

отд. 2850	Цеполнит	Проверил	Нач. отд	Удп. инж.
302.239-07	Соколова	Степанова	Щупов	Родун
02.11.2007	Враст	Семин	Семин	22.11.07

Ссылочный в РТМ 1.4.1941-89

Разослать: 1124, 2850, 2233, 2211, 2614

УДК 621.882.5

Группа Г13

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00833-76

СТОПОРЕНИЕ АНАЭРОБНЫМИ КОМПОЗИЦИЯМИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ Технические требования

На 3 страницах

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 3 декабря 1976 г. № 087-16
срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает технические требования к стопорению анаэробными композициями ВАК-1 и ВАК-3 неразъемных резьбовых соединений крепежных деталей из конструкционных, легированных, нержавеющей сталей и титановых сплавов.

№ изм.
№ изв.

3075

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2. Соединения должны быть работоспособны при условиях, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Условия работы	Норма	
	ВАК-1	ВАК-3
Диапазон температур работы соединения, °С	от -50 до 100	от -50 до 125
Рабочая среда	Пресная и морская вода, ацетон, толуол, бензин, авиационное топливо, минеральные масла, воздух, азот, гелий	
Диапазон температур отверждения композиции, °С	от 15 до 35	
Время схватывания композиции, мин	от 5 до 15	
Время выдержки после стопорения композицией с затяжкой и без затяжки соединений, мин, не менее	30	
Время отверждения композиции до полной прочности, ч, не менее	24	
Расход композиции для стопорения соединения, мл/1000 шт.	от 50 до 60	от 120 до 160

3. Моменты страгивания должны соответствовать величинам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Резьба	Длина свинчивания, мм	Моменты страгивания, кгс/см	
		ВАК-1	ВАК-3
M5	От 2,5 до 3,5	20	-
	Св. 3,5 до 4,5	25	-
	Св. 4,5 до 6,5	30	-
M6	От 3,5 до 4,0	35	-
	Св. 4,0 до 5,5	40	-
	Св. 5,5 до 7,5	55	-
M8	От 4,0 до 5,5	65	-
	Св. 5,5 до 7,5	90	-
	Св. 7,5 до 10,0	130	-

№ изм. № изв.
 Инв. № дубликата 3075
 Инв. № подлинника

Продолжение

Резьба	Длина свинчивания, мм	Моменты страгивания, кгс/см	
		ВАК-1	ВАК-3
M10	От 4,0 до 6,5	125	155
	Св. 6,5 до 9,0	180	220
	Св. 9,0 до 12,5	260	325
M12x1,5	От 5,0 до 8,0	-	280
	Св. 8,0 до 11,0	-	400
	Св. 11,0 до 15,0	-	600
M14x1,5	От 5,0 до 9,0	-	415
	Св. 9,0 до 12,5	-	600
	Св. 12,5 до 17,5	-	850
M16x1,5	От 6,0 до 10,5	-	650
	Св. 10,5 до 14,5	-	950
	Св. 14,5 до 20,0	-	1450

4. Анаэробные композиции должны соответствовать требованиям: ВАК-1 - ТУ 1-595-4-73; ВАК-3 - ТУ 1-595-5-73.

5. Затяжку резьбового соединения производить моментом по ОСТ 1 00017-71.

6. Для стопорения резьба соединяемых деталей должна быть изготовлена по ОСТ 1 00105-75 для внутренних резьб с полем допуска 5Н6Н, для наружных резьб - 6е.

№ изм.

№ изв.

3075

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника