

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

по внедрению ОСТ I 00274-78 "Автоматизированная система весового контроля. Организационная структура и документация передачи информации в отрасли".

1. Внедрение настоящего стандарта упорядочивает обмен информацией по центробежным и массово-инверсионным характеристикам комплектующих изделий между предприятиями-разработчиками авиатехники и предприятиями-разработчиками и изготовителями комплектующих изделий.

2. Ответственность за правильность организации обмена информацией и своевременность ее подачи и запроса возлагается на начальников конструкторских бригад КБ, применяющих комплектующие изделия.

3. Номенклатура комплектующих изделий, на которые запрашиваются центробежные, весовые и массово-инверсионные характеристики, в соответствии с ОСТ I 00274-78, согласовывается с бригадой № I2 КБ.

4. Устанавливается следующий порядок запроса весовых, центробежных и массово-инверсионных характеристик.

4.1. На этапе составления и согласования ТЗ в разделе 4 технического задания задаются массовые характеристики будущего изделия. Задаются массовые характеристики в ТЗ давать следующим текстом: "Установленная летательная масса изделия ... кг. Периодичность представления сведений по форме № 3 ОСТ I 00274-78 (заполнение граф в I+I5) - 6 месяцев."

Одновременно заполняется форма № I ОСТ I 00274-78, которая передается в бригаду № I2 при издании ТЗ. Форма № I подписывается начальником конструкторской бригады.

Если ТЗ согласовано до введения ОСТ I 00274-68 начальникам бригад направить разработчикам комплектующих изделий письма по форме приложения I к настоящему МУ. Письма согласовать с бригадой № I2 КБ с одновременным представлением сведений по форме I ОСТ I 00274-78.

4.2. При выборе серийно-выпускаемых комплектующих изделий начальники бригад направляют предприятиям-поставщикам письма по форме приложение 2 к настоящему МУ.

Письма согласовываются с бригадой № 12 КБ с одновременным представлением сведений по форме I ОСТ I 00274-78.

4.3. При выборе комплектующих изделий выпускаемых предприятиями других министерств, на которые не распространяется действие ОСТ I 00274-78, сведения о весовых, центровочных и массово-инерционных характеристиках следует запрашивать письмом по форме приложения 3 к настоящему МУ с приложением бланка формы № 3 или 4 (для серийных изделий).

5. На основании сведений, полученных от бригад бригады № 12 составляет сводную форму I ОСТ I 00274-78 и направляет ее в ГИНИИЦ.

6. При отсутствии сведений по форме № 3 (И) ОСТ I 00274-78 от предприятий поставщиков нашей отрасли начальники бригад направляют сообщение по форме 5 ОСТ I 00274-78 в ГИНИИЦ.

7. При недопустимом превышении допустимых масс проектируемых комплектующих изделий начальники бригад направляют сообщение по форме 6 ОСТ I 00274-78 в ГИНИИЦ.

