

- 2) для наконечника по ОСТ 1 12653-76:
- маховичок по ОСТ 1 12656 - 1 шт.;
 - втулка-фиксатор по ОСТ 1 12659-76 - 1 шт.;
 - кольцо уплотнительное по ОСТ 1 12660-76 - 1 шт.;
 - этикетка по ГОСТ 27693-88 - 1 шт.;
- 3) для наконечника по ОСТ 1 12661-76:
- кольцо уплотнительное по ОСТ 1 12664-76 - 1 шт.;
 - этикетка по ГОСТ 27693-88 - 1 шт.;
- 4) для наконечника по ОСТ 1 12665-76:
- кольцо уплотнительное по ОСТ 1 12672-76 - 6 шт.;
 - этикетка по ГОСТ 27693-88 - 1 шт.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный срок службы, год	15
Назначенный срок хранения, год	5
Ресурс до первого среднего ремонта, цикл,*	3000

* Цикл состоит из подсоединения наконечника к бортовому штуцеру, подачи давления, выдержки под давлением в течение 1 мин, сброса давления, отсоединения наконечника.

1.10. Маркировать наконечники по ОСТ 1 12646-76 - ОСТ 1 12672-76.

1.11. Наконечники должны быть обернуты в противокоррозионную бумагу по ГОСТ 16295-82 марки МБГИ. Вариант упаковки ВУ-5 по ГОСТ 9.014-78.

Способ укладки и упаковки наконечников должен исключать перемещение их внутри ящика во время транспортирования.

1.12. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором должны быть указаны:

- 1) наименование предприятия-изготовителя;
- 2) наименование и обозначение наконечника;
- 3) количество наконечников;
- 4) дата упаковки;
- 5) масса наконечников с тарой, кг;
- 6) номер или фамилия упаковщика.

1.13. Ящики с упаковочными наконечниками пломбируются пломбами представителя заказчика и ОТК предприятия-изготовителя по ОСТ 1 10067-71 и маркируются по ОСТ 1 00582-84.

3

11164

№ изм.

№ изв.

2970

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2. ПРИЕМКА

2.1. Наконечники должны подвергаться приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

2.2. Порядок проведения испытаний и приемки наконечников - в соответствии с ГОСТ В15.307-77.

2.3. Средства измерений должны быть поверены в соответствии с ГОСТ 8.513-84, а средства испытаний аттестованы в соответствии с ОСТ 1 00422-81.

2.4. Приемо-сдаточные испытания

2.4.1. Приемо-сдаточные испытания проводятся для проверки наконечников в объеме приемо-сдаточных испытаний на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Количество наконечников, подвергаемых испытаниям в полном объеме приемо-сдаточных испытаний, устанавливаются по согласованию с представителем заказчика на предприятии-изготовителе.

2.4.2. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

- 1) проверку комплектности;
- 2) проверку внешнего вида;
- 3) проверку наличия маркировки и клеймения;
- 4) опрессовку наконечников;
- 5) проверку герметичности;
- 6) проверку работоспособности.

2.5. Периодические испытания

2.5.1. Периодическим испытаниям подвергаются по 10 % наконечников в год из числа прошедших приемо-сдаточные испытания.

2.5.2. Периодические испытания должны включать проверку:

- 1) массы;
- 2) работоспособности после воздействия повышенной относительной влажности;
- 3) работоспособности после воздействия инея, росы и соляного (морского) тумана;
- 4) работоспособности после воздействия повышенной (пониженной) температуры окружающей среды;
- 5) на воздействие механического удара при падении;
- 6) на ресурс;
- 7) на прочность.

2.6. Типовые испытания

Типовые испытания наконечников проводятся в соответствии с ГОСТ В15.307-77.

3

11164

№ ИЗМ.

№ ИЗВ.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2970

2.7. Результаты испытаний наконечников оформляются в соответствии с ГОСТ В15.307-77.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверка комплектности наконечников проводится в соответствии с п. 1.9.

3.2. Внешний вид наконечников, наличие маркировки и клеймения проверяются визуально.

При проверке внешнего вида не должно быть трещин, забоин, следов коррозии, нарушений резьбовой части, а также нарушения покрытия.

3.3. Проверка наконечника на герметичность проводится на установке, собранной по схеме, приведенной в приложении 1.

Опрессовка наконечника на прочность и ресурс производится на установке, собранной по схеме, приведенной в приложении 2.

