

о. 2850	Исполнит.	Проверил	Нач. отд.	Гл. инж.
	Павлова	Степанова	Цыпов	Тюлевин

Основание:  
Раздослать:

УДК 006.067:658.582

Группа Т51

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00224-83

На 10 страницах

### ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ

Взамен ОСТ 1 00224-76

### АВТОРСКИЙ НАДЗОР ЗА КАЧЕСТВОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ-ИЗГОТОВИТЕЛЯХ

Распоряжением Министерства от 12 августа 1983 г. № 298-35

срок введения установлен с 1 июля 1984 г.

Настоящий стандарт устанавливает порядок проведения работ по авторскому надзору (АН) предприятия-разработчика за качеством изготовления изделий на предприятии-изготовителе, проводимых на стадии изготовления опытных изделий, установочной серии и при серийном производстве.

В/В КОС-1672

№ изм.  
№ изв.

5135

а. № дубликата  
в. № подлинника

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Авторский надзор – контроль предприятия-разработчика за качеством изготовления изделий на предприятии-изготовителе, проводимый на стадии изготовления опытных изделий, установочной серии и при серийном производстве.

Авторский надзор является одним из организационных мероприятий управления качеством продукции в части реализации функций контроля и регулирования.

1.2. Цель авторского надзора – обеспечение качества продукции путем проверки предприятием-разработчиком соблюдения требований конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем, оперативности проведения работ по устранению конструктивных и производственных недостатков изделий и по корректировке конструкторской документации предприятия-разработчика.

1.3. Авторский надзор, проводимый предприятием-разработчиком, планируется на основе анализа данных о качестве изделий, поступающих на предприятие-разработчик в соответствии с действующей в отрасли документацией.

1.4. Ответственность за организацию работ по авторскому надзору возлагается на Генерального, главного конструктора (в дальнейшем изложении – главного конструктора) предприятия-разработчика.

1.5. По поручению предприятия-разработчика авторский надзор может проводить филиал предприятия-разработчика изделия или предприятие, которому Министерством поручено проведение работ, связанных с изготовлением и эксплуатацией изделий.

1.6. Ответственность за обеспечение необходимых условий проведения авторского надзора возлагается на главного инженера предприятия-изготовителя.

2. ВИДЫ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ  
АВТОРСКОГО НАДЗОРА

2.1. Устанавливают два вида авторского надзора, проводимого на стадии изготовления опытных изделий, установочной серии и при серийном производстве:

- плановый, проводимый в установленные календарные сроки;
- оперативный, вызванный необходимостью своевременного принятия решений по устранению конструктивных и производственных недостатков и оказания методической помощи в освоении изделий.

2.2. Вид авторского надзора и объем проводимых работ устанавливает главный конструктор в зависимости от специфики производства, сложности изделий и качества выпускаемой предприятием-изготовителем продукции.

2.3. Работы по авторскому надзору должны предусматриваться в ежегодном тематическом плане предприятия-разработчика.

№ изм.

№ изд.

5135

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2.4. Плановый авторский надзор на предприятии-изготовителе осуществляет комиссия, назначаемая главным конструктором предприятия-разработчика.

В состав комиссии должны включаться специалисты предприятия-разработчика, представители предприятия-изготовителя и заказчика на предприятии-изготовителе.

Предприятие-разработчик по согласованию с руководством научно-исследовательских институтов отрасли может привлекать их специалистов для решения отдельных вопросов, рассматриваемых при проведении авторского надзора.

2.5. Плановый авторский надзор осуществляется в соответствии с годовым планом-графиком, составляемым на основании тематического плана предприятия-разработчика.

Авторский надзор целесообразно совмещать с другими видами проверок предприятия-изготовителя, проводимых Министерством и представителями заказчика в соответствии с ОСТ 1 00240-77.

2.6. План-график проведения авторского надзора составляется отдельно по каждому предприятию-изготовителю и может включать проведение авторского надзора по нескольким изделиям.

Оформление плана-графика проводить в соответствии с рекомендуемым приложением 1.

2.7. Основанием для включения работ в план-график по авторскому надзору служат:

- перечень ответственных деталей, изготавливаемых из новых высокопрочных материалов и сплавов;
- перечень деталей, сборочных единиц, изготавливаемых с применением новых технологических процессов;
- перечень ответственных и трудноконтролируемых операций и процессов;
- результаты испытаний деталей, узлов, агрегатов и изделий на прочность и ресурс;
- результаты проверок технологической дисциплины и проведения метрологической экспертизы;
- данные периодических осмотров изделий в эксплуатирующих организациях;
- сводные данные обработки информации (карточек учета отказов), поступающие от предприятий-изготовителей и получаемые от эксплуатирующих организаций;
- результаты анализа рекламационных и технических актов;
- сведения по установленным дефектам деталей и узлов, поступающие от ремонтных предприятий.

2.8. План-график согласовывается с представителем заказчика на предприятии-разработчике и утверждается главным конструктором.

№ изм.

№ изм.

5135

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2.9. Утвержденный план-график должен быть выслан предприятию-изготовителю, представителю заказчика на предприятии-изготовителе и предприятию-разработчике не позднее, чем за месяц до начала проведения работ по авторскому надзору.

Главный инженер предприятия-изготовителя после получения плана-графика выпускает распоряжение об обеспечении проведения авторского надзора и о назначении своих представителей в состав комиссии.

2.10. Основными задачами планового авторского надзора являются:

- контроль за выполнением и соблюдением требований, установленных в конструкторской и технологической документации, в действующих государственных и отраслевых стандартах, на которые даны ссылки в конструкторской документации;
- контроль за своевременностью реализации изменений конструкторской и технологической документации предприятия-разработчика;
- контроль за проведением анализа причины дефектов изделий, возникающих в процессе производства и эксплуатации;
- устранение недостатков в качестве изготовления изделий и совершенствования их конструкции;
- контроль за выполнением программы обеспечения надежности;
- уточнение объема взаимной информации по качеству изделий в процессе серийного производства.