СПИСОК

на раздачу МУ по внедрению ОСТ I 00274-78

Бр. № 62	Андреек Е.П.	I шт.	<i>[Signature]</i>
бр. № 63	Вакар Н.В.	I шт.	<i>Вакар 2.07.80</i>
бр. № 71	Сальков	I шт.	<i>Сальков 2/VII 80</i>
бр. № 72	Селиванова В.В.	I шт.	<i>Селиванова 2/VII 80</i>
бр. № 73	Первушин Ю.П.	I шт.	<i>Первушин 02.07.80</i>
бр. № 81	Гузеев В.И.	I шт.	<i>[Signature]</i>
бр. № 82	Шутов В.И.	I шт.	<i>Шутов 2.VII</i>
бр. № 84	Быковская Г.А.	I шт.	<i>Быковская - 02.07.80</i>
бр. № 91	Герценштейн М.В.	I шт.	<i>Герценштейн 02.07.80</i>
бр. № 92	Шиловский В.В.	I шт.	<i>Шиловский 02.07.80</i>
бр. № 93	Гамаев А.А.	I шт.	<i>Гамаев 02.7.80</i>
бр. № 95	Наумов А.Н.	I шт.	<i>Наумов 02.07.80</i>
бр. № 94	Козулин В.Г.	I шт.	<i>Козулин 2.07.80</i>
бр. № 96	Зайцев Ю.И.	I шт.	<i>Зайцев 2.07.80</i>
бр. № 97	Власов А.В.	I шт.	<i>Власов 02.07.80</i>
бр. № 99	Дедков Б.Н.	I шт.	<i>Дедков 02.07.80</i>
бр. № 61	Тубин А.Л.	I шт.	<i>Тубин 2.07.80</i>
бр. № 151	Иванов Ю.Н.	I шт.	<i>Иванов 2.VII 80</i>
СНО	Мишин В.Т.	I шт.	<i>Работман 2.07.80</i>
Бр. № 12	Котельникова А.В.	1 шт.	<i>Котельникова 22.08.80</i>

2. Организационная структура функционирования АСВК в отрасли призвана своевременно обеспечить головные ОКБ, разрабатывающие основные изделия (летательные аппараты и двигатели), массово-инерционными и центровочными характеристиками комплектующих (покупных и кооперированных) изделий, разрабатываемых и изготавливаемых предприятиями-смежниками.

3. Передача внешней информации АСВК, показывающая направление потоков информации, а также управляющие связи, необходимые для функционирования системы в отрасли, представлены на схеме.

4. Передача информации осуществляется на всех стадиях разработки и изготовления основного изделия с помощью спецпочты, а также по телеграфным каналам связи.

5. Внешняя информация АСВК подразделяется на основную и сигнальную. Основная информация составляется по формам 1-4.

Форма 1 (заглавный лист), форма 1а (последующий лист) - таблица с информацией об установленных лимитных массах комплектующих изделий.

Форма 2 - таблица с информацией о корректировке лимитных масс комплектующих изделий.

Форма 3 - таблица с информацией о текущих массово-инерционных и центровочных данных поставляемых изделий.

Форма 4 - таблица с информацией о фактических массово-инерционных и центровочных данных поставляемых изделий.

Сигнальная информация передается в виде сообщений и донесений и составляется по формам 5-8.

Форма 5 - сообщение (телетайпограмма) об отсутствии запланированных передач информации от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 5 приведена в рекомендуемом приложении 1.

Форма 6 - сообщение (телетайпограмма) о недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 6 приведена в рекомендуемом приложении 2.

Форма 7 - донесение Главного информационного научно-исследовательского вычислительного центра (ГИНИВЦ) главным управлениям Министерства об отсутствии информации по комплектующим изделиям от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 7 приведена в рекомендуемом приложении 3.

