

УДК 696.487.1:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00636-73

ФИКСАТОР КИПЯТИЛЬНИКОВ
Технические условия

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9560

Проверено в 1981 г.
Срок действия продлен до 01.07.87
Срок действия продлен до 01.07.92

Распоряжением Министерства от 28 августа 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фиксатор кипятильников (в дальнейшем - фиксатор), предназначенный для фиксации кипятильников в буфетах самолетов и вертолетов.

Издание официальное

ГР 2630 от 25.09.73

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.
№ изв.

2

8525

3

10954

Изм. № дубликата

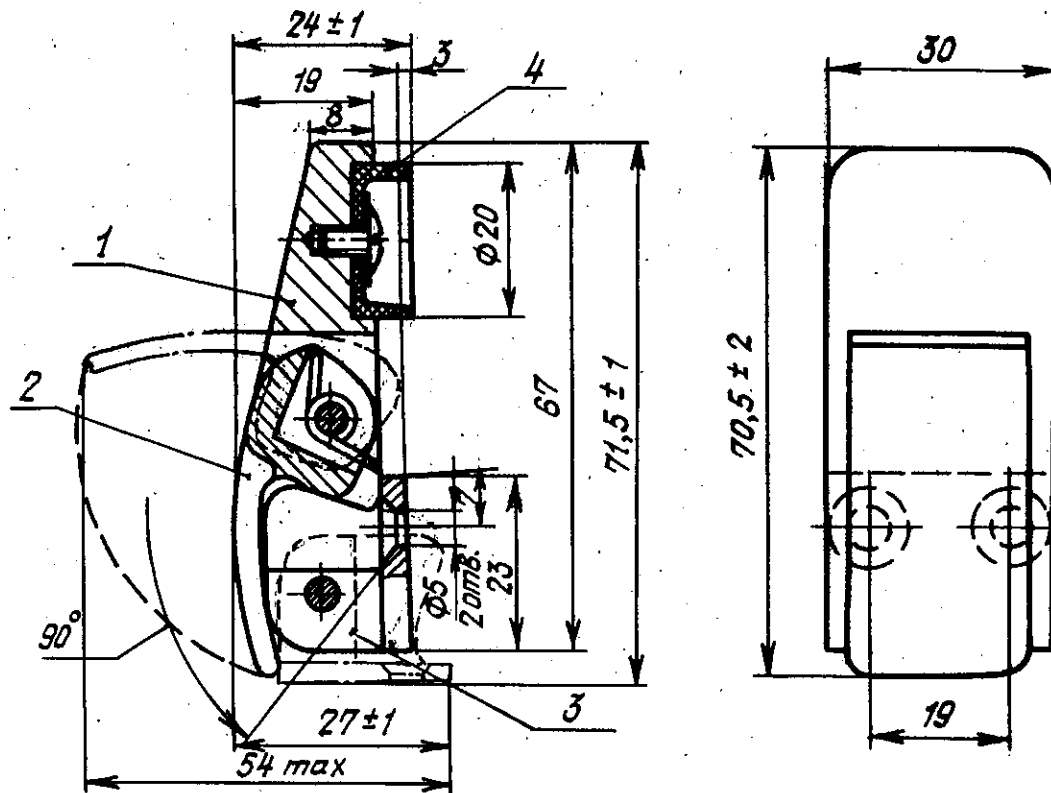
Изм. № подлинника

1418

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фиксатор должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утверждаемым в установленном порядке.

1.2. Габаритные и присоединительные размеры фиксатора должны соответствовать указанным на чертеже.



1 - корпус; 2 - ручка; 3 - упор; 4 - амортизатор

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

1.4. Материалы и покрытия всех элементов фиксатора должны обеспечивать:

а) устойчивость к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60°C;

б) коррозионную стойкость при влажности окружающего воздуха 95 - 98% и температуре 40°C.

1.5. Фиксатор должен сохранять работоспособность после 10 000 циклов срабатываний.

1.6. Масса фиксатора не должна быть более 0,14 кг.

Пример записи в технической документации фиксатора:

Фиксатор ОСТ 1 00636-73

2

Лит. изм.

№ изв. 8525

1418

Изм. № дубляжата

Изм. № подлинника

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ и ХРАНЕНИЕ

4.1. Фиксатор должен маркироваться по действующему в отрасли документу.

4.2. Маркировка должна быть четкой и сохраняться в течение всего срока службы изделий.

4.3. Все изделия перед упаковкой должны быть смазаны пушечной смазкой по ГОСТ 19537-83.

4.4. Смазанные изделия должны быть обернуты парафинированной бумагой марки БП-5 по ГОСТ 9569-79.

4.5. Изделия при отправке должны быть вложены в деревянные ящики, изготовленные по ГОСТ 5959-80, тип 1, выстланные внутри парафинированной бумагой марки БП-5 по ГОСТ 9569-79.

4.6. Упаковка должна полностью предохранять изделия от повреждений при транспортировании.

4.7. Масса брутто ящика не должна быть более 30 кг.

4.8. Транспортирование разрешается любым видом транспорта.

4.9. Антикоррозионное покрытие и упаковка должны предохранять фиксаторы от коррозии не менее чем 12 месяцев со дня их отгрузки предприятием-изготовителем при условии хранения в сухом закрытом помещении и сохранности упаковки.

4.10. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, удостоверяющий качество поставляемых фиксаторов и соответствие требованиям настоящего стандарта, и упаковочный лист со штампом технического контроля, подписанный ответственным упаковку.

В упаковочном листе должны быть указаны:

- а) количество упакованных изделий;
- б) дата изготовления и упаковки (месяц, год);
- в) наименование и обозначение изделия.

4.1.1. На ящике должны быть нанесены:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) наименование и обозначение изделия;
- в) количество упакованных изделий.

4.1.2. Срок хранения и транспортирования - 3 г.

№ изм.	2	3
№ изв.	8525	1.09.54

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