Опрессовка наконечника, проверка на герметичность и прочность производится при температуре рабочей и окружающей среды $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$, относительной влажности воздуха 45 - 80 % и атмосферном давлении 84 - 107 кПа (630 - 800 мм рт. ст.)

Давление воздуха или жидкости при испытаниях подводится через входные отверстия наконечников, при этом выходные отверстия наконечников должны быть герметически закрыты имитатором бортового штуцера.

При испытаниях должны применяться манометры с верхним пределом измерения, равным значению, не превышающему двух значений измеряемых давлений, и классом точности 1,5.

3.4. Опрессовка наконечников производится давлением:

- 52,5 МПа (525 кгс/см^2) - для наконечников по ОСТ 1 12646-76, ОСТ 1 12653-76 и ОСТ 1 12661-76;

- 3,0 МПа (30 кгс/см^2) - для наконечника по ОСТ 1 12665-76 в течение 5 мин при заглушенном выходном отверстии.

Остаточные деформации не допускаются.

Группа герметичности 1-9 - ОСТ 1 00128-74.

3.5. Проверка на герметичность наконечников в течение 5 мин производится давлением:

- 35,0 МПа (350 кгс/см^2) - для наконечников ОСТ 1 12646-76, ОСТ 1 12653-76 и ОСТ 1 12661-76;

- 2,0 МПа (20 кгс/см^2) - для наконечника ОСТ 1 12665-76.

Перед испытанием на герметичность наконечники необходимо выдерживать при температуре $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$ в течение 10 мин.

Герметичность - в соответствии с п. 1.4.

№ ИЗМ. 3
№ ИЗВ. 11164

2970

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

3.6. Проверка работоспособности под давлением должна включать:

- 1) подсоединение наконечника к имитатору бортового штуцера;
- 2) подача максимального рабочего давления;
- 3) выдержка под давлением в течение 1 мин;
- 4) сброс давления;
- 5) отсоединение наконечника.

3.7 Проверка массы наконечника производится на весах с относительной погрешностью измерения $\pm 5\%$.

3.8. Проверка работоспособности после воздействия повышенной относительной влажности по п. 1.5 производится при заглушенных отверстиях. Наконечники помещаются в камеру влажности, где устанавливается температура не более 35°C . Через 1 - 2 ч после достижения заданной температуры устанавливается относительная влажность не более 98 %. Наконечники выдерживаются в камере в течение 10 сут.

Во время пребывания наконечников в камере влажности допускается незначительное выпадение росы в виде отпотевания и разрозненных капель на поверхности наконечников.

По окончании проверки наконечники извлекаются из камеры и выдерживаются при температуре $(25\pm 10)^{\circ}\text{C}$ в течение 6 - 12 ч, после чего проводится внешний осмотр и испытания по п. 3.6. Коррозия металла деталей не допускается.

3.9. Для проверки работоспособности после воздействия инея и росы наконечники помещаются в камеру холода и выдерживаются в ней при температуре минус $(25\pm 10)^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч, потом они извлекаются из камеры холода и выдерживаются при температуре $(25\pm 10)^{\circ}\text{C}$ в течение 1 ч, после чего проводится проверка по п. 3.6.

При проверке работоспособности после воздействия соляного (морского) тумана наконечники помещаются в камеру и выдерживаются в ней при температуре 27°C в течение 2 ч, после чего наконечники подвергаются воздействию соляного раствора. Раствор готовится из расчета: (33 ± 3) г хлористого натрия на 1 л дистиллированной воды, который распыляется в камере. Дисперсность создаваемого тумана - 1 - 10 мкм (95 % капель) и водность 2 - 3 г/м³. Раствор распыляется в течение 15 мин через каждые 45 мин в течение 3 сут.

По окончании проверки наконечники извлекаются из камеры и выдерживаются при температуре $(25\pm 10)^{\circ}\text{C}$ в течение 6 - 12 ч, после чего проводится внешний осмотр и испытания по п. 3.5.

Следы коррозии не допускаются.

3.10. Проверка на работоспособность при внешних воздействиях в условиях повышенных и пониженных температур по п. 1.5 проводится в термобарокамере на установке, собранной по схеме, приведенной в приложении 3.

При повышенных температурах наконечники помещаются в камеру тепла при температуре 50°C , выдерживаются в ней в течение 2 ч, после чего проводится проверка по п. 3.5.

