

1, 2, 6-8.

УДК 881.2.004:002

Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
ПАСПОРТ НА НЕСТАНДАРТИЗОВАННЫЕ
СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

ОСТ 1 00427-81

На 11 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 7 сентября 1981 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1982 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает правила составления паспорта на нестандартизованные средства измерений (НСИ), разрабатываемые по внутренним планам предприятий, изготавливаемые единичными экземплярами, которые не предназначены для серийного или массового производства и не подвергаются государственным испытаниям в соответствии с ГОСТ 8.001-80 и ГОСТ 8.383-80.

№ изм.
№ изд.

1
11317

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

4655

Издание официальное

ГР 8225120 от 29.10.81

Перепечатка воспрещена



2. Паспорт является неотъемлемым эксплуатационным документом НСИ и предназначен для использования при эксплуатации, обслуживании, ремонте и модернизации НСИ.

3. Паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные подразделением-изготовителем основные, технические и метрологические характеристики НСИ, которые необходимо сообщать потребителю и служит для учета и наблюдения за состоянием НСИ в эксплуатации.

4. Паспорт составляет разработчик НСИ, заполняется он после проведения метрологической аттестации по ОСТ 1 80301-82.

5. Паспорт должен содержать следующие разделы:

- общие сведения (раздел заполняется разработчиком);
- основные технические и метрологические характеристики;
- комплектность (раздел заполняет подразделение-изготовитель НСИ);
- свидетельство о приемке (свидетельство заверяется печатью ОТК);
- сведения о консервации и расконсервации (раздел заполняется в процессе эксплуатации НСИ);
- периодическая поверка НСИ (раздел заполняется в процессе эксплуатации НСИ);
- особые отметки.

Отдельные разделы паспорта допускается объединять или исключать, а также вводить новые разделы.

6. Паспорт подлежит согласованию с отделом главного метролога предприятия-разработчика НСИ в соответствии с требованиями ОСТ 1 02656-88 и представителем заказчика (по его требованию).

7. Паспорт хранится вместе со всем комплектом технической документации на НСИ у лица, ответственного за его эксплуатацию.

8. Все записи в паспорте производят чернилами или пастой, отчетливо и аккуратно.

9. Паспорт на НСИ допускается размножать любым способом на листах любого формата и печатать с обеих сторон листа или без оборота.

10. Каждый раздел паспорта должен начинаться с новой страницы.

Количество страниц в разделах паспорта устанавливает разработчик с учетом достаточности места для заполнения этих разделов в процессе эксплуатации и ремонта.

№ изм. 1
№ изв. 11317

4655

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Нумерация страниц должна быть сквозной. Титульный лист не нумеруется.

1.1. Оформление паспорта на НСИ приведено в обязательном приложении.

№ изм.	
№ изд.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4655

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Оформление паспорта на НСИ

условное или открытое наименование предприятия

ПАСПОРТ
на нестандартизованное средство измерений

наименование

_____ заводской № _____
обозначение

подразделение-изготовитель

№ изм.
№ изв.

№ дубликата
№ подлинника

4655

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. _____
полное наименование НСИ

_____ заводской № _____

_____ обозначение _____ шифр

_____ 19 ____ г.
_____ дата

2. _____
подразделение-изготовитель

3. _____
назначение НСИ

4. _____
область применения НСИ

5. _____
принцип действия

6. _____
режим работы

№ изм.
№ изм.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
4655

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Данные по техническим заданиям, техническим описаниям, инструкции по эксплуатации	Допустимые значения погрешности, %	Фактические данные	Примечание

Примечание. При наличии в НСИ драгоценных металлов и камней необходимо сделать соответствующую отметку о виде их и количестве, в соответствии с требованиями ГОСТ 2.608-78.

№ изм. 1
№ изв. 1.1317

4655

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

_____ заводской № _____
 наименование обозначение
 изготовлено в полном соответствии с конструкторской документацией (техническим заданием _____, техническим описанием _____)
 шифр шифр

прошло метрологическую аттестацию и признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П.

Представитель отдела
 главного метролога

_____/_____
 подпись инициалы, фамилия

Руководитель подразделения-
 разработчика

_____/_____
 подпись инициалы, фамилия

Представитель БЦК
 подразделения-изготовителя

_____/_____
 подпись инициалы, фамилия

Представитель подразделения-
 заказчика

_____/_____
 подпись инициалы, фамилия

Представитель заказчика
 (по его требованию)

_____/_____
 подпись инициалы, фамилия

№ дубляжа	4855	№ докум.	1	№ инв.	11317

СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ

Наименование НСИ	Консервация			Дата и подпись лица, произво- дившего консервацию	Дата расконсер- вации	Дата и подпись лица, произво- дившего расконсервацию
	Дата	Срок	Метод			

№ изм.
№ изв.

4655

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПОВЕРКА НСИ

Дата поверки	Очередная поверка	НТД по поверке	Заключение (годен, не годен)	Подпись поверителя

№ изм. 1
№ изд. 11317

Имя: № дубликата
Имя: № подлинника 4656

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

В разделе "Особые отметки" должно быть несколько чистых листов для специальных отметок, которые вносят в процессе эксплуатации.

Инв. № дубляжата		№ изм.	
Инв. № подлинника	4855	№ изв.	