

отд. 2850	Исполнит	Проверил	Нач. отд	Гл. инж.
302.867-07	Соколов	Степанов	Цыпов	Родина
08.11.07	Соловьев	Александр	Соловьев	Родина

основание: сп. зап. ИСХ 41/1124 от 01.11.2007  
 Разослать: 1124, 2850, 2142, 2144, 2612

УДК 621.735.2.001.24

Группа Г02

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00126-74

## ФЕСТОНЫ ГЛУХИЕ И ВЫРЕЗАННЫЕ Форма и размеры

На 4 страницах

Взамен 158СТ54  
 159СТ54

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 7 мая 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает форму и размеры глухих и вырезанных фестонов, применяемых при формовке резиной или другими эластичными материалами выпуклого борта деталей из цветных сплавов.

Издание официальное

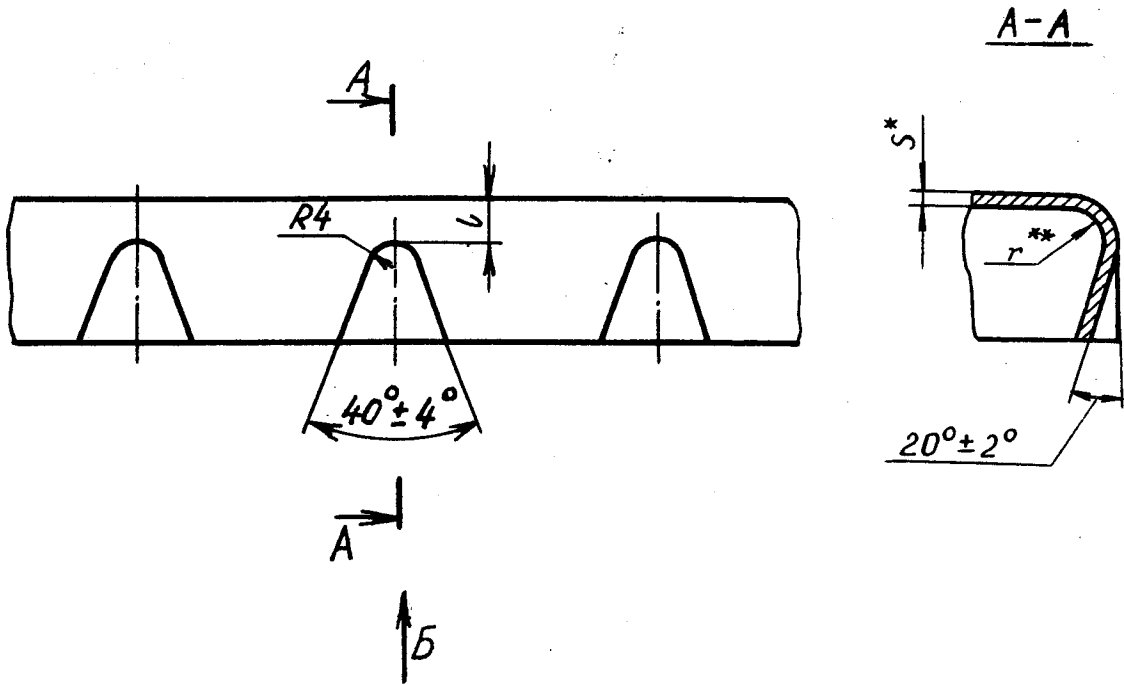
IP 3357 от 21.05.74

Перепечатка воспрещена

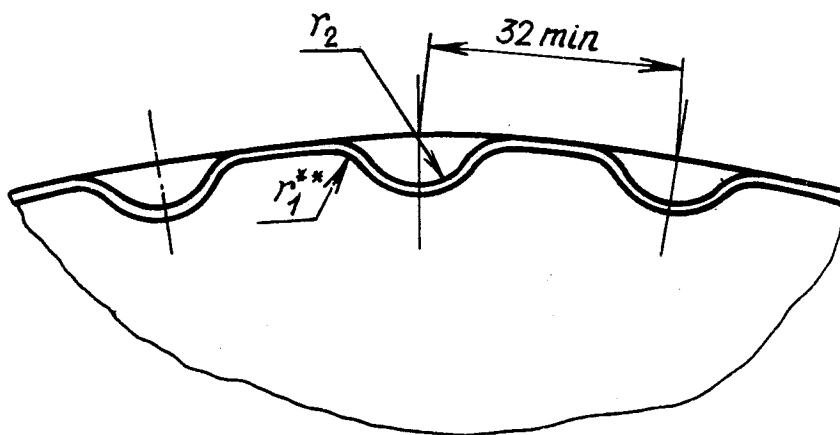
Лит. изм.	3
№ изв.	11643
1	7972
2	9463

Ив. № дубликата	1735
Ив. № подлинника	

2. Форма и размеры глухих фестонов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, вырезанных фестонов - указанным на черт. 2.



Вид Б



Черт. 1

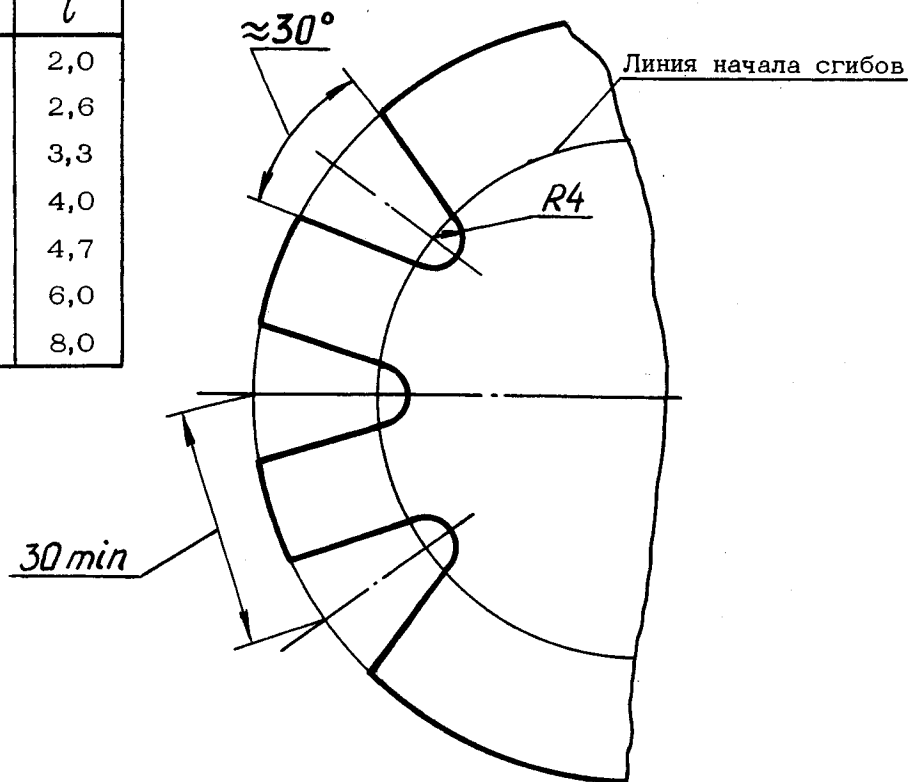
\* Размер для справок.

\*\* Размер обеспеч. инстр.

Лит.изм.	2	3
№ изв.	9463	11643

Инв. № дубликата	1735
Инв. № подлинника	

мм			
$s$	$r$	$r_1$	$l$
0,5	1,5	1,5	2,0
0,6	2,0	1,8	2,6
0,8	2,5	2,4	3,3
1,0	3,0	3,0	4,0
1,2	3,5	3,6	4,7
1,5	4,5	4,5	6,0
2,0	6,0	6,0	8,0



Черт. 2

3. Радиус  $r_2$  должен составлять 0,35 от высоты борта детали.

4. Вырезанные фестоны выполняются перед формовкой борта.

5. Количество фестонов  $n$  определяется:

- глухих -  $n=0,04\alpha$  ;
- вырезанных -  $n=0,03\alpha$  .

Полученные результаты округляются до большего целого числа.

Примечание.  $\alpha$  - угол, охватывающий криволинейный участок, в пределах которого требуется выполнить фестоны.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

Лит.изм.	1	2	3
№ изв.	7972	9463	11643
Инв. № дубликата			
Инв. № подлинника	1735		