При пониженных температурах наконечники помещаются в камеру холода при температуре минус 50°C , выдерживаются в ней в течение 2 ч, после чего проводится проверка по п. 3.5.

3.11. Проверка на устойчивость к механическим воздействиям при падении по п. 1.7 проводится для определения прочности конструкции наконечника при возможных падениях.

Проверке подвергаются наконечники при заглушенном входном отверстии. Проверка проводится путем десятикратного сбрасывания наконечников. Допускается производить сбрасывание на войлочную прокладку по ГОСТ 288-72 толщиной (15 ± 1) мм, положенную на стальную плиту размером $60\times 600\times 600$ мм. Стальная плита должна быть вмонтирована в бетонное основание.

Высота свободного падения измеряется от войлока до нижней точки наконечника. По окончании проводится внешний осмотр наконечников с целью выявления механических повреждений.

Наконечники считаются выдержавшими проверку на прочность при падении, если они остаются работоспособными и удовлетворяют требованиям герметичности по п. 1.4.

3.12. Проверка наконечников на ресурс по п. 1.8 производится при температуре $(25\pm 10)^{\circ}\text{C}$ и рабочем давлении:

- не более 35 МПа (350 кгс/см^2) - для наконечников ОСТ 1 12646-76, ОСТ 1 12653-76 и ОСТ 1 12661-76;

- не более 2 МПа (20 кгс/см^2) - для наконечника ОСТ 1 12665-76.

Количество циклов - 3000.

После проверки на ресурс наконечники должны удовлетворять требованиям п.п. 3.8 - 3.11.

3.13. Проверка наконечников на прочность по п. 1.3 производится при температуре $(25\pm 10)^{\circ}\text{C}$ на одном из образцов, удовлетворительно прошедшем периодические испытания.

Проверка наконечников по ОСТ 1 12646-76, ОСТ 1 12653-76 и ОСТ 1 12661-76 производится гидравлическим давлением 105 МПа (1050 кгс/см^2), наконечника по ОСТ 1 12665-76 - гидравлическим давлением 6 МПа (60 кгс/см^2). Наконечники выдерживаются при этих давлениях в течение 3 мин.

Деформация и разрушения деталей не допускаются.

№ изм.	3
№ изв.	11164

Инв. № дубликата	2970
Инв. № подлинника	

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. При транспортировании и хранении наконечников резьба М14х1 должна быть закрыта заглушкой 4-ОСТ 1 10471-72.

4.1.2. Транспортирование наконечников разрешено всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния в соответствии с правилами перевозки, действующими на применяемом транспорте.

4.2. Хранение

Наконечники должны храниться в закрытом помещении в транспортной упаковке.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества наконечников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 7 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения наконечников - 3 года с момента приемки заказчиком.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2970

3

11164

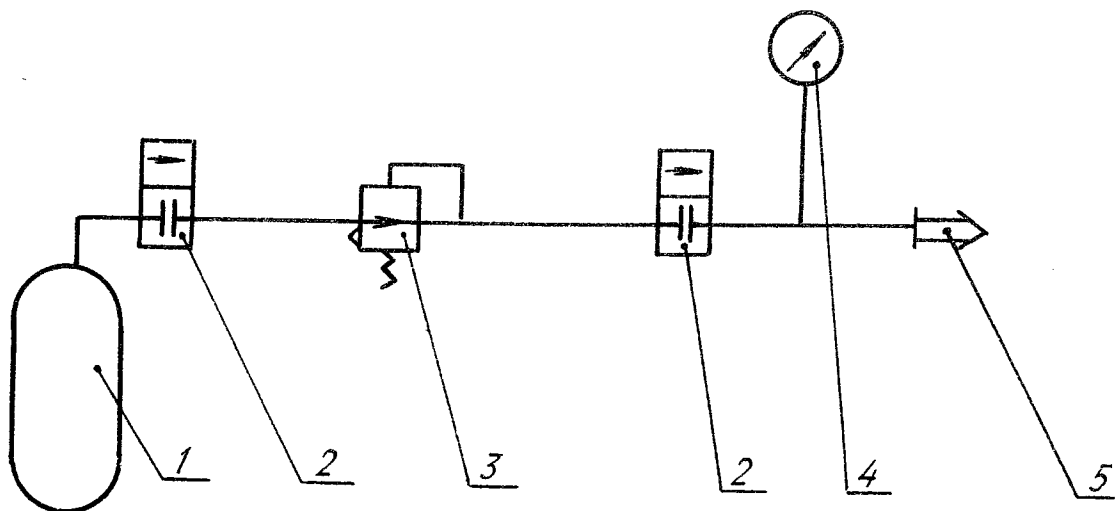
№ изм.