2.11. Оперативный авторский надзор проводится постоянным представителем или отдельными специалистами предприятия-разработчика по заданию главного конструктора.

Представитель предприятия-разработчика знакомит с заданием главного инженера и представителя заказчика на предприятии-изготовителе.

2.12. Оперативный авторский надзор проводится для:

- оказания методической помощи в освоении конструкторской и технологической документации предприятия-разработчика;
- контроля внедрения новых прогрессивных методов технологии изготовления и испытаний;
- оперативной корректировки конструкторской и технологической документации;
- контроля своевременности и полноты реализации изменений конструкторской и технологической документации предприятия-разработчика;
- оперативного устранения недостатков в качестве выпускаемой продукции.

2.13. О результатах проведения оперативного авторского надзора постоянный ответственный представитель отчитывается перед главным конструктором и информирует представителя заказчика на предприятии-разработчике.

2.14. Проверка изделий (или деталей и сборочных единиц) на соответствие их требованиям конструкторской документации осуществляется путем выборочного контроля после того, как они приняты техническим контролем.

№ изм.

№ изв.

5135

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2.15. Комиссия по авторскому надзору в процессе проверки качества изделий может требовать:

- протоколы испытаний, результаты анализов, рекламационные и технические акты и другие материалы, характеризующие качество выпускаемых изделий;
- изготовления, сборки, испытания деталей, сборочных единиц по действующей технологии под наблюдением членов комиссии;
- демонтажа сборочных единиц, изделий для проверки монтажных, регулировочных и других размеров;
- данные о дефектах изделий, обнаруженных в процессе изготовления и испытаний изделий на предприятии-изготовителе, об анализе причин их появления;
- результаты анализа физико-химических свойств материалов на соответствие их техническим условиям.

По результатам проверки деталей и сборочных единиц комиссия принимает решение по дальнейшему их использованию.

Работы, осуществляемые при авторском надзоре с разрушением деталей конструкции, выполняются по согласованию с предприятием-изготовителем.

2.16. При проведении авторского надзора комиссия устанавливает и отражает в акте проверки:

- соответствие качества изделий требованиям конструкторской документации;
- соответствие технологических процессов требованиям, установленным в конструкторской и технологической документации предприятия-разработчика (директивной технологии);
- правильность и своевременность внесения изменений в конструкторскую и технологическую документацию предприятия-разработчика, находящуюся на предприятии-изготовителе;
- достаточность и эффективность принимаемых мер по устранению дефектов, возникающих в процессе производства и эксплуатации.

2.17. Комиссия в процессе проверки определяет целесообразность проведения дополнительных работ и при необходимости проверяет качество технологической оснастки, инструмента и средств измерения.

### 3. ОФОРМЛЕНИЕ И РЕАЛИЗАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ АВТОРСКОГО НАДЗОРА И КОНТРОЛЬ ИХ ВЫПОЛНЕНИЯ

3.1. Результаты проведения работ по авторскому надзору оформляются актом проверки.

Форма акта приведена в обязательном приложении 2.

3.2. Акт по проведенному авторскому надзору утверждается главным конструктором предприятия-разработчика. Утвержденные акты проверки предприятие-разработчик высылает главному инженеру, главному контролеру, представителю заказчика на предприятии-изготовителе и разработчике.

№ изм.  
№ изв.

5135

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника



ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Рекомендуемое

Оформление плана-графика по авторскому надзору

СОГЛАСОВАНО

Представитель заказчика  
предприятия-разработчика

\_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный конструктор предприятия-  
разработчика

\_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ПЛАН-ГРАФИК

проведения авторского надзора на предприятии-изготовителе

п/я \_\_\_\_\_ на 19 \_\_\_\_ г.

Изделие, подлежащее плановому АН	Содержание работ	Срок проведения	Исполнитель	Отметка о проведении проверки

Подписи ответственных лиц предприятия-разработчика, назначенных главным конструктором.

№ изм.  
№ изм.

5135

Ивр. № дубликата  
Ивр. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Оформление акта по авторскому надзору

УТВЕРЖДАЮ

Главный конструктор предприятия-  
разработчика

\_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

АКТ № \_\_\_\_\_

по авторскому надзору на предприятии-изготовителе \_\_\_\_\_

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Комиссия в составе:

председателя \_\_\_\_\_  
инициалы и фамилия

членов комиссии \_\_\_\_\_  
инициалы и фамилия

\_\_\_\_\_   
инициалы и фамилия

На основании плана по авторскому надзору, утвержденного главным конструктором от \_\_\_\_\_, комиссия составила настоящий акт по результатам проведения на предприятии \_\_\_\_\_ авторского надзора за изготовлением изделия \_\_\_\_\_

1. Период работы комиссии с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

2. Комиссии были предъявлены \_\_\_\_\_  
конструкторская и технологическая документация, используемая в производстве, протоколы испытаний, акты и др.

3. Комиссия проверила: \_\_\_\_\_

4. Результаты проверки комиссии: \_\_\_\_\_

№ изм.  
№ изв.

5135

с подлинника



5. Рекомендации комиссии: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Председатель комиссии \_\_\_\_\_  
подпись инициалы и фамилия

Члены комиссии: \_\_\_\_\_  
подпись инициалы и фамилия

\_\_\_\_\_  
подпись инициалы и фамилия

\_\_\_\_\_  
подпись инициалы и фамилия

С актом ознакомлен главный инженер предприятия п/я \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
подпись инициалы и фамилия

" " \_\_\_\_\_ 19 г.

№ изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № оригинала

5135

