

УДК 678.5-419.8-436.5:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**РОЛИКИ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ
СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ**
Технические условия**ОСТ 1 00628-73**

На 12 страницах

Взамен 213СТУ50
(в части текстолитовых
роликов)

Проверено в 1984 г.

Срок действия установлен до 01.07.95

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Настоящий стандарт распространяется на текстолитовые ролики систем управления, применяемые в тросовых проводках для изменения направления движения и поддержки стальных канатов (тросов), передающих управляющие усилия.

Ролики предназначены для эксплуатации в различных климатических условиях в диапазоне температур от минус 60 до плюс 80 °С.

Издание официальное

ГР 2834 от 04.12.73

Перепечатка воспрещена

Дат. изм.	1	2	3	4	5	6
№ изв.	5969	6335	6565	9415	11058	12120

Инв. № дубликата	1625
Инв. № подлинника	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ролики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 11088-73 и технологией предприятия-изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Покрытие торцовых поверхностей втулки корпуса и мест ее стыка с подшипником после его заделки должно быть сплошным. Границы покрытия на торцовых поверхностях наружного кольца подшипника не должны доходить до места стыков кольца с защитными шайбами.

1.3. Ролики не должны иметь трещин, механических повреждений и следов коррозии на поверхностях подшипников.

1.4. Усилия страгивания роликов на подшипниках должны быть не более значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Типо-размер	Усилие страгивания, Н (кгс)	Типо-размер	Усилие страгивания, Н (кгс)
1	0,100...0,200(0,010...0,020)	20	0,100...0,200(0,010...0,020)
2		21	0,050...0,150(0,005...0,015)
3		22	
4		23	
5	24		
6	25		
7	26		
8	27		
9	0,100...0,200(0,010...0,020)	28	
10	29		
11	0,050...0,150(0,005...0,015)	30	0,050...0,150(0,005...0,015)
12		31	
13		32	
14		33	
15		34	
16		35	
17	0,100...0,200(0,010...0,020)	36	
18	0,050...0,150(0,005...0,015)	37	
19		38	

1.5. Текстолитовая масса, если она останется на торцах или внутренних поверхностях втулок корпусов, перед заделкой подшипников должна удаляться механическим путем.

5

4

№ изм.

№ изм.

