

УДК 62-783.624

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00736-74

## СТОПОРЫ ПОВОРОТНЫЕ Технические условия

На 5 страницах

Введен впервые

Проверено в 1980 г.

Проверено в 1988 г.

ОКП 75 7819

Распоряжением Министерства от 19 ноября 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на поворотные стопоры (в дальнейшем изложении - стопоры), предназначенные для фиксации контейнеров бортпроводника, кухонных шкафов и другого оборудования самолетов и вертолетов гражданской авиации.

Издание официальное

ГР 3805 от 02.12.74

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.  
№ изв.

1

8530

2

8633

3

11004

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

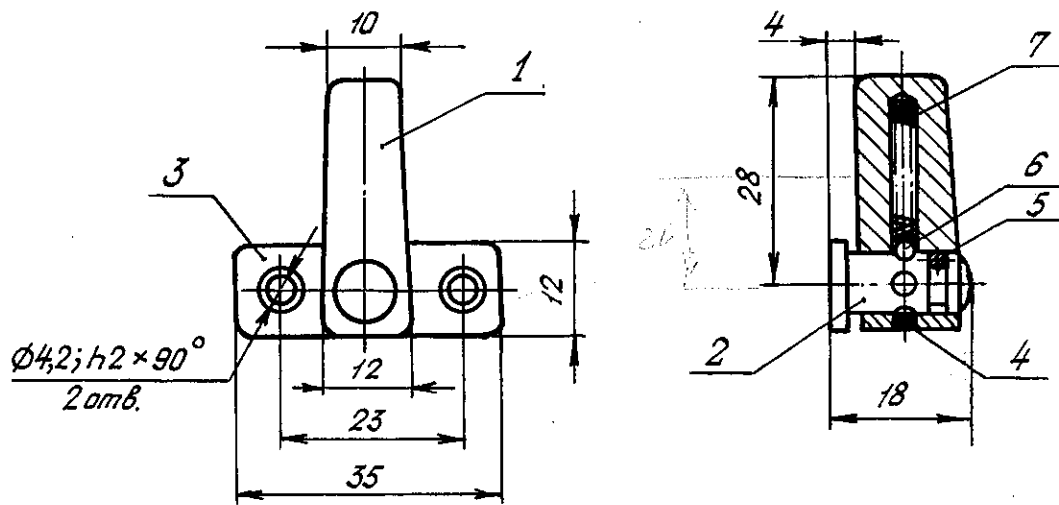
2070

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Стопоры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Габаритные и присоединительные размеры стопоров должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.

Исполнение 1

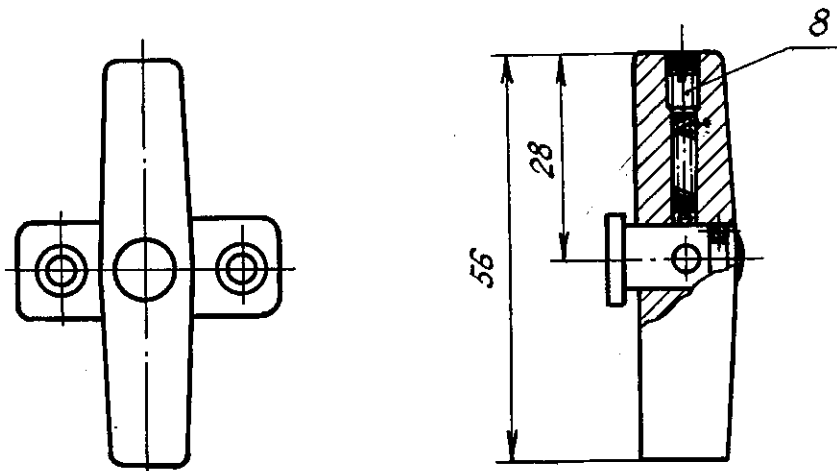


1 - флажок; 2 - ось; 3 - пластина; 4 - герметик ВГО-1 по  
ОСТ 38 03238-81; 5 - штифт; 6 - шарик; 7 - пружина

Черт. 1

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1



8 - винт

Черт. 2

Лит.изм.	1	3
№ изв.	8530	11004

Инв. № дубликата	2070
Инв. № подлинника	

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

1.4. Конструкция стопора должна обеспечивать возможность поворота флажка вокруг оси с фиксацией через  $90^{\circ}$ , при этом усилие, необходимое для поворота флажка, не должно быть более 100 Н (10 кгс).

1.5. Материалы и покрытия всех элементов стопора должны обеспечивать:

а) устойчивость к изменению температур окружающего воздуха от минус 60 до плюс  $60^{\circ}\text{C}$ ;

б) коррозионную стойкость при влажности окружающего воздуха 95-98% и температуре  $40^{\circ}\text{C}$ .

1.6. Поверхности деталей должны быть без заусенцев, вмятин, трещин, раковин и пористостей.

1.7. Стопор должен сохранять работоспособность после 16000 циклов срабатываний.

1.8. Масса стопора не должна быть более:

- для исполнения 1 - 0,028 кг;

- для исполнения 2 - 0,034 кг.

1.9. Эксплуатационная нагрузка, приложенная на расстоянии 12 мм от оси вращения на отрыв флажка, должна быть не более 2700 Н (270 кгс).

Пример записи в технической документации поворотного стопора исполнения 1:

Стопор поворотный 1-ОСТ 1 00736-74

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Стопоры предъявляются к сдаче партиями, количество в партии должно быть установлено предприятием-изготовителем.

2.2. Приемочно-сдаточным испытаниям подвергается каждый стопор из предъявленной к сдаче партии.

2.3. Приемочно-сдаточные испытания должны содержать:

а) проверку качества сборки, внешней отделки, габаритных и присоединительных размеров;

б) проверку массы взвешиванием на весах с погрешностью измерения  $\pm 5$  г.

в) проверку работоспособности, для чего следует закрепить пластину стопора неподвижно и вращением за флажок произвести 3-5 поворотов вокруг оси. При этом флажок должен фиксироваться через каждые  $90^{\circ}$ .

Лит.изм.	2	3
№ изв.	8633	11004

Инв. № дубликата	2070
Инв. № подлинника	