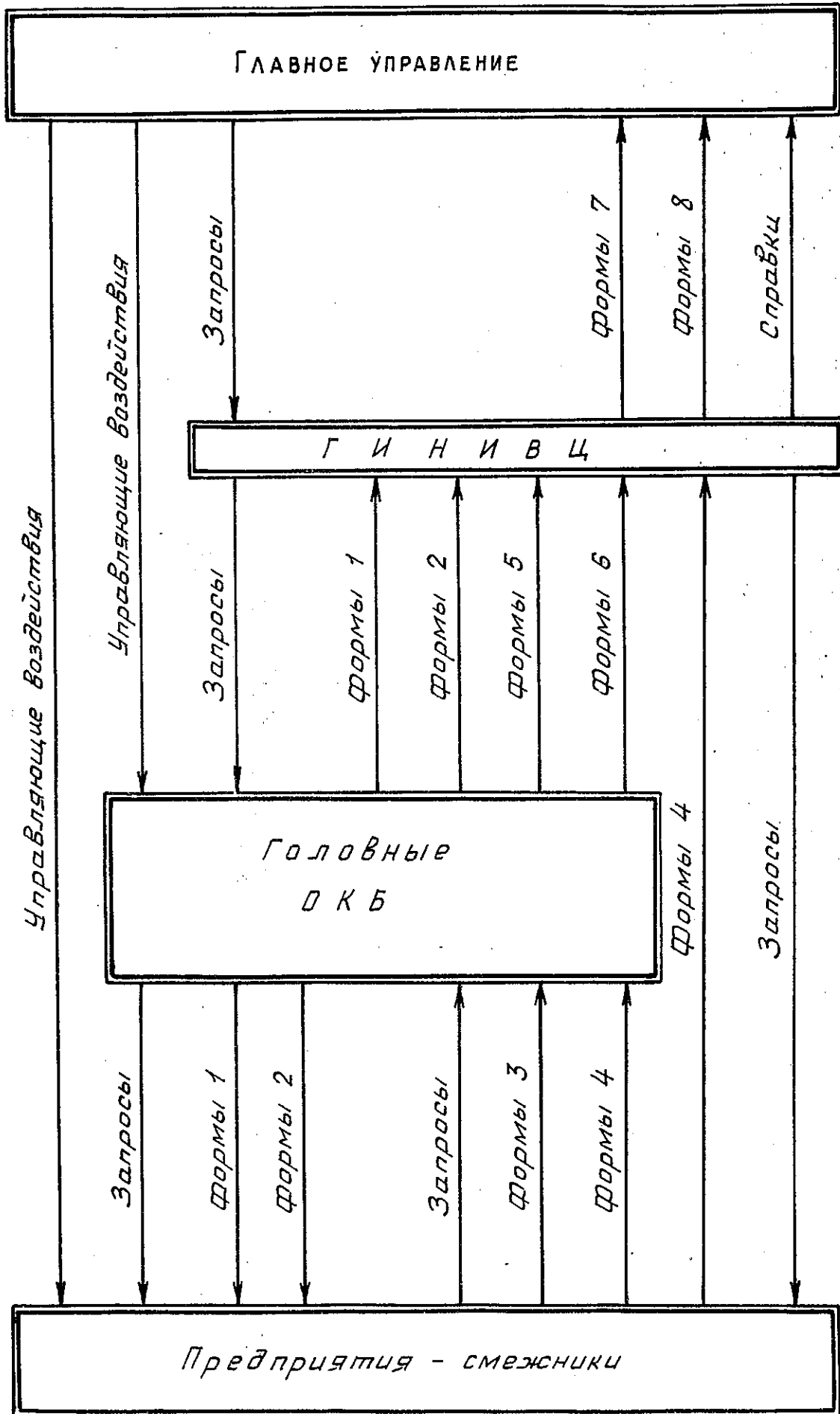
№ изм.

№ изв.

3734

№ дубликата

№ подлинника



№ изм.
№ изв.

3784

в. № дубликата
в. № подлинника

Форма 8 - донесение ГИНИВЦ главным управлениям Министерства о превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 8 приведена в рекомендуемом приложении 4.

6. Форма 1 составляется головным ОКБ после установления лимитных масс комплектующих изделий и определения предприятий-разработчиков этих изделий.

Необходимость включения комплектующего изделия в форму 1 определяет Генеральный (Главный) конструктор головного ОКБ.

Форма 1 со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассылаются предприятиям-смежникам (разработчикам и изготовителям покупных и кооперированных изделий) по принадлежности.

7. Форма 2 составляется в случае корректировки лимитных масс комплектующих изделий головным ОКБ и со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассылаются предприятиям-смежникам по принадлежности.

8. Форма 3 составляется предприятием-смежником и передается в головное ОКБ на всех стадиях разработки и изготовления поставляемого изделия с периодичностью, указанной головным ОКБ в графе 7 формы 1.