11058

9415

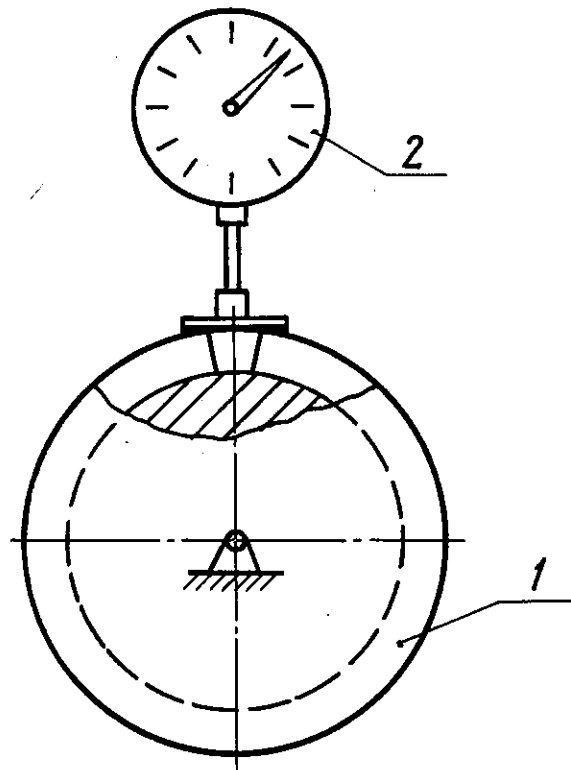
1625

Инв. № дубликата

Инв. № подшипника

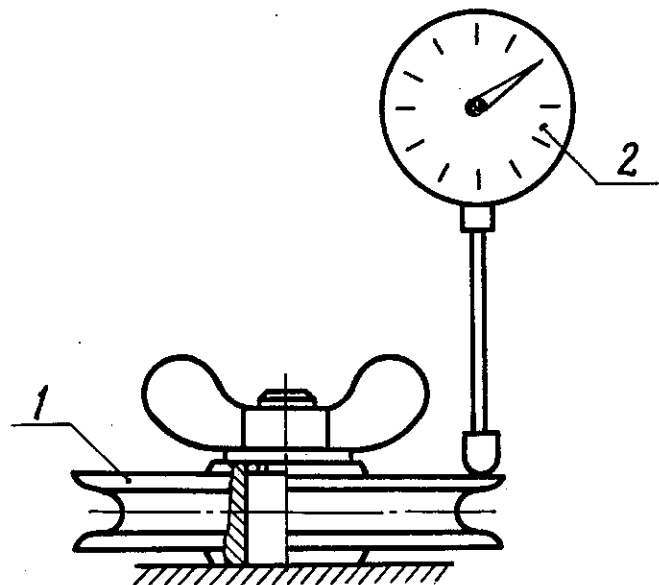
3.3. Радиальное биение роликов проверяется по поверхности наружного диаметра ролика при его свободном вращении. Рекомендуемая схема проверки приведена на черт. 2.

3.4. Торцовое биение роликов проверяется по обеим боковым поверхностям реборды на расстоянии 2 мм от ее наружного края. Рекомендуемая схема проверки приведена на черт. 3.



1 - ролик; 2 - индикатор

Черт. 2



1 - ролик; 2 - индикатор

Черт. 3

Лит. изм. 6

№ изв. 12120

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника 1626

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку для партии роликов на бирке.

4.2. При упаковке роликов должна обеспечиваться защита подшипников от коррозии, для чего наружные поверхности подшипника, не имеющие лакокрасочного покрытия, должны смазываться ровным, сплошным слоем смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 с последующей упаковкой каждого ролика в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79.

4.3. Для транспортирования ролики должны дополнительно упаковываться группами одного типоразмера в упаковочную двухслойную бумагу по ГОСТ 8828-75, а затем в упаковочную бумагу по ГОСТ 8273-75 и в фанерные ящики по ГОСТ 5959-80.

4.4. В каждый ящик с роликами должна вкладываться бирка или паспорт ОТК предприятия-изготовителя с заключением о соответствии роликов требованиям настоящего стандарта, а также упаковочный лист с указанием обозначения роликов, количества, даты изготовления, даты упаковки, номера партии и фамилии упаковщика.

4.5. Хранение роликов должно производиться в упаковке предприятия-изготовителя в сухих, отапливаемых помещениях, соответствующих требованиям действующей отраслевой документации.

Через каждые 2 года хранения должна производиться переконсервация роликов в соответствии с указаниями, изложенными в п. 4.2. настоящего стандарта.

4.6. Транспортирование роликов может производиться любым видом транспорта. При транспортировании ящики с роликами должны быть защищены от атмосферного воздействия.

4.7. Консервация, упаковка и хранение роликов, направляемых в страны с тропическим климатом, должны производиться по действующей отраслевой документации.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.1. Применение роликов для работы в воде, местах и отсеках, загрязненных агрессивными веществами, не допускается.

					5	11058
				4	9415	
			3	6565		
			2	6335		
			1	5969		
Лит. изм.						
№ изв.						

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1625

Продолжение табл. 2

Инв. № дубликата		№ изм.		1		4	
Инв. № подлинника		№ изв.		5969		9415	
1625							
Режим работы тросовой проводки управления							
Типо-размер	R, мм, не менее	Непрерывный		Периодические срабатывания		Непрерывный или периодические срабатывания	
		радиальная на ролик	растягивающая на канат	радиальная на ролик	растягивающая на канат	радиальная на ролик	растягивающая на канат
Нормальная рабочая нагрузка (сила), Н(кгс), не более							
17	18,5			1960(200)	1370(140)	7850(800)	5880(600)
18	30,5	1370(140)		2940(300)	2210(225)	9810(1000)	7355(750)
19							
20							
21						12260(1250)	
22	43,5		980(100)	3920(400)	3430(350)		
23						10790(1100)	7850(800)
24		1960(200)					
25						12260(1250)	
26	56,5			7355(750)	5690(580)		
27						10790(1100)	
28							
29	18,5	785(80)		1470(150)	1370(140)	9810(1000)	10790(1100)
30			1470(150)				
31	52,5	2940(300)		7550(770)	5390(550)	16670(1700)	11770(1200)
32							

