

| | | | | | | | | |
|--------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| № изм. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| № изд. | 5106 | 9043 | 9184 | 10130 | 10371 | 11265 | 12377 | 12489 |

| | |
|-------------------|------|
| Изд. № дубликата | |
| Изд. № подлинника | 3790 |

УДК 621.315.674

Группа Е78

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛОДКИ И СТОЙКИ
Технические условия

ОСТ 1 00909-78

На 12 страницах
Взамен 186АТУ

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 27 сентября 1978 г. № 087-16
срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на переходные и клеммные колодки (в дальнейшем изложении - колодки) и переходные стойки (в дальнейшем изложении - стойки), предназначенные для работы в электрических цепях переменного тока.

KOC-3515
KOC-2327
B.B. KOC-2187

Издание официальное

ГР 8094782 от 10.11.78

Перепечатка воспрещена

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Колодки и детали к ним должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13337-78, ОСТ 1 13338-78, ОСТ 1 13341-78 - ОСТ 1 13355-78, ОСТ 1 10459-71 - ОСТ 1 10470-71.

Стойки и детали к ним должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13339-78, ОСТ 1 13340-78.

1.2. Колодки и стойки должны обеспечивать работоспособность в электрических цепях переменного тока напряжением не более 200 В, частотой от 400 до 1000 Гц и постоянного тока.

1.3. Колодки по ОСТ 1 13337-78 в зависимости от типоразмера должны обеспечивать работоспособность при подсоединении к одному лепестку ламели одного или двух проводов. Площадь сечения жилы провода указана в табл. 1.

Таблица 1

| Типо-размер колодки | Площадь сечения жилы провода, мм ² , не более |
|---------------------|--|
| 1 - 4 | 0,20 |
| 5 - 13 | 0,35 |
| 14 - 18 | 0,50 |

Примечание. Для колодок типоразмеров 14-18 допускается к одному лепестку ламели подсоединять один провод площадью сечения жилы не более 1,00 мм².

1.4. Стойки по ОСТ 1 13339-78 должны обеспечивать работоспособность при подсоединении к одному лепестку ламели одного провода площадью сечения жилы не более 1,00 мм² или двух проводов площадью сечения жилы не более 0,50 мм² каждый.

1.5. Колодки по ОСТ 1 13341-78, ОСТ 1 13342-78, ОСТ 1 13350-78, ОСТ 1 13351-78, ОСТ 1 10459-71, ОСТ 1 10460-71, ОСТ 1 10464-71 и ОСТ 1 10465-71 должны обеспечивать работоспособность при подключении трех проводов, заделанных в наконечники, на одну клемму общей площадью сечения жил не более 10,00 мм².

1.6. Резьба не должна иметь повреждений.

1.7. Поверхности покрытий должны быть ровными, без вздутий и отслаивания.

| | |
|--------|-------|
| № изм. | 6 |
| № изв. | 11265 |
| № изм. | 5 |
| № изв. | 10374 |

3780

| | |
|------------------|--|
| Имя. № дубликата | |
| Имя. № оригинала | |

✓ 1.8. Сопротивление изоляции между двумя соседними контактами и шасси, на котором смонтирована колодка или стойка, в нормальных климатических условиях должно быть не менее 100 МОм.

✓ 1.9. Сопротивление изоляции между двумя соседними контактами и шасси, на котором смонтирована колодка или стойка, после испытания на повышенную температуру должно быть не менее 20 МОм.

✓ 1.10. Сопротивление изоляции между двумя соседними контактами и шасси, на котором смонтирована колодка или стойка, после испытания на повышенную влажность должно быть не менее 8 МОм.

✓ 1.11. Электрическая прочность изоляции между двумя соседними контактами и между контактами и шасси, на котором смонтирована колодка или стойка, должна обеспечивать отсутствие пробоев и поверхностных перекрытий изоляции при эффективном значении испытательного напряжения 1000 В частотой 50 Гц в нормальных климатических условиях.

✓ 1.12. Электрическая прочность изоляции между двумя соседними контактами и между контактами и шасси, на котором смонтирована колодка или стойка, должна обеспечивать отсутствие пробоев и поверхностных перекрытий изоляции при эффективном значении испытательного напряжения 600 В частотой 50 Гц после испытания в условиях повышенной влажности.

1.13. Колодки и стойки должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Внешний воздействующий фактор | Характеристика внешнего воздействующего фактора | Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора |
|--|---|---|
| Синусоидальная вибрация | Амплитуда ускорения, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2}(g)$ | 294 (30) |
| | Амплитуда перемещения, мм | 5 |
| | Диапазон частот, Гц | 5 - 2000 |
| Механический удар многократного действия | Пиковое ударное ускорение, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2}(g)$ | 294 (30) |
| | Длительность действия ударного ускорения, мс | 5 - 10 |
| Линейное ускорение | Значение линейного ускорения, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2}(g)$ | 98,1 (10) |
| Атмосферное пониженное давление | Предельное давление, кПа (мм рт. ст.) | 0,67 (5) |
| Повышенная температура среды | Предельная, $^{\circ}\text{C}$ | +200 |

№ изм. 6
№ изв. 11-265

3790

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Продолжение табл. 2

| Внешний воздействующий фактор | Характеристика внешнего воздействующего фактора | Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора |
|--|---|---|
| Пониженная температура среды | Предельная, °С | -60 |
| Повышенная влажность | Относительная влажность при температуре +35 °С, % | 100 |
| Атмосферные конденсированные осадки (роса, внутреннее обледенение) | Относительная влажность при температуре +28 °С, %, не менее | 95 |
| | Пониженная температура, °С | -30 |
| | Пониженное давление, кПа (мм рт. ст.), не менее | 22,7 (170) |
| Соляной (морской) туман | Водность, г·м ⁻³ | 2 - 3 |
| | Температура, °С | +35 |

1.14. Колодки и стойки должны быть стойкими к циклическим изменениям температуры в диапазоне от минус 60 до плюс 200 °С.

1.15. Остальные технические требования - по ОСТ 1 80063-73, раздел 1.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контроля качества изготовления колодок или стоек устанавливают два вида испытаний:

- приемо-сдаточные;
- периодические.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются все колодки или стойки, выпускаемые предприятием-изготовителем.

2.3. Колодки или стойки на испытания предъявляются партиями. Каждая партия состоит из колодок или стоек одного типоразмера в количестве не более 100 шт.

2.4. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя на соответствие требованиям пп. 1.1, 1.6 - 1.8, 1.11 и 1.15.

2.5. Проверке на соответствие требованиям пп. 1.1, 1.6 и 1.15 подвергаются 100 % колодок или стоек, на соответствие требованиям пп. 1.7, 1.8 и 1.11 - 3 % от поставленной партии, но не менее 10 шт. колодок или стоек одного типоразмера.

2.6. Периодическим испытаниям подвергаются колодки или стойки, отобранные из партий, прошедших приемо-сдаточные испытания, один раз в год. Предъявляемые на периодические испытания колодки или стойки должны быть отобраны из партии всех типоразмеров, выпускаемых предприятием-изготовителем, в количестве 10 шт. каждого типоразмера.

№ изм. 6
№ 438 1126512377

Изм. № дубликата 3790
Изм. № подлинника

Примечание. Если годовой выпуск колодок одного типоразмера составляет не более 100 шт., то на периодические испытания допускается предъявлять колодки в количестве 10 шт., отобранные из трех, наиболее близких типоразмеров.

2.7. Периодические испытания проводятся на соответствие требованиям пп. 1.8 - 1.14.

2.8. Колодки или стойки, прошедшие периодические испытания, установке на изделие и поставке на другие предприятия не подлежат.

2.9. Если результаты испытаний не соответствуют требованиям какого-либо пункта настоящего стандарта, то устанавливаются и устраняются причины дефектов и производятся повторные испытания, для которых отбирается удвоенное количество образцов.

2.10. Если при повторных испытаниях хотя бы одна колодка или стойка не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется. Производство и приемка колодок или стоек, а также отгрузка ранее принятых колодок или стоек прекращается до выявления и устранения причин брака и получения положительных результатов новых испытаний.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Все испытания, кроме климатических, проводятся при температуре окружающей среды от 15 до 35 °С, относительной влажности воздуха от 45 до 80 % и атмосферном давлении от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.).

3.2. Контроль состояния поверхности и внешнего вида колодок или стоек должен производиться визуально с применением оптического инструмента не менее чем с двукратным увеличением.

3.3. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом, поверенным в соответствии с требованиями Пр 50.2.006-94.

3.4. Проверка сопротивления изоляции производится мегомметром с выходным напряжением постоянного тока 500 В. Относительная погрешность измерения не должна превышать ±10 %.

