

УДК 669.14.01:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ГИЛЬЗЫ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ ОБЖАТИЕМ

### Технические условия

ОСТ 1 00791-75

На 4 страницах

Взамен 214АТУ

(в части гильз для  
обжатия на канатах)

ОКП 75 9526

Распоряжением Министерства от 1 декабря 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гильзы, предназначенные для за-  
делки в них обжатием стальных канатов по ОСТ 1 03824-75.

№ изм.	1	2	3	4	
№ изв.	6963	7831	9420	12333	

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	2583

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Гильзы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12336-75.

1.2. Поверхности гильз не должны иметь трещин, рисок, царапин, заусенцев, вмятин, забоин и следов коррозии.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Гильзы одного типоразмера предъявляются к сдаче партиями до 1000 шт.

2.2. Внешнему осмотру, измерению и контролю качества изготовления подвергается 10 % гильз от партии, но не менее 5 шт.

2.3. Если среди контролируемого количества гильз окажется хотя бы одна гильза, не удовлетворяющая требованиям настоящего стандарта, повторному контролю подвергается удвоенное количество гильз. При наличии хотя бы одного отрицательного результата при повторной проверке контролю подвергается 100% гильз партии. Гильзы, не удовлетворяющие требованиям стандарта, бракуются.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Внешний осмотр гильз производится визуально. Контроль размеров производить универсальным измерительным инструментом, шаблонами и предельными калибрами.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка гильз должна соответствовать требованиям ОСТ 1 12336-75.

4.2. Гильзы упаковываются в парафинированную бумагу ГОСТ 9569-79 в количестве не более 10 шт. и в дощатые ящики, изготовленные по требованиям ГОСТ 2991-85.

4.3. Масса упакованных в ящик гильз не должна превышать 20 кг.

4.4. На каждую упаковку должен быть наклеен упаковочный паспорт за подписью представителя отдела технического контроля предприятия-изготовителя с указанием наименования или товарного знака предприятия-изготовителя, обозначения, количества и даты изготовления гильз.

4.5. Маркировка тары - по ОСТ 1 00582-84.

			4		
			3	8420	
	1	6963			
№ изм.					
№ изв.					

		2593
Изм. № дубликата		
Изм. № подлинника		

4.6. Транспортирование гильз в упаковке предприятия-изготовителя должно производиться в чистых и сухих транспортных средствах с предохранением от воздействия механических повреждений, загрязнений и атмосферных осадков.

4.7. Хранение гильз должно производиться в упаковке, предусмотренной настоящим стандартом, в сухих отапливаемых помещениях, соответствующих требованиям действующему в стране документу.

№ изм.	
№ изд.	

Изм. № дубликата	
Изм. № изменения	2503

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	2	—	—	—	6963	<i>Р/А С/У</i>	18/V-77	1/VII-78 <sub>2</sub>
2	1,2	—	—	—	7831	<i>Р/А С/У</i>	25/IX-79	1/VII-80 <sub>2</sub>

в. № дубликата

в. № подлинника

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

ОСТ 1 03824-75	Заделки стальных канатов. Типы и основные размеры, технические требования . . . . .	1
ОСТ 1 12336-75	Гильзы. Конструкция и размеры . . . . .	15
ОСТ 1 00791-75	Гильзы для заделки стальных канатов обжатием. Технические условия . . . . .	18

№ изм.	
№ изд.	

2503
------

№ дубликата	
№ подлинника	