Инв. № дубликата		№ изм.	1	4						
Инв. № подлинника	1625	№ изв.	5969	9415						

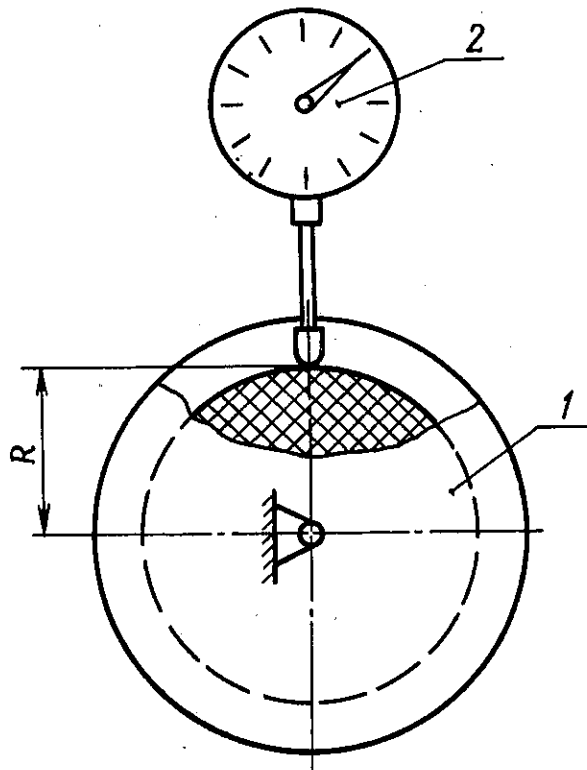
Продолжение табл. 2

Типо-размер	R, мм, не менее	Режим работы тросовой проводки управления				Непрерывный или периодические срабатывания	
		Непрерывный		Периодические срабатывания		Непрерывный или периодические срабатывания	
		Нормальная рабочая нагрузка (сила), Н(кгс), не более				Максимальная эксплуатационная нагрузка (сила), Н(кгс), не более	
		радиальная на ролик	растягивающая на канат	радиальная на ролик	растягивающая на канат	радиальная на ролик	растягивающая на канат
33						19610(2000)	12260(1250)
34	68,5	2940(300)	1470(150)	9810(1000)	6865(700)	21080(2150)	
35							
36							
37	28,5	980(100)	540(55)	1470(150)	980(100)	3430(350)	2560(260)
38							

Примечание. Режимы работы тросовой проводки управления:
 - непрерывный - режим, при котором во время работы изделия канат постоянно перемещается по роликам (например, управление рулями);
 - периодические срабатывания - режим, при котором во время работы изделия канат периодически перемещается по роликам (например, управление открытием люков, замков и т.п.).

5.11. Не допускается эксплуатация роликов с износом, при котором размер R меньше (хотя бы в отдельных точках) значения, указанного в табл. 2.

Рекомендуемая схема измерения размера R приведена на черт. 4.



1 - ролик; 2 - индикатор

Черт. 4

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие роликов требованиям настоящего стандарта и нормальную работу роликов при соблюдении потребителем указаний по применению и хранению, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации - 3 года со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

Лит.изм.	1	4
№ изв.	5969	9415

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1625

6.3. Гарантийный ресурс роликов в течение гарантийного срока эксплуатации устанавливается:

- при непрерывном режиме работы - 3000 часов эксплуатации изделия, на котором установлены ролики;
- при периодических срабатываниях - 20 000 циклов срабатывания (двойных ходов каната).

Для обоих режимов работы гарантийный ресурс роликов указан для максимального полного хода каната, соответствующего одному обороту ролика. Если этот ход больше, то гарантийный ресурс соответственно снижается, но не менее чем в два раза.

Изм. № дубликата		Дат. изм.	1
Изм. № подлинника	1625	№ изм.	5969