3.5. Проверка электрической прочности изоляции колодок или стоек производится на установке переменного тока частотой 50 Гц мощностью не менее 0,5 кВт при испытательном напряжении, соответствующем указанному в пп. 1.11 и 1.12, в течение 1 мин. Напряжение увеличивается от нуля до испытательного плавно или равномерно ступенями каждый раз на значение, не превышающее 10 % значения испытательного напряжения.

3.6. Испытания на механическую прочность при воздействии вибрационных нагрузок проводятся на фиксированных частотах в трех взаимно перпендикулярных положениях (по осям X, Y, Z) в соответствии с табл. 3.

| | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| 12489 | 12377 | 11285 | | | |

| | |
|------------------|-------------------|
| Изм. № дубликата | Изм. № подлинника |
| | 3780 |

Примечание. Если годовой выпуск колодок одного типоразмера составляет не более 100 шт., то на периодические испытания допускается предъявлять колодки в количестве 10 шт., отобранные из трех, наиболее близких типоразмеров.

2.7. Периодические испытания проводятся на соответствие требованиям пп. 1.8 - 1.14.

2.8. Колодки или стойки, прошедшие периодические испытания, установке на изделие и поставке на другие предприятия не подлежат.

2.9. Если результаты испытаний не соответствуют требованиям какого-либо пункта настоящего стандарта, то устанавливаются и устраняются причины дефектов и производятся повторные испытания, для которых отбирается удвоенное количество образцов.

2.10. Если при повторных испытаниях хотя бы одна колодка или стойка не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется, производство и приемка колодок или стоек, а также отгрузка ранее принятых колодок или стоек прекращается до выявления и устранения причин брака и получения положительных результатов новых испытаний.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Все испытания, кроме климатических, проводятся при температуре окружающей среды от 15 до 35 °С, относительной влажности воздуха от 45 до 80 % и атмосферном давлении от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.).

3.2. Контроль состояния поверхности и внешнего вида колодок или стоек должен производиться визуально с применением оптического инструмента не менее чем с двукратным увеличением.

3.3. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом, поверенным в соответствии с требованиями Пр 50.2.006-94.

3.4. Проверка сопротивления изоляции производится мегомметром с выходным напряжением постоянного тока 500 В. Относительная погрешность измерения не должна превышать ±10 %.

3.5. Проверка электрической прочности изоляции колодок или стоек производится на установке переменного тока частотой 50 Гц мощностью не менее 0,5 кВт при испытательном напряжении, соответствующем указанному в пп. 1.11 и 1.12, в течение 1 мин. Напряжение увеличивается от нуля до испытательного плавно или равномерно ступенями каждый раз на значение, не превышающее 10 % значения испытательного напряжения.

3.6. Испытания на механическую прочность при воздействии вибрационных нагрузок проводятся на фиксированных частотах в трех взаимно перпендикулярных положениях (по осям X, Y, Z) в соответствии с табл. 3.

| | | | | | | | | |
|--------|---|---|---|-------|-------|--|--|-------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| № изм. | 6 | 7 | 8 | 11265 | 12377 | | | 12489 |
| № изв. | | | | | | | | |

| | |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата | 3790 |
| Изм. № подлинника | |

Таблица 3

| Фиксированная частота, Гц | Амплитуда перемещения, мм | Ускорение, $\text{м} \cdot \text{с}^{-2}$ (g) | Продолжительность испытания в каждом положении, мин |
|---------------------------|---------------------------|---|---|
| 5 | 5 | - | 80 |
| 10 | 5 | - | 80 |
| 20 | - | 39 (4) | 80 |
| 30 | - | 39 (4) | 80 |
| 40 | - | 39 (4) | 80 |
| 50 | - | 59 (6) | 60 |
| 80 | - | 98 (10) | 60 |
| 100 | - | 98 (10) | 60 |
| 150 | - | 98 (10) | 40 |
| 200 | - | 147 (15) | 40 |
| 300 | - | 196 (20) | 40 |
| 400 | - | 196 (20) | 40 |
| 500 | - | 294 (30) | 40 |
| 600 | - | 294 (30) | 20 |
| 800 | - | 294 (30) | 20 |
| 1000 | - | 294 (30) | 20 |
| 1500 | - | 294 (30) | 20 |
| 2000 | - | 294 (30) | 20 |

После испытаний в каждом из трех взаимно перпендикулярных положений производится внешний осмотр колодок или стоек в целях выявления механических повреждений.