№ изв.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

СХЕМА УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ



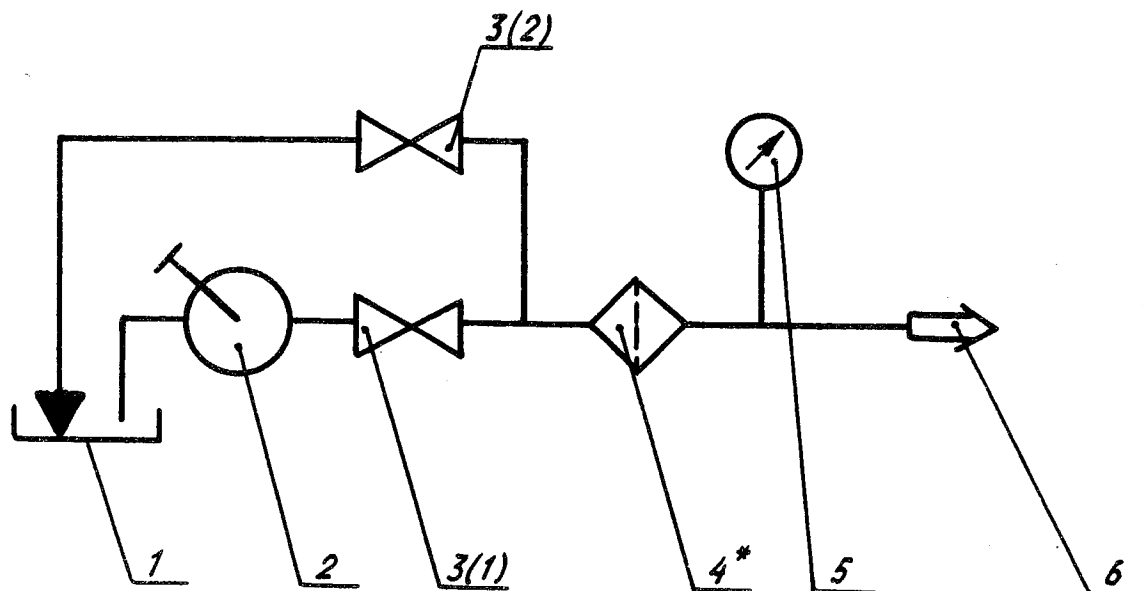
1 - баллон с газом; 2 - вентиль; 3 - редуктор; 4 - манометр класса точности 1,5; 5 - испытываемый наконечник

№ изм.	3
№ изв.	11164

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2970

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

СХЕМА УСТАНОВКИ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ, ПРОВЕРКИ
НА ПРОЧНОСТЬ И РЕСУРС

1 - бак с рабочей жидкостью; 2 - насос; 3(1) - 3(2) - вентиль запорный;
4 - фильтр; 5 - манометр класса точности 1,5; 6 - испытуемый наконечник

№ 3

11164

№ ИЗМ.

