перечни, отражающие особенности учета массы, например, перечень оборудования, устанавливаемого при измерении массы в счет полезной нагрузки в соответствии с ТУ на поставку самолета (вертолета).

2. При наличии на самолете (вертолете) агрегатов, поставляемых по кооперации, предприятия-смежники должны вместе с агрегатом передавать документацию в объеме настоящего пункта.

9. Перед измерением массы должна быть проведена проверка соответствия "Акта готовности изделия к измерению массы" фактическому состоянию самолета (вертолета).

10. Результаты измерений массы заносятся в протокол.

11. На основании результатов измерений массы составляется отчет (акт) об измерении массы и определении положения центра массы, к которому прилагаются:

- акт готовности изделия к измерению массы с перечнями по п. 8;

- протоколы с результатами измерений;

- расчет массы и положения центра массы самолета (вертолета) в штатной комплектации.

Оформление первого листа отчета (акта) приведено в рекомендуемом приложении 6.

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5431

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснения
Акт готовности	Документ, отражающий состояние самолета (вертолета) перед проведением операций измерения массы и положения центра массы
Журнал изменений	Журнал, находящийся на борту самолета (вертолета), проходящего испытания, и отражающий конструктивные изменения и изменения в комплектации
Измерение массы	Технологическая операция, в результате которой определяется масса самолета (вертолета), которая вносится в формуляр
Положение центра массы	Технологическая операция, в результате которой определяется положение центра массы самолета (вертолета), которое вносится в формуляр
Опытное производство	По ГОСТ 14.004-83
Отчет	Документ по определению массы и положения центра массы самолета (вертолета)
Перечень конструктивных изменений	Перечень доработок и изменений, проведенных на самолете (вертолете) по сравнению с предыдущим самолетом (вертолетом), прошедшим контроль массы
Протокол	Форма для записи результатов измерения массы и линейных размеров, необходимых для определения массы и положения центра массы самолета (вертолета)
Серийное производство	По ГОСТ 14.404-83
Технологическая комплектация	Комплектация самолета (вертолета) деталями, сборочными единицами, составными частями, системами и оборудованием, соответствующая технологической готовности
Штатная комплектация	Комплектация самолета (вертолета) системами, оборудованием, нерасходуемыми жидкостями и газами, соответствующая техническим условиям на поставку

№ изм.
№ изв.

5431

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ОФОРМЛЕНИЕ АКТА ГОТОВНОСТИ ИЗДЕЛИЯ К ИЗМЕРЕНИЮ МАССЫ

Гриф

Экз. № _____

Акт готовности изделия к измерению массы		Код предприятия-изготовителя	Код цеха-изготовителя	Дата составления	Лист	Листов
Код изделия	Вариант изделия	Счет изделия серийный		Номер протокола регистрационный	Номер протокола цеховой	

Изделие _____ в _____ изготовлено (доработано) по
наименование _____ варианте _____
_____ в соответствии с комплектом чертежей на изделие, тех-
наименование документа _____
наименование документа _____
техническими условиями, технологическими и производственными инструкциями, тех-
нологическими процессами на изготовление и сборку деталей, сборочных единиц,
монтажей, систем и агрегатов, укомплектовано приборами и оборудованием в соот-
ветствии с техническими условиями на поставку и приемку изделия _____
код _____
и принято по сборке и обработке БТК _____ цеха и представителем заказчика.
код _____

Изделие подготовлено к измерению массы и определению положения центра
массы в соответствии с инструкцией № _____.

К акту приложены перечни, отражающие фактическое состояние изделия:

1. Перечень комплектации оборудования неустановленного штатного, на _____
листах.
2. Перечень комплектации оборудования, не входящего в массу пустого из-
делия, на _____ листах.
3. Перечень комплектации оборудования, приборов, приспособлений, установ-
ленных сверх штата, на _____ листах.

Состояние лакокрасочного покрытия _____

Заправка систем _____

№ изм.
№ изв.

5431

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Составил	Ведущий инженер	Начальник цеха	Начальник БТК	Представитель разработчика	Представитель заказчика

ОФОРМЛЕНИЕ ПЕРЕЧНЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

Инв. № дубликата		№ изм.																		
Инв. № подлинника	5481	№ изв.																		

ПЕРЕЧЕНЬ

конструктивных изменений, фактически выполненных на изделии _____ наименование, вариант,

_____ по сравнению с изделием _____ серийный номер

Основание для доработки (изменения)	Наименование	Причина изменения массы	Изменение массы, кг	Линейный размер координат центра массы, м		
				X	Y	Z

Исполнитель _____ подпись _____ инициалы, фамилия

Начальник подразделения, производящего измерение массы _____ подпись _____ инициалы, фамилия

ОФОРМЛЕНИЕ ПЕРЕЧНЕЙ КОМПЛЕКТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

		Перечень комплектации оборудования	Код предприятия-изготовителя	Код цеха-изготовителя	Дата составления	Лист	Листов
		Код изделия	Вариант изделия	Счет изделия серийный	Номер протокола регистрационный	Номер протокола цеховой	
		Обозначение	Наименование	Масса по конструкторскому документу, кг	Линейные размеры координат центра массы, м		
					X	Y	Z
№ изм.	№ изв.						
		5481					
Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	Составил	Ведущий инженер	Начальник цеха (ЛИС)	Начальник тех. бюро	Начальник БТК	