3.7. Испытания на механическую прочность при воздействии ударных нагрузок проводятся в трех взаимно перпендикулярных положениях (по осям X, Y, Z) при следующем режиме:

- ускорение - $294 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ (30 g);
- длительность удара - 5-10 мс;
- частота ударов - 60-80 ударов в 1 мин;
- количество ударов в каждом положении - 2333.

3.8. Испытания на воздействие линейного ускорения проводят для проверки колодок или стоек противостоять разрушающему действию линейных нагрузок с ускорением $98,1 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ (10 g). Колодки и стойки испытывают в трех взаимно перпендикулярных положениях (по осям X, Y, Z). Продолжительность испытаний - не менее 3 мин. Колодки или стойки крепят к платформе испытательного стенда аналогично креплению в условиях эксплуатации. После испытаний производится внешний осмотр колодок или стоек в целях выявления механических повреждений.

| | | | |
|--------|-------|-------|-------|
| № изм. | 4 | 5 | 6 |
| № изн. | 10130 | 10374 | 11265 |

| | |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата | 3790 |
| Изм. № подлинника | |

3.9. Испытания на устойчивость к циклическому изменению температуры окружающей среды проводят для проверки работоспособности колодок или стоек и сохранения внешнего вида после воздействия циклического изменения температуры окружающей среды.

Испытания проводят последовательно в камере холода и в камере тепла. Количество температурных циклов - 3.

Каждый цикл проводится в следующей последовательности:

а) колодки или стойки помещаются в камеру холода, температура в которой доведена до минус $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$ и выдерживаются в течение 3 ч;

б) колодки или стойки помещаются в камеру тепла, температура в которой заранее доведена до $(200 \pm 5)^\circ\text{C}$ и выдерживаются в течение 3 ч.

Время переноса колодок или стоек из камеры холода в камеру тепла и обратно не должно превышать 5 мин.

После испытаний металлические поверхности колодок или стоек должны быть чистые, без коррозии, пластмассовые - без трещин, вздутий, короблений.

3.10. Испытания на устойчивость к воздействию повышенной температуры проводят в камере тепла, температура в которой заранее должна быть доведена до $(200 \pm 5)^\circ\text{C}$. Время испытания - 3 ч.

По истечении указанного времени производится измерение сопротивления изоляции в соответствии с требованиями пп. 1.9 и 3.4 без изъятия колодок или стоек из камеры.

Примечание. Допускается производить измерение сопротивления изоляции в нормальных условиях не позднее чем через 5 мин после изъятия колодок или стоек из камеры тепла.

3.11. Испытания на воздействие повышенной влажности проводят для проверки работоспособности колодок или стоек и сохранения внешнего вида в условиях и после воздействия повышенной влажности.

Испытания проводят по методу циклического режима, следующего один за другим, продолжительностью 24 ч, с конденсацией влаги в камере влажности.

Общее количество циклов - 12.

Каждый цикл состоит из следующих этапов:

- повышение температуры в камере до $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 1-3 ч. Относительная влажность в этот период должна быть не менее 95%. В течение этого периода повышения температуры на колодках или стойках должна иметь место конденсация влаги;

- поддержание температуры в камере $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение $(12 \pm 0,5)$ ч от начала цикла. Относительная влажность в этот период должна быть $(93 \pm 3)\%$;

- понижение температуры в камере до $(25 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение 4-9 ч. В течение этого периода относительная влажность до конца цикла должна быть не менее 95%.

| | | | |
|--------|------|-------|-------|
| № 021. | 9 | 4 | 7 |
| № 121. | 9184 | 10130 | 12377 |

| | |
|----------|------|
| Изм. № 1 | 3780 |
| Изм. № 2 | |

После проведения последнего цикла испытаний проводится измерение сопротивления и электрической прочности изоляции в соответствии с требованиями пп. 1.10 и 1.12 без изъятия колодок или стоек из камеры.

Колодки или стойки после изъятия из камеры и выдержки в нормальных климатических условиях в течение 1-2 ч подвергаются внешнему осмотру в целях выявления коррозии ламелей и дефектов материала.

- Примечания:
1. По согласованию с заказчиком для сокращения длительности испытаний 6 сут (вместо 12) допускается внести в цикл следующие изменения:
 - повышать в камере температуру до $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$ (вместо 40°C) в течение 1-3 ч;
 - поддерживать в камере температуру $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение $(12 \pm 0,5)$ ч от начала цикла.
 2. Допускается проводить испытания в двух камерах, в которых созданы условия испытаний, соответствующие первой и второй половине цикла. Время переноса колодок или стоек из одной камеры в другую должно быть не более 15 мин.

В период измерения сопротивления изоляции на колодках или стойках не должно быть конденсированной влаги, для чего во второй половине последнего суточного цикла относительная влажность должна быть не более $(95 \pm 3)\%$.
 4. Допускается производить измерения сопротивления и электрической прочности изоляции в нормальных климатических условиях не позднее чем через 5 мин после изъятия колодок или стоек из камеры влажности.
 5. Допускается применять постоянный режим испытаний колодок и стоек при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности 90 - 96 %.

3.12. Испытания на устойчивость к воздействию пониженной рабочей температуры проводят в камере холода при температуре $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение 2 ч. После изъятия колодок или стоек из камеры холода и нахождения их в течение 2 з в нормальных климатических условиях производится их внешний осмотр.

3.13. Испытания на воздействие росы и внутреннего обледенения проводят для проверки работоспособности колодок или стоек в процессе и после образования на них конденсата или слоя льда (в том числе инея) и пленки воды при оттаивании.

Испытания проводят путем циклического изменения внешних воздействий.

В камере устанавливают относительную влажность не менее 95% и температуру $(28 \pm 2)^\circ\text{C}$ и выдерживают колодки или стойки в течение 2 ч. Затем понижают в камере давление до 22,7 кПа (170 мм рт.ст.). В период изменения давления температуру понижают до минус $(30 \pm 2)^\circ\text{C}$ и выдерживают колодки или стойки в течение 2 ч. Затем температуру повышают до $(28 \pm 2)^\circ\text{C}$ со скоростью не более $3^\circ\text{C}/\text{мин}$. При достижении температуры в камере от 0 до 3°C давление в камере повышают до нормального с постоянной скоростью не более чем за 15 мин. Одновременно с повышением давления в камере устанавливают влажность не менее 95%. Количество циклов - 3.

После испытания колодки или стойки должны иметь:

- а) электрическую прочность изоляции, способную выдержать без пробоя амплитудное значение напряжения переменного тока $(600 \pm 30)\text{В}$ при частоте 50 Гц;

| | | | | |
|--------|------|-------|-------|-------|
| № изм. | 3 | 4 | 6 | 7 |
| № изв. | 9184 | 10180 | 11265 | 12377 |

| | |
|------------------|------|
| Изм. № дубликата | 3780 |
| Изм. № переделки | |

б) металлические поверхности чистые, без коррозии, пластмассовые - без трещин, вздутий, короблений.

Проверка электрической прочности изоляции колодок или стоек должна производиться дважды через 3 мин и через 10 мин после изъятия колодок или стоек из камеры.

Примечания 1. При отсутствии возможности создания в термобарокамере повышенной влажности допускается проводить испытания в двух камерах. Для этого колодки и стойки после выдержки в термобарокамере и измерения параметров переносят в камеру влажности. Время переноса из камеры в камеру не должно превышать 5 мин.

2. Испытания на воздействие росы и внутреннего обледенения допускается проводить в составе изделия (блока, коробки и т.п.).

3.14. Испытания на воздействие соляного (морского) тумана проводят для проверки коррозионной стойкости колодок или стоек при эксплуатации в атмосфере, насыщенной солями. Колодки или стойки, помещенные в камеру, подвергают воздействию соляного тумана в течение 2 ч при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и влажности $2-3 \text{ г/м}^3$, затем выдерживают при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности 90-95 % в течение 22 ч. После этого цикл повторяется. Продолжительность испытаний - 3 сут.

Раствор для создания тумана готовят из расчета $(33 \pm 3) \text{ г}$ хлористого натрия на 1 л дистиллированной воды. Раствор распыляют в течение 15 мин через каждые 45 мин. После испытания металлические поверхности колодок или стоек должны быть чистые, без коррозии, пластмассовые - без трещин, вздутий, короблений.

3.15. Испытание на воздействие пониженного атмосферного давления проводят следующим образом:

- колодки и стойки помещают в барокамеру, в которой устанавливается нормальная температура, после чего давление понижается до $0,67 \text{ кПа}$ (5 мм рт.ст.);

- колодки и стойки поочередно подключаются к цепям переменного тока напряжением не более 200 В , с частотой 400 Гц и постоянного тока напряжением не более 200 В . Максимальная сила тока не должна превышать нагрузочных норм для проводов, подключенных к контактам колодок или стоек. Колебаний стрелки амперметра не должно быть;

- колодки и стойки выдерживают при пониженном давлении не менее 30 мин , затем давление повышают до нормального.

