№ изм.	1	2	3	4	5	6
№ изв.	7956	10012	10439	11700	12620	12963

УДК 629.7:621.315.687.2

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

МУФТЫ СРАЩИВАНИЯ И ТРУБКИ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИЕСЯ

ОСТ 1 00855-77

На 6 страницах

Технические условия

Введен впервые

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 24 июня 1977 г. № 087-16

дата введения 1 июля 1978 г.

Настоящий стандарт распространяется на муфты сращивания и термоусаживающиеся трубки, предназначаемые для соединения и разветвления проводов бортовой электрической сети летательных аппаратов (в дальнейшем изложении – муфты и трубки).

Инв. № дубликата	3267
Инв. № подлинника	

Издание официальное ГР 8040669 от 20.07.77

Перепечатка воспрещена

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Муфты и трубки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ОСТ 1 12273-77, ОСТ 1 14404-85.

1.2. Поверхности муфты должны быть ровными, без вмятин. Допускается рихтовка поверхностей до нанесения покрытия. Наличие трещин, заусенцев и острых кромок не допускается.

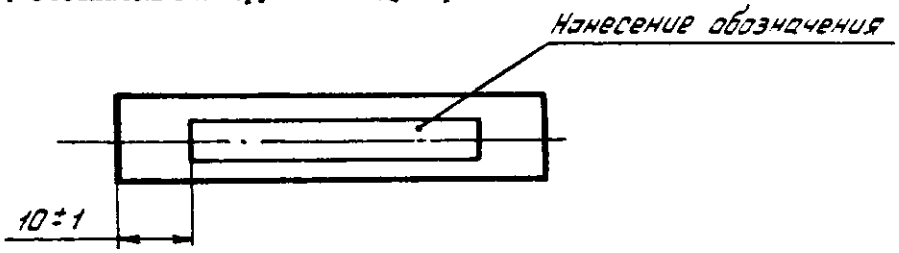
1.3. Поверхности покрытий муфт должны быть ровными, без вздутий и отслаивания. Наличие поверхностей, не имеющих покрытия, не допускается.

1.4. Внешний вид трубок должен соответствовать ТУ 6-19-299-86.

1.5. На трубки наносить маркировку обозначения заделки проводов в муфту сращивания по ОСТ 1 03868-77; шрифт ПО-3 ГОСТ 2930-62.

1.6. Обозначение на трубки должно наноситься четко и сохраняться четким в условиях эксплуатации.

1.7. Обозначение на трубках следует располагать в соответствии с чертежом



1.8. На трубках диаметром 6 мм и более следует наносить два обозначения в диаметрально противоположных местах.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контроля качества изготовления муфт и трубок устанавливаются приемо-сдаточные испытания.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются муфты и трубки, выпускаемые предприятием-изготовителем.

2.3. Муфты и трубки на испытания предъявляются партиями.

Партией муфт и трубок считаются муфты или трубки одного обозначения не более 5000 шт. Выбор контролируемых муфт или трубок производится методом произвольного отбора из каждой партии.

2.4. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в последовательности и объеме, указанных в таблице.

№ изм. | 2 | 3 | 4 | 6
№ изв. | 10012 | 10439 | 11700 | 12963
Инв. № дубликата | 3267
Инв. № подлинника

Наименование проверки	Пункты		Количество проверенных муфт или трубок
	технических требований	методов контроля	
1. Внешний вид	1.2; 1.4	3.1	3 % от партии, но не более 30 шт. и не менее 5 шт.
2. Размеры муфт	1.1	3.2	
3. Качество покрытия	1.3	3.3	10 шт. от партии

Примечание. Испытания по п. 3 проводятся только для муфт.

2.5. Партия считается годной для последующей заделки проводов, если по всем проверяемым параметрам будет признано годными 100 % муфт и трубок, отобранных для проверки.

2.6. Если количество годных муфт и трубок, проверяемых по пп. 1 и 2 таблицы будет менее 100 %, то проводится повторная проверка на удвоенном количестве вновь отобранных муфт и трубок.

2.7. Если количество годных муфт, проверяемых по п. 3 таблицы, будет менее 100%, то все муфты из проверяемой партии возвращаются на доработку, после чего производится повторная проверка на удвоенном количестве муфт.

2.8. Если при повторной проверке годными будет признано менее 100 % муфт, партия бракуется. Забракованная партия доработке и отправке заказчику не подлежит.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль состояния поверхности и внешнего вида муфт и трубок должен производиться визуально с применением оптического инструмента не менее чем с двукратным увеличением.

3.2. Контроль размеров муфт и трубок должен производиться универсальным измерительным инструментом, имеющим точность на порядок выше измеряемого допуска, или специальными шаблонами и калибрами, поверенными в соответствии с требованиями ПР 50.2.006-94.

3.3. Состояние поверхности, материал и толщина слоя покрытия муфт должны проверяться последовательно на одних и тех же муфтах в химической лаборатории. Состояние поверхности проверяется методом, установленным в п. 3.1 настоящего стандарта. Материал покрытия определяется химическим анализом. Муфты после контроля в химической лаборатории списываются и возврату в партию не подлежат.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка муфт - по ОСТ 1 12273-77, трубок - по ОСТ 1 14404-85.

№ изм. 1 2 4 5 6
№ изв. 7958 10012 11700 12620 12963
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3267

4.2. Упаковка муфт каждого обозначения должна производиться раздельно. Муфты и трубки, прошедшие приемо-сдаточные испытания и признанные годными для эксплуатации, укладываются в количестве не более 100 шт. в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82, а затем в картонные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ОСТ 1 00859-77, в количестве, устанавливаемом предприятием-изготовителем, но не превышающем по массе 0,5 кг. Перемещение муфт и трубок внутри картонного ящика не допускается.

4.3. На каждый картонный ящик должна быть наклеена этикетка по форме, устанавливаемой предприятием-изготовителем, с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- обозначения упакованных муфт или трубок;
- количества упакованных муфт или трубок;
- штампа ОТК;
- номера и фамилии упаковщика;
- месяца и года изготовления муфт или трубок.

Этикетка наклеивается так, чтобы не могло произойти вскрытия к ртонного ящика без нарушения целостности этикетки.

4.4. Картонные ящики должны быть уложены в сухие деревянные ящики, выстланные внутри влагонепроницаемым материалом. Масса ящика (брутто) не должна превышать 35 кг. Перемещение картонных ящиков внутри закрытого деревянного ящика не допускается.

4.5. Внутри деревянного ящика под крышку должен быть вложен упаковочный лист по форме, принятой на предприятии-изготовителе, с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- общего количества упакованных картонных ящиков;
- количества картонных ящиков каждого обозначения муфт или трубок;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

4.6. Транспортирование муфт и трубок, упакованных в деревянные ящики, допускается любым видом транспорта на любое расстояние при условии, что ящики будут защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

4.7. Консервация муфт и трубок, направляемых в страны с тропическим климатом, должна быть произведена в соответствии с РТМ 1.2.144-90.

4.8. Внутризаводское транспортирование муфт и трубок допускается производить россыпью в открытых ящиках, прикрытых на время транспортирования от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли. Транспортирование в одном ящике муфт и трубок разных обозначений не допускается.

№ изм | 1 | 2 | 4 | 5 | 6
№ изв | 7956 | 10012 | 11700 | 12620 | 12963
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника | 3207

4.9. Хранение муфт и трубок в неотапливаемых помещениях или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных деревянных ящиках в течение не более одного месяца.

4.10. Хранение муфт и трубок в распакованных ящиках допускается только в отапливаемых складах и помещениях при влажности воздуха не более 80% в течение одного года.

Условия хранения трубок должны исключать возможность их механического повреждения и прямого воздействия света. Трубки должны храниться не ближе 1 м от отопительных приборов.

4.11. После одного года хранения на складе муфты подлежат проверке на соответствие пп. 1 и 3 таблицы.

4.12. После двух лет хранения на складе муфты подлежат проверке на соответствие пп. 1 и 3 таблицы, трубки – на соответствие п. 1 таблицы каждые 6 месяцев.

№ изм. 2 4 6
№ изв 7956 11700 12963
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3267

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4.								