9. Форма 4 составляется предприятием-смежником и передается в головное ОКБ не позднее, чем через 5 дней после проведения взвешивания полностью изготовленного поставляемого изделия. Форма 4 передается также в ГИНИВЦ с заполнением граф 1, а, б, в, г.

10. Форма 5 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи в случае отсутствия запланированных передач информации от предприятий-смежников.

11. Форма 6 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи при недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия.

12. Формы 7, 8 составляются ГИНИВЦ и передаются в главные управления Министерства.

13. В графах формы 1 указывают:

в графе 1 - обозначение комплектующего изделия (код покупного изделия по отраслевому разделу "Общесоюзного классификатора продукции (ОКП)" или номер чертежа кооперированного изделия);

в графе 2 - код предприятия-смежника (разработчика покупного изделия или изготовителя кооперированного изделия) по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

в графе 3 - установленную лимитную массу комплектующего изделия;

№ изм.

№ изв.

3734

нв. № дубликата

нв. № подлинника

в графе 4 — количество комплектующих изделий на основное изделие;

в графе 5 — срок начала разработки покупного изделия и изготовления кооперированного изделия (месяц, год);

в графе 6 — срок окончательного изготовления комплектующего изделия (месяц, год);

в графе 7 — периодичность передачи формы 3, которая в зависимости от типа комплектующего изделия, сроков его разработки и изготовления может быть ежемесячной, ежеквартальной, полугодовой, а также внеочередной (по запросам). По усмотрению головного ОКБ возможно и отсутствие передачи по форме 3;

в графе 8 — номера граф формы 3, обязательно заполняемые при передаче ее головному ОКБ;

в графе 9 — дополнительные сведения;

в графе "а" — код основного изделия по отраслевому разделу ОКП;

в графе "б" — код головного ОКБ по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

в графе "в" — дату подписания формы Генеральным (Главным) конструктором основного изделия.

14. В графах формы 2 указывают:

в графах 1, 2, 3, 9, а, б, в — аналогично форме 1;

в графе 10 — новую (скорректированную) лимитную массу комплектующего изделия;

в графе 11 — основание на проведение корректировки установленной лимитной массы комплектующего изделия (решение, протокол и т.п.).

15. В графах форм 3, 4 указывают:

в графе 1 — массу поставляемого изделия;

в графах 5, 6, 7 — координаты центра тяжести поставляемого изделия относительно принятой системы координат, указанной в графе 15;

в графах 8, 9, 10 — значения осевых моментов инерции поставляемого изделия относительно осей, проходящих через центр тяжести изделия и параллельных осям принятой системы координат*;

в графах 11, 12, 13 — значения центробежных моментов инерции*;

в графе 14 — комплектацию поставляемого изделия;

в графе 15 — схему принятой системы координат для данного поставляемого изделия с указанием координат его центра тяжести;

в графе "а" — код покупного изделия по отраслевому разделу ОКП или номер чертежа кооперированного изделия;

в графе "б" — код предприятия-разработчика покупного изделия или предприятия-изготовителя кооперированного изделия по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

* Фактические моменты инерции определяют либо прокачкой, либо рассчитываются по фактическим массам деталей.

№ изм.

№ изв.