Колодки и стойки считаются выдержавшими испытания на устойчивость к пониженному атмосферному давлению, если в процессе испытаний не наблюдалось колебаний стрелки амперметра.

| | | | | |
|--------|--------|-------|-------|-------|
| № изм. | № изв. | 4 | 6 | 7 |
| | | 10190 | 11265 | 12377 |

| | |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата | 3790 |
| Инв. № подлинника | |

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка колодок - по ОСТ 1 13337-78, ОСТ 1 13338-78, ОСТ 1 13341-78 - ОСТ 1 13355-78, ОСТ 1 10459-71 - ОСТ 1 10470-71, стоек - по ОСТ 1 13339-78, ОСТ 1 13340-78.

4.2. Колодки или стойки, подлежащие отправке предприятию-заказчику, должны быть вложены в количестве не более 10 шт. в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82. Рекомендуется каждую колодку или стойку упаковывать в отдельную ячейку пакета. В каждый пакет должна быть вложена этикетка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение;
- количество;
- номер или фамилия упаковщика.

На этикетке должен быть также проставлен штамп ОТК с указанием месяца и года изготовления колодок или стоек. Швы пакета должны быть надежно сварены.

4.3. Пакеты должны быть уложены в картонные ящики по ОСТ 1 00859-77 в количестве, установленном предприятием-изготовителем, но не превышающем по массе 3 кг.

Перемещение пакетов внутри картонного ящика не допускается. Колодки или стойки разных типоразмеров не допускается укладывать в один картонный ящик.

4.4. Каждый картонный ящик должен быть оклеен лентой-бандеролью, изготовленной из бумаги площадью в 1 м^2 , имеющей массу 90-120 г по ГОСТ 8273-75.

4.5. На каждый картонный ящик после укладки в него изделий должна быть наклеена этикетка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение;
- количество;
- номер или фамилия упаковщика;
- месяц и год изготовления.

Этикетка наклеивается так, чтобы не могло произойти вскрытие картонного ящика без нарушения целостности этикетки.

4.6. Картонные ящики должны быть уложены в сухие деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76, выстланные внутри влагопроницаемой бумагой. Масса (брутто) ящика не должна быть более 30 кг. Перемещение картонных ящиков внутри закрытого деревянного ящика не допускается.

| | | | | | |
|------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|
| Изм. № дубликата | Изм. № подлинника | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | 8106 | 9049 | 9184 | 10190 |
| | | № изм. | № изм. | № изм. | № изм. |
| | | 3790 | | | |
| | | | | | |

4.7. Внутри деревянного ящика под крышку должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

- предприятия-изготовителя;
- общего количества упакованных картонных ящиков;
- количества картонных ящиков каждого обозначения колодок или стоек;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

4.8. Колодки или стойки, направляемые в страны с тропическим климатом, должны быть законсервированы в соответствии с требованиями РТИ 1.2.144-90.

4.9. Транспортирование колодок или стоек, упакованных в деревянные ящики, допускается любым видом транспорта на любое расстояние. Упакованные деревянные ящики должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

4.10. Внутрязаводское транспортирование колодок или стоек допускается производить россыпью в открытых картонных или деревянных ящиках, прикрытых на время транспортирования от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли. Не допускается транспортирование в одном деревянном или картонном ящике колодок или стоек различных обозначений.

4.11. Хранение колодок или стоек в неотапливаемых помещениях или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных деревянных ящиках в течение не более одного месяца.

4.12. В распакованных деревянных или картонных ящиках хранить колодки или стойки допускается в отапливаемых складах и помещениях при влажности воздуха не более 80 % только в полиэтиленовых пакетах в течение одного года.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие колодок или стоек требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Изготовитель должен гарантировать работоспособность колодок или стоек на протяжении всего срока службы изделия с момента их установки.

| | | | |
|-------------|------|-------|-------|
| № изм. | 1 | 4 | 8 |
| | 8106 | 10130 | 12489 |
| № изм. | | | |
| № документа | 3790 | | |
| № документа | | | |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| | | | | | | | | |

Изв. № подлинника 3790