

УДК 621.831:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЯ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОШЛИЦЕВЫЕ ТРЕУГОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

ОСТ 1 00092-73

На 5 страницах

Взамен 105МТ-44

Проверено в 1987 г.

ОКСТУ 7503

Распоряжением Министерства от 12 декабря 1973 г. № 087-16

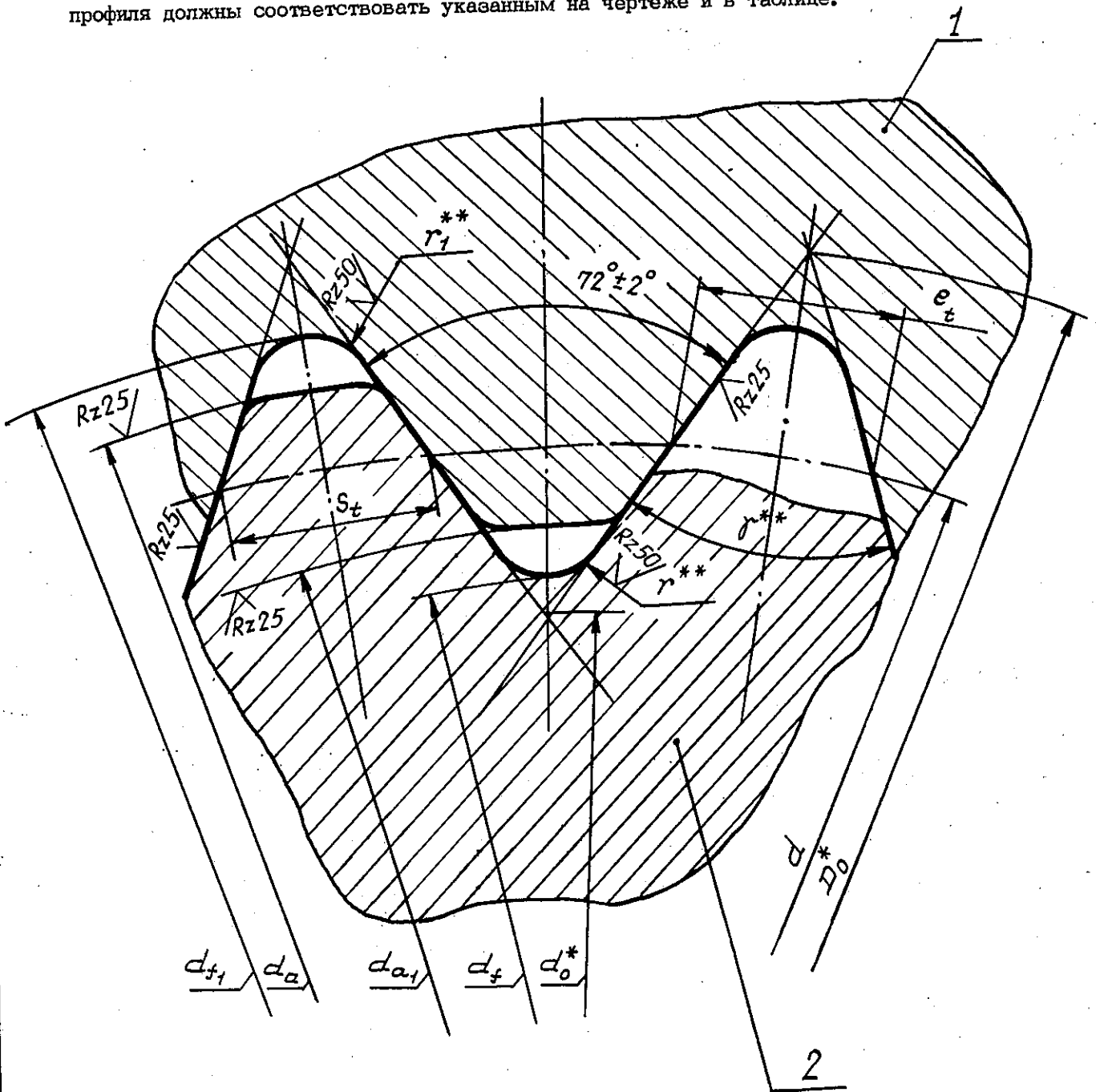
срок введения установлен с 1 июня 1974 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на зубчатые мелкошлицевые соединения треугольного профиля с модулем от 0,3 до 0,8 мм.

Стандарт устанавливает размеры элементов соединений треугольного профиля шлиц.

Лит. изм.	1	2	3
№ изв.	7128	10482	11202
Изм. № дубликата	1576		
Изм. № документа			

2. Форма зубьев и размеры мелкошлицевого зубчатого соединения треугольного профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 - отверстие; 2 - вал

* Размер для справок.
 *** Размеры обеспечиваются инструментом.

№ изм.	1	3
№ изв.	7128	11202

Инд. № дубликата	1576
Инд. № подлинника	

Размеры, мм

Модуль <i>m</i>	Число зубьев <i>Z</i>	Диаметр делитель- ной окруж- ности <i>d</i>	γ	<i>d_a</i>		<i>d_{a1}</i>		<i>d_f</i>	<i>d_{f1}</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>S_t</i>	<i>e_t</i>	<i>B</i>	<i>D_o</i>	<i>d_o</i>
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.									
0,3	20	6,0	54°00'00"	6,3		5,7	+0,025	5,5	6,5	0,10	0,10	0,47	0,47	3,09	6,905	5,334
	25	7,5	57°36'00"	7,8	-0,030	7,2		7,0	8,0							
	30	9,0	60°00'00"	9,3		8,7	+0,030	8,5	9,5							
	35	10,5	61°42'52"	10,8	-0,035	10,2	+0,035	10,0	11,0							
	40	12,0	63°00'00"	12,3		11,7		11,5	12,5							
	45	13,5	64°00'00"	13,8		13,2		13,0	14,0							
	50	15,0	64°48'00"	15,3		14,7		14,5	15,5							
0,4	20	8,0	54°00'00"	8,4	-0,030	7,8	+0,030	7,4	8,6	0,10	0,10	0,63	0,63	4,14	9,207	7,111
	25	10,0	57°36'00"	10,4	-0,035	9,8	+0,035	9,4	10,6							
	30	12,0	60°00'00"	12,4		11,6		11,4	12,6							
	35	14,0	61°42'52"	14,4		13,8		13,4	14,6							
	40	16,0	63°00'00"	16,4	-0,045	15,6	+0,045	15,4	16,6							
	45	18,0	64°00'00"	18,4		17,6		17,4	18,6							
	50	20,0	64°48'00"	20,4		19,6		19,4	20,6							
	55	22,0	65°27'16"	22,4		21,6		21,4	22,6							
0,5	20	10,0	54°00'00"	10,5	-0,035	9,5	+0,030	9,2	10,8	0,20	0,20	0,78	0,78	5,18	11,509	8,889
	25	12,5	57°36'00"	13,0		12,0	+0,035	11,7	13,3							
	30	15,0	60°00'00"	15,5		14,5		14,2	15,8							
	35	17,5	61°42'52"	18,0		17,0		16,7	18,3							
	40	20,0	63°00'00"	20,5	-0,045	19,5	+0,045	19,2	20,8							
	45	22,5	64°00'00"	23,0		22,0		21,7	23,3							
	50	25,0	64°48'00"	25,5		24,5		24,2	25,8							
	55	27,5	65°27'16"	28,0		27,0		26,7	28,3							
	60	30,0	66°00'00"	30,5		-0,050		29,5	29,2							
0,6	20	12,0	54°00'00"	12,6	-0,035	11,4	+0,036	11,1	12,9	0,25	0,25	0,94	0,94	6,23	13,812	10,667
	25	15,0	57°36'00"	15,6	-0,045	14,4	+0,045	14,1	15,9							
	30	18,0	60°00'00"	18,6		17,4		17,1	18,9							
	35	21,0	61°42'52"	21,6		20,4		20,1	21,9							
	40	24,0	63°00'00"	24,6	-0,050	23,4	+0,050	23,1	24,9							
	45	27,0	64°00'00"	27,6		26,4		26,1	27,9							
	50	30,0	64°48'00"	30,6		29,4		29,1	30,9							
	55	33,0	65°27'16"	33,6		32,4		32,1	33,9							
	60	36,0	66°00'00"	36,6	-0,050	35,4	+0,050	35,1	36,9							
	65	39,0	66°27'42"	39,6		38,4		38,1	39,9							
70	42,0	66°51'26"	42,6	41,4		41,1		42,9								

Лит. изм. 1 3
№ изв. 7128 11202

1576

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

Продолжение

Размеры, мм

Модуль <i>m</i>	Число зубьев <i>Z</i>	Диаметр делительной окружно- сти <i>d</i>	γ	<i>d_a</i>		<i>d_{a1}</i>		<i>d_f</i>	<i>d_{f1}</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>S_t</i> Пред. откл. -0,06 -0,12	<i>e_t</i> Пред. откл. +0,14 +0,07	<i>β</i> Пред. откл. -0,05	<i>D_o</i>	<i>d_o</i>																														
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																																							
0,8	15	12	48°00'00"	18	-0,035	11	+0,035	10,7	13,8	0,3	0,3	1,26	1,26		14,752	10,208																														
	20	16	54°00'00"	17		15		14,7	17,3								5,98	18,414	14,223																											
	25	20	57°36'00"	21		19		18,7	21,3											10,69	22,245	18,232																								
	30	24	60°00'00"	25	-0,045	23	+0,045	22,7	25,3														13,04	26,143	22,238																					
	35	28	61°42'52"	29		27		26,7	29,3																	15,39	30,074	26,243																		
	40	32	63°00'00"	33		31		30,7	33,3																				17,74	34,025	30,246															
	45	36	64°00'00"	37		35		34,7	37,3																							20,09	37,989	34,249												
	50	40	64°48'00"	41	-0,050	39	+0,050	38,7	41,3																										22,45	41,960	38,251									
	55	44	65°27'16"	45		43		42,7	45,3																													24,80	45,937	42,253						
	60	48	66°00'00"	49		47		46,7	49,3																																27,15	49,919	46,254			
	65	52	66°27'42"	53	-0,060	51	+0,060	50,7	53,3																																			29,50	53,903	50,255
	70	56	66°51'26"	57		55		54,7	57,3																																					

3. Измерение размера B , указанного в таблице, выполняется блочной скобой. Размер указан без учета накопленной ошибки углового расположения шлиц.

Размер B определяется только для наружных шлиц.

4. Биение по профилям не должно быть более 0,05 мм.

5. Накопленная ошибка углового расположения зубьев шлиц не должна быть более 0,06 мм.

6. Отклонение направления зубьев (впадин) не должно быть более 0,03 мм на длине 100 мм.

7. В технически обоснованных случаях допускается:

- уменьшать зазор между шлицами выполнением толщины зуба и ширины впадины соединения от номинального размера до наименьшего размера (для ширины впадины) и до наибольшего размера (для толщины зуба), оговоренных настоящим стандартом;

- не указывать биение по профилям шлиц и отклонение направления шлиц.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

9. Обозначения отверстий, валов и их соединений должны содержать: буквы T_M с индексами: v - вала, o - отверстия; номинальный диаметр вершин зубьев (шлиц): d_a - вала или d_{a_1} - отверстия; модуль и число зубьев.

Допускается не указывать на чертеже размеры элементов соединений, а делать запись в технических требованиях со ссылкой на настоящий стандарт.

Например: для $d_{a_1} = 5,7$ мм, модуля $m = 0,3$ мм, числа зубьев $Z = 20$:

- для отверстия: Шлицы $T_{M_o} 5,7 \times 0,3 \times 20$ по ОСТ 1 00092-73;

- для вала: Шлицы $T_{M_v} 6,3 \times 0,3 \times 20$ по ОСТ 1 00092-73;

- для соединений: $T_M \frac{5,7}{6,3} \times 0,3 \times 20$ по ОСТ 1 00092-73.

№ изм.	1	2	3
№ изв.	7128	10482	11202

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1576

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,3	2,4	-	-	7128	<i>Р.В.С.</i>	31.01.78	1.07.78