3734

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Форма 3

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	3734

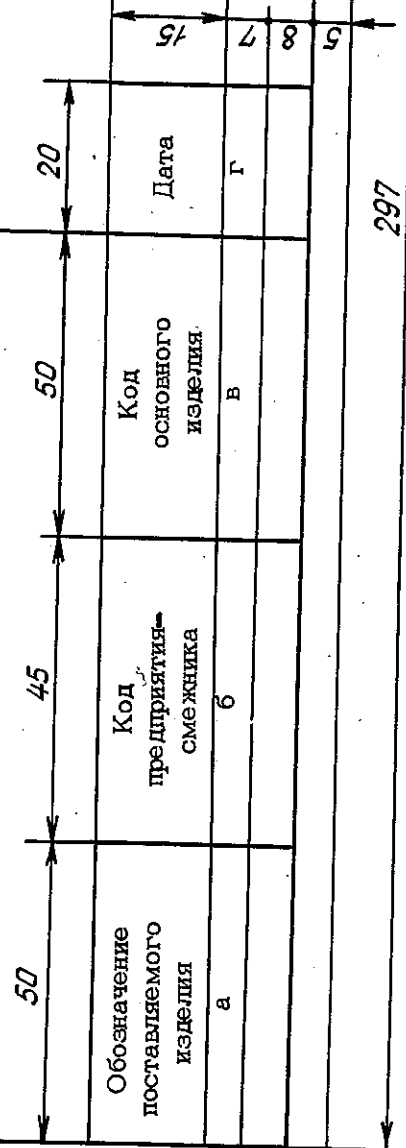
№ изм.																				
№ изв.																				

Масса, кг	В том числе			Положение центра тяжести, м				Момент инерции, кгм·с ²					
	факти- ческая	чертеж- ная	лимит- ная	X	Y	Z	J _{xx}	J _{yy}	J _{zz}	J _{xy}	J _{xz}	J _{yz}	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
20	20	20	20	23	23	25	23	23	23	23	23	23	
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

14. Комплектация:

15. Схема принятой системы координат:

210



Обозначение поставляемого изделия	а	Код предприятия-смежника	б	Код основного изделия	в	Дата	г	Генеральный (Главный) конструктор

Формат 1:1

297

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое
Форма 5

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛТАЙПОГРАММЫ

Откуда: _____
(город) (позывной головного ОКБ)

_____ (№ телетайпограммы) _____ (дата) _____ (время)

Куда: МОСКВА _____
(позывной ГИНИВЦ) (фамилия руководителя)

Текст: ПРЕДПРИЯТИЕ _____
(код предприятия-смежника)

НЕ ПРЕДСТАВИЛО ДАННЫХ ПО ФОРМЕ ОСТ 1 00274-78 ПО

ИЗДЕЛИЮ _____
(обозначение комплектующего изделия)

ДЛЯ ОСНОВНОГО ИЗДЕЛИЯ _____
(код основного изделия)

Подпись: _____
(фамилия руководителя головного ОКБ)

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
3734

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое
Форма 6

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛТАЙПОГРАММЫ

Откуда: _____
(город) (позывной головного ОКБ)

(№ телетайпограммы) (дата) (время)

Куда: МОСКВА _____
(позывной ГИНИВЦ) (фамилия руководителя)

Текст: МАССА _____
(текущая или фактическая)

ИЗДЕЛИЯ _____
(обозначение комплектующего изделия)

РАЗРАБАТЫВАЕМОГО ПРЕДПРИЯТИЕМ _____
(код предприятия-смежника)

ДЛЯ ОСНОВНОГО ИЗДЕЛИЯ _____
(код основного изделия)

ПРЕВЫШАЕТ ЛИМИТНУЮ МАССУ НА _____ КГ

УКАЗАННОЕ ПРЕВЫШЕНИЕ МАССЫ СЧИТАЮ НЕДОПУСТИМЫМ

Подпись: _____
(фамилия руководителя головного ОКБ)

№ изм.

№ изв.

3734

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое
Форма 7

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ДОНЕСЕНИЯ

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Предприятие _____ не представило данных по форме ОСТ 1 00274-78

по комплектующему изделию _____ для основного изделия _____ предприятию _____.

Необходимо принять срочные меры.

Начальник ГИНИВЦ

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

3734

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое
форма 8

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ДОНЕСЕНИЯ

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Копия: НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Текущая (фактическая) масса комплектующего изделия _____,
разрабатываемого предприятием _____ для предприятия _____,
превышает лимитную массу на _____ кг. Необходимо совместно с _____
провести анализ и принять соответствующее решение.

Начальник ГИНИВЦ

№ изм.

№ изв.

8734

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника