

УДК 629.7-47-762

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00530-71

## ВЫВОДЫ КАНАТОВ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ ОРИЕНТИРУЮЩИЕСЯ

На 4 страницах

### Технические условия

Взамен 338СТУ52

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1У 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на герметические выводы канатов (в дальнейшем - выводы), выходящих из герметических отсеков в негерметические, при разности давления в них не более 70,7 кПа (0,721 кгс/см<sup>2</sup>).

Лит. изм.	1	2	3	4	5
№ изв.	6064	6516	7238	7612	12128

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	282

Издание официальное



ГР 513 от 30.12.71

Перепечатка воспрещена

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Выводы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ОСТ 1 10295-71.

1.2. Выводы должны работать при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 60 °С и перепаде давления не более 70,7 кПа (0,721 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3. Трещины, царапины, заусенцы и сколы на деталях не допускаются.

1.4. Резьба корпуса должна быть чистой, без заусенцев и сорванных ниток.

1.5. После обжатия 100 % муфт должны быть испытаны на сдвиг усилием 980 Н (100 кгс).

1.6. После заделки в муфту канат должен быть погружен на 2-5 мин в пластичную смазку ПВК по ГОСТ 19537-83, нагретую до температуры 110-120 °С, с последующим нанесением на поверхность каната тонкого слоя смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74. Возобновление смазки ЦИАТИМ-201 производить:

- при эксплуатации - в сроки, предусмотренные технической документацией, утвержденной в установленном порядке;

- при хранении - не реже одного раза в шесть месяцев.

1.7. Затяжка винтов производится после того, как канат пропущен через сердечник.

1.8. Усилие передвижения каната обеспечивается затяжкой винтов. Значение усилия указывается в чертеже изделия. Не допускается усилие передвижения принимать более 7,8 Н (0,8 кгс).

1.9. Проверка герметичности выводов производится после установки их на изделия при наличии указаний в чертеже изделия.

1.10. Детали вывода при сборке должны плотно прилегать одна к другой, при этом не должно быть зазоров.

1.11. Показатели надежности изделия и их численные значения должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование показателя	Численные значения для выводов с сердечниками	
	из текстолита	из резины
Назначенный ресурс, ч, не менее	6000	4300
Назначенный срок службы, год, не менее	7	
Назначенный срок хранения, год, не менее	7	

№ изм.	1	5
№ изв.	6064	12128

Инв. № дубликата	282
Инв. № подлинника	

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

### 2.1. Общие положения

2.1.1. Детали и сборочные единицы выводов подвергать 100-процентному контролю ОТК предприятия-изготовителя.

2.1.2. Представителю заказчика предоставляется право контролировать качество изготовления выводов на любой стадии производства. Перечень деталей и сборочных единиц выводов, подлежащих обязательному предъявлению представителю заказчика, определяется заказчиком.

2.1.3. Детали и сборочные единицы выводов, предъявляемые представителю заказчика, должны быть предварительно проверены и приняты ОТК.

2.1.4. Детали и сборочные единицы вывода предъявляются представителю заказчика партиями. Размер партии устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с представителем заказчика.

Партия составляется из деталей одного обозначения.

Выводы, предъявленные представителю заказчика, должны быть изготовлены из материалов одной партии.

Каждая партия деталей должна сопровождаться сертификатом, удостоверяющим их качество.

### 2.2. Приемосдаточные испытания

2.2.1. В процессе приемосдаточных испытаний проверяется соответствие выводов требованиям настоящего стандарта и ОСТ 1 10295-71. Сердечники по ОСТ 1 10300-71 подвергаются испытаниям в соответствии с ГОСТ 9.030-74 (1 шт. от партии). Изменение массы образцов, изготовленных из сердечников по ОСТ 1 10300-71, при воздействии жидких сред должно соответствовать нормам, установленным для резин по ТУ 0051166-87.

2.2.2. Приемосдаточные испытания проводятся представителем заказчика силами и средствами предприятия-изготовителя.

2.2.3. Если в ходе приемосдаточных испытаний будут обнаружены отступления от ОСТ 1 10295-71, ТУ 0051166-87 и настоящего стандарта или дефекты хотя бы у одного образца выводов, вся партия возвращается предприятию-изготовителю для перепроверки и устранения брака.

2.2.4. Разрешается повторно предъявлять к приемке возвращенную партию выводов после устранения дефектов и перепроверки всей партии ОТК предприятия-изготовителя.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	282	Лит. изм.	2	5	№ изв.	6516	12.1.28



ОСТ 1 00530-71 Стр. 5

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				

Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

282

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Заменившихся	Новых	Анулированных				
1	1,2,5	—	—	—	6064	Шивас	30/VI-75	1/I-76
2	2,4	—	—	—	6516	Шивас	1/VII-76	1/I-77
3	1	—	—	—	7238	<del>Шивас</del>	18/IV-79	1/I-1979
4	3,5	—	—	—	7612	<del>Шивас</del>	16/II-79	1/VII-79