№ ИЗВ.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

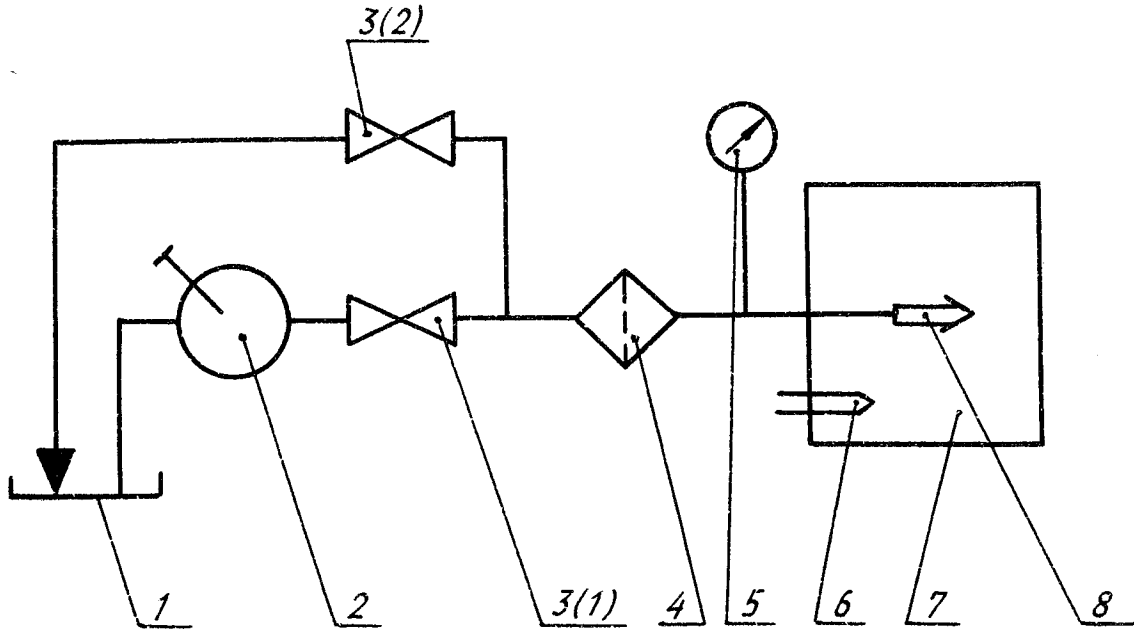
2970

* При испытаниях на прочность снимается.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

СХЕМА УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ ПРИ
ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ ПОВЫШЕННЫХ И ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР



1 - бак с рабочей жидкостью; 2 - насос; 3(1) - 3(2) - вентиль запорный;
4 - фильтр гидравлический; 5 - манометр класса точности 1,5; 6 - датчик
температуры; 7 - камера тепла; 8 - испытуемый наконечник

5

№ изм.
№ изв.

11164

Анв. № дубликата

Анв. № подлинника

2970

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- нен- ного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2970

УДК 621.643.4:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00826-76

**НАКОНЕЧНИКИ
ДЛЯ ПОДСОЕДИНЕНИЯ РАЗДАТОЧНЫХ
РУКАВОВ ПРИ ЗАРЯДКЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ
ИЛИ АЗОТОМ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ**

На 12 страницах

Технические условия

Введен впервые

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 29 сентября 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на наконечники, предназначенные для подсоединения раздаточных рукавов при зарядке сжатым воздухом или азотом бортсети, гидроаккумуляторов и амортизационных стоек шасси, камер колес самолетов и вертолетов и подсоединения к аэродромным баллонам (в дальнейшем изложении - наконечники).

2 НОС-3381

№ изм.	1	2	3
№ изв.	7131	7725	11164

ив. № дубликата	2970
ив. № подлинника	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Наконечники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12646-76 - ОСТ 1 12672-76.

1.2. Наконечники должны быть работоспособны при давлении рабочего газа:
- не более 35 МПа (350 кгс/см^2) по ОСТ 1 12646-76, ОСТ 1 12653-76 и ОСТ 1 12661-76;

- не более 2 МПа (20 кгс/см^2) по ОСТ 1 12665-76.

1.3. Наконечники должны быть работоспособны после опрессовки давлением жидкости $1,5 P_{НОМ}$ и выдерживать статическую прочность давлением $3 P_{НОМ}$.

1.4. Герметичность соединения наконечников со штуцерами агрегатов должна соответствовать группе 2 - 8 ОСТ 1 00128-74.

1.5. Наконечники должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение внешнего воздействующего фактора, степень жесткости
Повышенная температура среды	Рабочая, °C	+50 - II
	Предельная, °C	
Пониженная температура среды	Рабочая, °C	-50 - II
	Предельная, °C	
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °C, %	98 - II

1.6. Наконечники должны быть работоспособны после воздействия на них инея, росы и соляного (морского) тумана.

1.7. Наконечники должны быть работоспособны после падения на грунт с высоты не более 750 мм.

1.8. Показатели надежности наконечников и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

1.9. Наконечники должны поставляться комплектно. В комплекте должны поставляться:

- 1) для наконечника по ОСТ 1 12646-76:
 - кольцо уплотнительное по ОСТ 1 12651-76 - 1 шт.;
 - шайба фиксирующая по ОСТ 1 12652-76 - 1 шт.;
 - этикетка по ГОСТ 27693-88 - 1 шт.;

3

№ ИЗМ.
№ ИЗВ.

11164

2970

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника