

УДК 629.7.023.46

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00935-79

## РАСЧАЛКИ ЛЕНТОЧНЫЕ Технические условия

На 5 страницах

Взамен 125АТУ

Проверено в 1985 г.

Срок действия продлен до 01.07.96

Распоряжением Министерства от 30 мая 1979 г.

№ 087-16

срок действия установлен с 1 июля 1980 г.

до 1 июля 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ленточные расчалки (в дальнейшем изложении - расчалки), применяемые для расчаливания узлов и деталей самолета.

*В-6 100.890.86 Лоскоба 100.08.96/105*

Издание официальное

ГР 8133903 от 28.06.79

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1
№ изв.	10058

№ дубликата	4104
№ подлинника	

17

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Расчалки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13536-79 - ОСТ 1 13540-79.

1.2. Резьба деталей должна быть чистой и не должна иметь заусенцев, сорванных ниток, надрывов и вмятин.

1.3. Профилированная (овальная) часть ленты должна выдержать не менее трех перегибов на  $180^\circ$  вокруг стержня диаметром, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Резьба	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5	M14x1,5
Диаметр стержня, мм	7,2	9,6	12,0	16,2	20,4	25,2	28,8

1.4. Разрушающее усилие расчалок должно соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Резьба	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5	M14x1,5
Разрушающее усилие, кгс, не менее	480	800	1230	2300	3650	5300	7600

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Расчалки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Расчалки подвергаются приемно-сдаточным испытаниям. Расчалки к испытаниям предъявляются партиями. Количество расчалок в партии - не менее 5 штук.

2.3. Расчалки проверяются в количестве 2% от предъявленной к сдаче партии, но не менее 2 шт.

2.4. Приемно-сдаточные испытания должны включать:

- контроль внешнего вида;
- контроль покрытия;
- испытания на "гиб с перегибом";
- испытания на растяжение.

2.5. Испытанию на "гиб с перегибом" подвергается одна расчалка из партии, покрытая антикоррозийным слоем.

2.6. В случае несоответствия требованиям настоящего стандарта хотя бы одной расчалки партия возвращается для исправления дефектов и для пересортировки.

№ изм.  
№ изв.

4104

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника25  
В-6 | ЛС-1206-80 | Восток | 09.10.80 | Зор

2.7. Непринятая партия после пересортировки может быть предъявлена к вторичной приемке. В этом случае проверке должно быть подвергнуто двойное количество расчалок. Если и при вторичной приемке хотя бы одна расчалка не будет соответствовать требованиям настоящего стандарта, партия бракуется.

2.8. Детали расчалок, забракованные при вторичной приемке из-за неудовлетворительного антикоррозийного покрытия, должны быть возвращены для нового покрытия.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль внешнего вида расчалок производится визуально. Контроль размеров расчалок производится универсальным измерительным инструментом.

3.2. Проверка качества слоя покрытия производится по действующему в отрасли документу.

3.3. Для испытания на "гиб с перегибом" от профилированной части расчалок отрезается образец длиной, достаточной для двукратного испытания. Свободный конец образца загибают вокруг стержня попеременно в одну и в другую сторону до отказа, отсчитывая число перегибов до момента появления на образце первой трещины или надлома.

За единицу отсчета принимается полный перегиб на  $180^{\circ}$ , не считая первого загиба на  $90^{\circ}$ , а также перегиба, при котором появились трещина или надлом.

Правильным считается такой загиб, при котором образец плотно (без просветов) прилегает к стержню по одной четверти его окружности.

3.4. Для испытания на растяжение от расчалки отрезается образец длиной не менее 150 мм для расчалок с резьбой М4-М8 и не менее 250 мм для расчалок с резьбой М10-М14.

Образец снабжается пластинкой, вложенной в паз муфты и соединенной с ней посредством валика. Свободный конец пластинки вводится в один зажим испытательной машины, а профилированная часть ленты - в другой.

### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка должна соответствовать указанным в ОСТ 1 13536-79 - ОСТ 1 13540-79.

4.2. Расчалки должны быть собраны в пучки, обернуты бумагой, обвязаны шпагатом и упакованы в деревянные ящики, изготовленные по рабочим чертежам и выложенные внутри бумагой марки БУ-Б по ГОСТ 515-77. Длина ящика должна быть такой, чтобы пучки расчалок не упирались в его торцовые стенки.

№ изм.	№ изв.

	4104
Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

25

В-В | ЛС-1206-80 | Волынов | 09.10.80 | Волынов

4.3. Масса ящика с расчалками не должна быть более 80 кг.

4.4. Маркировка тары - по ОСТ 1 00582-84.

4.5. В один ящик упаковываются расчалки одного обозначения.

4.6. Каждый ящик должен сопровождаться документом, удостоверяющим качество расчалок и соответствие их требованиям настоящего стандарта. В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение расчалок;
- количество расчалок;
- дата упаковки;
- номер или фамилия упаковщика.

Документ должен быть подписан упаковщиком и приемщиком ОТК предприятия-изготовителя, а по договоренности о заказе - и представителем заказчика.

4.7. Сквозь дно и крышку ящика, а также сквозь торцовые стенки ящика должна быть продета вязальная проволока, концы которой скручиваются и пломбируются.

4.8. Транспортирование расчалок разрешается производить любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.9. Расчалки, упакованные в ящики, должны храниться в вентилируемом помещении, защищенном от прямого воздействия атмосферных осадков.

## 5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие расчалок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок устанавливается 3 года с момента изготовления.

	1		
№ изм.			
№ изв.		10058	
Ив. № дубликата			
Ив. № подлинника		4104	

17

6-6 | сс. 840. 86 | Лашова | 06.08.86 | МС

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1,4				10058	Алекс	06.08.86	01.01.87

№. № дубликата	4104
№. № подлинника	

17 | 6-6 | пс - 1206-80 | Бонкова | 09.10.80 | Борн